

**PSC 250T/EC****Power Smart Coat -250 Temperation EC**

Wodnorożcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o właściwościach termo-refleksyjnych przeznaczony do malowania powierzchni metalowych.

**1. GŁÓWNE ZALETY**

**Zastosowanie PSC 250T/EC zapewnia następujące korzyści:**

- redukcja kosztów energii i chłodzenia / ogrzewania (50%);
- stabilizacja podczas pracy urządzeń - klimatyzacja / ogrzewanie
- spadek / wzrost temperatury powietrza otoczenia;
- zmniejszenie zanieczyszczenia na obszarach miejskich
- łatwy recykling
- oszczędność miejsca dzięki cienkiej warstwie izolacji
- ochrona przed korozją
- ochrona przed kondensacją
- izolacja cieplna
- wydłużenie żywotności urządzenia

**2. DANE OGÓLNE**

PSC 250T/EC to wysoce wydajna, energooszczędna i elastyczna powłoka do izolacji i uszczelniania pokryć powłok metalowych oraz elementów konstrukcji. Powłoka ma doskonałe właściwości izolacyjne, nie jest paroprzepuszczalna, ale posiada doskonałe właściwości: jest wodoodporna i przyczepna do podłoża. Po nałożeniu tworzy przyjemną matową powierzchnię podobną do gipsu. Trwale łączy się z podłożem, przyjazna dla środowiska (wodna dyspersja), odporna na czynniki atmosferyczne, promieniowania UV. Szybkoschnąca, posiada bardzo dobre właściwości krycia. Jest nietoksyczna, przyjazna dla środowiska i tworzy pojedynczą membranę, która pokrywa mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna oraz odporna na brud i chemikalia.

Powłoka wodnorożcieńczalna na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent). Odporność termiczna i właściwości izolacyjne powodują efekt synergiczny w zmniejszaniu powierzchniowego transferu ciepła. Wysoka zdolność odbijania promieniowania słonecznego i niskie przewodnictwo tworzą idealny efekt izolacji. Powłoka jest dostępna w wielu różnych odcieniach kolorów. Ze względu na funkcję odbicia szczególnie zalecane są odcienie światła (od czerwieni przez pomarańcz, żółty, zieleń, niebieski i fiolet).

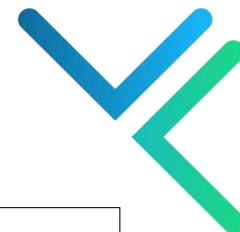
**PSC 250T EC przeznaczona jest do stosowania na następujących powierzchniach:** metale, wszystkie rodzaje stali, aluminium, metale nieżelazne, dachy przemysłowe, blachy ocynkowaną, zbiorniki metalowe, rury. **Stosowana także jako ostatnia warstwa w systemie PScat=BASIC A + PSC HP + PSC EC i nakładana na PSC HP lub PSC HP+.**

**Nie używać:** na tworzywa PE, HDPE, PP, PTFE i wybranych tworzyw sztucznych

**3. ZASTOSOWANIE**

Powłoka PSC 250T/EC przeznaczona jest do barwnego powlekania nowych oraz do malowania starych metalowych powierzchni. Można również malować rury wentylacyjne i opadowe, blachy ocynkowane. Przy nowych powierzchniach ocynkowanych przemyć powierzchnię rozpuszczalnikiem lub zastosować piaskowanie.

Nadaje się do stosowania w warunkach klimatycznych, w których koszty energii odgrywają ważną rolę w utrzymaniu korzystnego środowiska termicznego. Farba ma doskonałą odporność na korozję, kondensację oraz środowisko chemiczne C4 i C5.



**PSC 250T/EC**  
**Power Smart Coat -250 Temperation EC**  
 Wodnorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o właściwościach termo refleksyjnych przeznaczony do malowania powierzchni metalowych .

