



# KAPPA 330

切剥线机



## KAPPA 330

Kappa 330 加工范围非常广泛。它可以采用单刀头或双刀头，还可以将单刀头转换成双刀头。两种刀型可同时作为双刀头。Kappa 330 有切割单元、绝缘线芯和带状电缆处理选项，非常适合希望加工各种电缆的客户。

多功能机器  
切线、剥皮

### 单刀头，实现多功能加工范围

- 切割成一定长度，可对横截面积为0.22 - 35平方毫米 (AWG 24 - 2) 的线缆剥线。
- 可加工线缆的横截面积最大为35平方毫米，多极导体最大直径为16毫米 (0.63英寸)。甚至可毫无困难地加工短电缆或最大40毫米 (1.6英寸) 宽的带状线缆。
- 采用创新的传感器技术作为设置辅助和过程监测。

### 双刀头，实现更高的生产力

- Kappa 330的双刀头版本具有双刀片剥线单元。
- 可以借助双刀片剥线单元同时使用各种专用刀进行切割和剥线。
- 使用特殊的刀片可以快速而精确地处理特别具有挑战性的线缆。
- 双头Kappa 330与其他选项一起使用时，一次可提供三个处理步骤。

### 可选的分离单元

- 几根 (也包括双绞线) 绝缘线芯可以快速柔和地分离，而不会降低质量。
- 使用获得专利的库迈思辊轮系统以特别柔和的方式压紧线缆。
- 甚至可以通过辊轮的前进和后退功能轻松处理短线缆。

### 可选的切割单元

- 可编程深度调准
- 通过触摸操作实现完全可控
- 高收益

# 模块化且非常灵活 加工难以处理的电线



## 高效且富有生产力

Kappa 330 机器的特点包括:切割力、高产量输出和先进的传感器技术。简单直观的操作使其极为高效。

## 应用领域

Kappa系列所有机器都拥有极其广泛的加工范围。

灵活的操作和控制使您甚至可以快速、轻松地设置那些难以处理的材料。无需使用工具即可转换为新型线缆,因此速度非常快。

## 传感器技术

借助自动的线缆直径和横截面积检测功能,只需按一下按钮就可以设置新的线缆材料并对其进行参数设置。这种独特的测量原理将耗时的设置减少到最低限度。光学线缆检测器也使切割损耗成为过去。同一传感器连续监测生产过程,从而尽早发现线端和运输错误。

## 外围设备和接口

送线系统、打印机、主动储线装置等的整合工作已实现了标准化,因此非常容易。特别值得注意的是:集成并控制喷墨和激光打标系统。数据备份、软件更新和CSV产品数据的导入均通过USB记忆棒进行。

## TopWin Kappa - 增强产能

TopWin Kappa 操作软件通过易于使用的个人电脑用户接口来增强Kappa机器的产能和功能。这可以控制多个位置的喷墨或激光打印、镜像打印、预印线缆上的双面标签,包括徽标标记以及更多。

## 完美联网

TopWin Kappa 可以通过 WPCS 接口轻松集成到网络中,例如包括现有的用户网络。生产控制室软件还可以实现集中的数据管理、生产控制和生产监测。

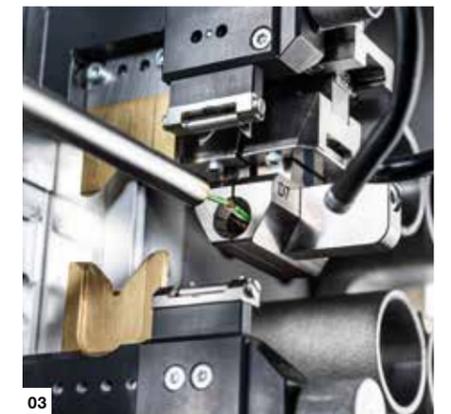
- 01 单刀头 (标准)
- 02 双刀头,带特殊刀片
- 03 双刀头,芯线分离



