



M1650 TUBE

marking systems

komax

VOLLINTEGRIERTES TUBE MARKING MODUL FLEXIBEL, PRAKTISCH, WIDERSTANDSFÄHIG

M1650 TUBE

Das M1650 Tube Marking Modul markiert Kabel vollautomatisch mit einem aufgeschobenen Kabelschlauch. Dabei wird ein Schlauch ab Rolle mittels Thermotransferverfahren bedruckt, mit V-Messern auf die richtige Länge zugeschnitten und über ein Greifersystem auf das Kabel aufgeschoben. Das Modul kann für verschiedene Schlauchtypen umgerüstet werden. Es ist für die Integration auf Maschinen der Zeta Reihe ausgelegt.

Attraktive Alternative zum Inkjet

- Tube Marking bietet dank Thermotransfer-Druckverfahren eine hohe Abriebfestigkeit.
- Ein hoher Kontrast für gute Lesbarkeit ist unabhängig von der Leiterfarbe gegeben.

Einfache und schnelle Kabelmontage im Schaltschrank

- Die Beschriftung mit Tube Marking ermöglicht das Drehen und Verschieben der Markierung auf der Leitung.
- Dies ist insbesondere im Schaltschrankbau von Vorteil, wenn Leitungen gekürzt und Markierungen nach vorne ausgerichtet werden müssen.

Hohe Flexibilität und schnelles Handling

- Verschiedenste Schlauchtypen (flach, oval, rund) können verarbeitet werden.
- Der Materialwechsel (Austausch von Thermotransferband und Schlauchmaterial) erfolgt in unter fünf Minuten.
- Sequenzproduktion mit unterschiedlichen Schlauchlängen und Beschriftungen ist möglich.



01



02

Einzigartiges vollintegriertes Tube Marking Modul

Im Gegensatz zu vielen Stand-alone Lösungen am Markt ist das M1650 Tube voll in die vollautomatische Kabelbaumfertigung der Zeta 630/640/650 integriert und kann über deren Leitstand gesteuert werden. Diese Integration bedeutet eine erhebliche Zeitersparnis und sichert höchste Qualität.

Mögliche Fehlbeschriftungen werden minimiert und das Personal kann sich auf die wichtige Arbeit des Verlegens fokussieren.

Ein weiterer Meilenstein im Schaltschrankbau

Das M1650 Tube Marking Modul wurde von unseren Ingenieuren als Applikationsanwendung für besondere Kundenbedürfnisse entwickelt und geht nun in die Serienfertigung über. Profitieren auch Sie vom Komax Knowhow und der hohen Entwicklungsleistung unserer Ingenieure.

Technische Daten

Integration	Zeta 6x0, Omega 7xx
Zykluszeit	ca. 1.9 Sek./Schlauch
Schlauchtypen	flach/rund/oval
Schlauchlängen	Zeta 6x0: ca. 10 – 35 mm ¹ Omega 7xx: ca. 10 – 27 mm ^{1 2} ¹ Je nach Schlauchtyp ² Abhängig von Einlegeposition des Terminals
Min. Kabellänge	240 mm (9.44 in.)
Druckertyp	Thermotransfer
Druckerauflösung	300 dpi

01 Die Thermotransfer-Druckereinheit mit Farbband beschriftet zunächst den Schlauch.

02 Mit Tubes beschriftete Kabel, gefertigt auf einer Zeta 650.

03 Der Schlauch wird geschnitten und anschliessend auf einen Dorn geschoben.

04 Der Schlauch wird von den Greiferbacken für das problemlose Aufschieben auf das Kabel vorbereitet.

05 Über die Greifereinheit mit Trichter wird der Schlauch schlussendlich über das Kabel geschoben.



03



04



05

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen Lösungen. Komax stellt sowohl Serienmaschinen als auch kundenspezifische Anlagen für unterschiedliche Automatisierungs- und Individualisierungsgrade her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Software und Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und stellen eine sichere, flexible und effiziente Produktion sicher.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen mit hoch qualifizierten Mitarbeitenden, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem einzigartigen Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax ihre Kunden weltweit lokal vor Ort und bietet ihnen Services, mit denen sie das Optimum aus ihren Investitionen herausholen.

Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Dierikon, Switzerland
Phone +41 41 455 04 55
sales.din@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com