#### 4. DANE TECHNICZNE

##### KLASYFIKACJA WEDŁUG PN-EN 1062-1: 2005

Określenie	
Określenie według chemicznego charakteru substancji błonotwórczej	<b>Wodna dyspersja żywicy akrylowej</b>
Określenie ze względu na stan rozpuszczenia	<b>Wodorozcieńczalna</b>
Klasyfikacja	
Połysk $85^\circ \leq 10$ (Mat) PN-EN ISO 2813:2014	<b>G<sub>3</sub></b>
Grubość powłoki $> 50 \leq 100$	<b>E<sub>2</sub></b>
Wielkość ziarna. (Drobne). Oznaczony wg PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) wynosi: do 100 $\mu\text{m}$	<b>S<sub>1</sub></b>
Współczynnik przenikania pary wodnej (Średni) $\leq 150 > 15 \text{ g/m}^2 \cdot \text{d}$	<b>V<sub>3</sub></b>
Przepuszczalność wody (Mała) $\leq 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	<b>W<sub>3</sub></b>
Pokrywanie rys	<b>Nie badano</b>
Przepuszczalność ditlenku węgla	<b>Nie badano</b>

#### 5. Oznaczenie kodowe:

<b>PN-EN 1062-1</b>	<b>G<sub>3</sub></b>	<b>E<sub>2</sub></b>	<b>S<sub>1</sub></b>	<b>V<sub>3</sub></b>	<b>W<sub>3</sub></b>	-	-
---------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	---	---

#### Klasyfikacja wg PN-EN 1504-2:2006

Określenie i klasyfikacja	
Absorpcja wody W [ $\text{kg/m}^2 \text{H}^{0,5}$ ] wg PN-EN 1062-3:2008	$W < 0,1$
Odporność na uderzenie [Nm.] wg PN-EN ISO 6272-2:2011	Klasa II $\geq 10$
Obciążenie przy zniszczeniu, [N] wg PN-EN 1542:2000 Przyczepność [ $\text{n/mm}^2$ ] $\geq 0,8$ wg PN-EN 1542:2000 Typ zniszczenia wg PN-EN 1542:2000	1420 0,8 $\pm$ 0,01 A
Odporność na ścieranie (obciążenie 250g/ilość cykli 500) [mg] wg PN-EN ISO 5470-1:2017-02, Ubytek masy w [mg]	0,043 $\pm$ 0,004
Poprawa odporności na ścieranie (obciążenie 1000 g/ilość cykli 1000) [%], wg PN-EN ISO 5470-1:2017-02	$\geq 30$



**PSC 250T/EC**
**Power Smart Coat -250 Temperation EC**

Wodnorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o właściwościach termo refleksyjnych przeznaczony do malowania powierzchni metalowych .

**Parametry uzupełniające**

L.p.	Parametr	Metoda badania	Wartość deklarowana
1	Badanie SBI w zakresie reakcji na ogień	PN-EN 13501-1+A1:2010	B-s1, d 0
2	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień - zasięg płomienia powyżej 150 mm powyżej punktu przyłożenia płomienia w czasie 60 s - występowanie płonących kropli /odpadów stałych powodujących zapalenie papieru filtracyjnego	PN-EN ISO 13832:2010  - $F_s \leq 150$ mm w ciągu 60 s PN-EN ISO 11925-2:2010  - brak płonących kropli /odpadów stałych powodujących zapalenie materiału filtracyjnego	- zgodność  - zgodność
3	Współczynnik przewodzenia ciepła [W/m*K] lambda	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,0324
4	Gęstość objętościowa [g/cm <sup>3</sup> ]		0,90 ± 0,05
5	Wydajność [kg/m <sup>2</sup> ] przy grubości powłoki 0,35 mm	w zależności od sposobu aplikacji	około 0,34
6	Masa na jednostkę powierzchni [kg/m <sup>2</sup> ]		około 0,96
7	Współczynnik pH		8-9

**6. IZOLACYJNOŚĆ**

PSC 250T/EC ma współczynnik odbicia (TSR)  $91 \pm 1\%$  i przewodność cieplną 0,00324 W/mK. Zastosowana technologia może utrzymywać ciepło na zewnątrz pokrytej powierzchni. Konwencjonalne farby izolacyjne pochłaniają światło słoneczne, a ich działanie polega tylko na spowolnieniu wymiany ciepła. W powłoce PSC 250T/EC, światło słoneczne w większości pozostaje odbite od powierzchni, a pozostała energia jest absorbowana przez nałożoną powłokę lub odprowadzana z powrotem do atmosfery w postaci promieniowania podczerwonego.