01

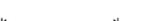


02



03

## 加工样例和功能

定长切割		双护套电缆加工		喂线 (辘子/带子)	
全剥		扁平电缆加工		储线系统	
半剥		切割牵拉的绞线/零切割		牵拉/放线 预送线装置	
多次剥线		热印标识		批量隔离	
中间剥皮 / 中间分切		喷墨标识		传感器: 导体	
多芯电缆加工		卷绕/捆绑		线缆长度校正	
芯线加工		顺序加工		联网 (制造执行系统、WPCS, MIKO)	



## 技术参数

	Kappa 330 SH	Kappa 330 DH
线缆横截面积, 绞线*	0.22 – 35 mm <sup>2</sup> AWG24 – 2	0.22 – 35 mm <sup>2</sup> AWG24 – 2
最大外径	16 mm (0.63 in.)	16 mm (0.63 in.)
长度精度	重复精度 ±(0.2%+1 mm (0.04 in.))	重复精度 ±(0.2%+1 mm (0.04 in.))
扁平线缆加工	可选 40 mm (1.6 in.)	可选 40 mm (1.6 in.)
线缆长度范围		
最大线缆传输速度	4.0 m/s (157.5 in./s)	4.0 m/s (157.5 in./s)
最大剥皮长度, 完全剥线	1侧: 180 mm (7.09 in.) 2侧: 50 mm (1.97 in.)	1侧: 180 mm (7.09 in.) 2侧: 50 mm (1.97 in.)
最大剥皮长度, 部分剥线	1侧: 999.9 mm (39.37 in.) 2侧: 999.9 mm (39.37 in.)	1侧: 999.9 mm (39.37 in.) 2侧: 999.9 mm (39.37 in.)
最大剥皮长度, 半剥线	1侧: 999.9 mm (39.37 in.) 2侧: 999.9 mm (39.37 in.)	1侧: 999.9 mm (39.37 in.) 2侧: 999.9 mm (39.37 in.)
中间剥皮	可编程 (在数量和长度方面无限制)	可编程 (在数量和长度方面无限制)
可选绝缘线芯剥离	不行	可以
升级成双刀头	可以	
可选完全编程分割模块	可以	可以
自动导线探测器 (导线探测器) (自动探测切割深度)	可选	可选
电缆探测器 (电缆探测器) (队列、末端和滑移监测、零切优化、 外径测量)	可选	可选
线端探测	-	-
长度测量系统	可选	可选
校直单元	可选 (外置)	可选 (外置)
输入输出控制系统界面(可扩展)	3 (6)	3 (6)
USB/以太网	标准	标准
噪音级	<70 dBA	<70 dBA
传动系统	双辊或皮带传动	双辊或皮带传动
生产表	可选	可选
电气连接	110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 520 VA	110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 520 VA
气动连接	5–8 bar (73–116 psi)	5–8 bar (73–116 psi)
尺寸 (宽×高×深)	650×380×690 mm (25.6×15×27.2 in.)	650×380×690 mm (25.6×15×27.2 in.)
重量	约 55 kg (121.2 lb)	约 60 kg (132.3 lb)

\* Kappa 机器可以处理超出指定横截面积范围的许多导体, 但是某些超硬、坚硬的电线即使在指定横截面积范围内也可能无法处理。如有疑问, 我们很乐意为您提供电线样品。

## Komax 领域内现在及未来的领导者

作为自动化线材加工领域的先驱和市场领导者, Komax 为客户提供创新的解决方案。Komax 生产系列设备和客户定制设备, 可满足各种程度的自动化和定制需求。其一系列质量工具、测试系统以及智能软件和网络解决方案完善了产品组合, 并确保安全、灵活和高效的生产。

Komax 是一家活跃于全球的瑞士公司, 拥有高素质的员工以及遍布各大洲的开发和生产设施。该公司通过其独特的销售和服务网络为全球客户提供本地支持, 并提供各种服务, 帮助客户最大限度地利用其投资。

### **库迈思 精密机械(上海)有限公司**

上海市闵行区  
虹梅南路3509弄88号5-6幢  
邮编 201108  
电话 +86-21-2416 5668  
传真 +86-21-2416 5669  
Email: Info.shi@komaxgroup.com  
komaxgroup.com

**komax**  
komaxgroup.com