**7. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione zabrudzeń (kurz, brud, olej ismar) oraz oczyszczone z rdzy. Wszelkie luźne niezwiązane z podłożem warstwy należy usunąć. Do oczyszczenia metalu zaleca się szczotkę drucianą, papier ścierny lub piaskowanie. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić. Powierzchnia przed aplikacją musi być stabilna, wyrównana, sucha i odpylona.

**UWAGA:** przed nałożeniem tylko samej powłoki PSC EC należy zawsze powierzchnię zagruntować gruntem PSC BASIC A. W przypadku nakładania PSC EC na warstwę PSC HP lub PSC HP+ nie trzeba dawać podkładu BASIC A.

## PSC 250T/EC

### Power Smart Coat -250 Temperation EC

Wodnorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o właściwościach termo-refleksyjnych przeznaczony do malowania powierzchni metalowych.

W przypadku powierzchni poddawanych renowacji zaleca się szczegółową ocenę stanu podłoża oraz:

- sprawdzić stabilność starych powłok, usunąć nietrwałe elementy,
- zmyć tłuste plamy oraz naloty, wysuszyć,
- w przypadku trudnych i trwałych zabrudzeń zastosować piaskowanie, odpylić,
- w przypadku silnego zagrzybienia zastosować odpowiednie preparaty,
- przed nałożeniem powłoki, powierzchnię zagruntować PSC BASIC A jeżeli potrzeba.

#### 8. KOLORY I BARWIENIE

Standardowy kolor powłoki to kolor biały. Można barwić na dowolny kolor według wzornika barw RAL za pomocą rozpuszczalnych w wodzie barwników (np. Jotun, Hempel, Nippon). W produkcji odcienie mogą być przygotowane na życzenie – minimalna ilość zamówienia to 500 litrów powłoki PSC 250T EC

**Uwaga: zalecamy stosowanie jasnych odcieni, ciemniejsze kolory mają mniejsze odbicie światła słonecznego i zmniejszają skuteczność termoizolacji.**

#### 9. ZUŻYCIE MATERIAŁU PSC EC NA 1 m<sup>2</sup>

(jedna warstwa na wszystkie odpowiednie powierzchnie o idealnej poziomej powierzchni)  
przy grubości 0,15 mm: 0,20 litra na 1 m<sup>2</sup>  
przy grubości 0,20 mm: 0,26 litra na 1 m<sup>2</sup>  
przy grubości 0,25 mm: 0,34 litra na 1 m<sup>2</sup>

Średnie zużycie materiału przy 2 warstwach PSC 250T EC dla łącznej grubości 0,35 mm wynosi w zależności od sposobu aplikacji od 0,27 do 0,35 litra na 1 m<sup>2</sup> dla płaskiej powierzchni. Ilość się zwiększa dla nierównych powierzchni np. po śrutowaniu. Wykonanie prawidłowe podkładu powłoką PSC BASIC A zapewnia lepsze nakładanie powłoki PSC 250T EC oraz zmniejszone zużycie materiału. W przypadku nakładania PSC EC na warstwę PSC HP lub PSC HP+ nie potrzeba dawać podkładu BASIC A.

#### 10. CZAS SUSZENIA SEZONOWANIA

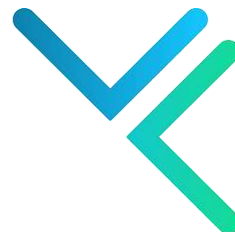
Czas przed nałożeniem drugiej warstwy: min. 1,5 godziny w zależności od temperatury i wilgotności względnej (patrz instrukcja producenta - tabela suszenia) i poczekać aż do CAŁKOWITEGO wyschnięcia powłoki na całej grubości. **Nie wolno nakładać powłoki w czasie deszczu.**

Temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +5°C a +30°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa od 80%.

**Ostrzeżenie:** W każdym przypadku aplikacja następnej warstwy nie może być realizowana na wilgotną powierzchnię wcześniejszej warstwy!

#### 11. MIESZANIE (ROZCIEŃCZANIE)

PSC 250T/EC może być rozcieńczany wodą przed użyciem. Rozcieńczyć tylko ilość używanego produktu. Woda stosowana do rozcieńczenia nie powinna przekraczać 0,2l na opakowanie 10 litrów. Mieszanek rozcieńcza się mieszając z małą prędkością (do 150 obrotów na minutę) przez 3-5 minut w mieszalnikach mechanicznych i 5-7 minut przy ręcznym mieszaniu. Szczegółowe informacje znajdują się w instrukcji producenta + instrukcja aplikacji.



## **PSC 250T/EC**

### **Power Smart Coat -250 Temperation EC**

Wodnorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o właściwościach termo-refleksyjnych przeznaczony do malowania powierzchni metalowych.

#### **12. PROCEDURY APLIKACYJNE**

Zalecany sprzęt: pędzel, wałek lub urządzenie natryskowe. Pędzel może być używany na bardzo małych powierzchniach lub w czasie dokonywania uzupełnienia ubytków materiału (naprawy uszkodzeń mechanicznych). Podczas nakładania produktu za pomocą pędzla należy zastosować trzy warstwy krzyżowe, aby zapewnić odpowiednią grubość warstwy i ochronę.

#### **13. WYPOSAŻENIE APLIKACYJNE**

Zalecamy stosowanie Graco RTX 5500 do nakładania powierzchni strukturalnych, a dla gładkich powierzchni zalecamy GRACO MARK V5 - V7 (patrz specyfikacje producenta). Więcej informacji można znaleźć w instrukcji producenta urządzenia oraz instrukcji aplikacji.

#### **14. OPAKOWANIE**

Plastikowe wiadro 18 litrów (4,76 galonów US lub 3,96 galonów UK)

rozmiar wiadra: 34 cm szerokość x 32 cm wysokość

Plastikowe wiadro 10 litrów - rozmiar wiadra: 33 cm szerokość x 22 cm wysokość.

Możliwość innego opakowania uzgodnionego z odbiorcą.

#### **15. WAGA TRANSPORTOWA**

Masa netto na litr: 0,90 ± 0,05 kg

Plastikowe wiadro 18 litrów waga: 16,2 kg

Plastikowe wiadro 10 litrów waga: 9,2 kg

#### **16. PRZECHOWYWANIE**

Przechowywać:

- w oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C
- w pomieszczeniach zamkniętych z dala od źródeł ciepła

Produkt jest wodorozcieńczalny i ulega zniszczeniu w ujemnych temperaturach w czasie transportu lub magazynowania. Należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych z dala od źródeł ciepła. Można składować na sobie maksymalnie do 4 warstw opakowań.

#### **15. ZAWARTOŚĆ LOTNYCH SUBSTANCJI ORGANICZNYCH PN-EN ISO 11890-1:2008**

Oznaczenie zawartości związków organicznych (VOC) (LZO) mniej niż 19 g / l

#### **16. OKRES PRZECHOWYWANIA W OPAKOWANIU**

12 miesięcy od daty pakowania (chronić przed zamrażaniem i bezpośrednim nasłonecznieniem)

#### **17. TEMPERATURA ZAPŁONU**

Produkt oznaczony jako niezapalny (rozpuszczalny w wodzie) i niekapiący.





## **PSC 250T/EC**

### **Power Smart Coat -250 Temperation EC**

Wodnorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o właściwościach termo refleksyjnych przeznaczony do malowania powierzchni metalowych .

#### **18. KOD PRODUKTU**

PSC 250T /EC Partia produkcyjna: patrz etykieta na opakowaniu

Opakowanie 18 litrów Kod EAN 128 nr 7421351511992

Opakowanie 10 litrów Kod EAN 128 nr 7421351512005

#### **19. GWARANCJA / Czas ochrony**

2 lata / 25 lat

#### **20. EKSKLUZYWNA WYMIANA**

Wyłączną rekompensatą za towar, który nie jest zgodny z gwarancją, jest wymiana produktu. Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, w tym (między innymi) koszty wynagrodzenia.

UWAGA: Dalsze informacje można znaleźć w instrukcjach

#### **21. DOKUMENTY FORMALNO-PRAWNE**

**PN-EN 1062-1: 2005** Farby i lakiery. Wyroby lakierowe i systemy powłokowe.

**PN-EN 1504-2:2006** Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności. Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu

#### **Deklaracja własności użytkowych CE**