



DELTA

220/240/260

压接机

komax

DELTA 220/240/260

若由于下列任何原因导致无法选择全自动机器时, 可以使用Benchtop压接机:

- a) 多芯电缆加工
- b) 生产中线束返工
- c) 小批量或测试系列

Delta 220、240 和 260 可编程压接机专门面向在加工质量和质量验证方面有高要求的应用。通过集成CFA和CFA+压接力监测, 可以在单一进程中实现高效、精确的密封放置、剥离和压接。压接机主要用于加工小批量和特殊订单、多芯电缆和带连接器的预组装线材, 以及不适合自动拉线的部件。

Delta 220配备可编程剥离装置, 坏压接切割机和吸盘。手动调整压接高度。Delta 240 和 260 提供自动压接高度调节; 后者也有密封模块。

专注于精度和质量

- 集成CFA和CFA+压接力监测
- 刀具接触不良
- 由于精密机械, 重复精度高
- 可重复设置(存储), 包括Delta 240和260压接高度

高生产率

- 由于存储参数, 可快速设置/切换压接工具、触点和密封件
- 剥离、压接、密封一次完成(视配置而定), 周期短
- 传感器(剥离装置)或脚踏板触发

应用范围广

- 压接0.03-6.6平方毫米/AWG 32-9
- 剥离0.03平方毫米/AWG 32-11
- 适用于许多迷你风格的压接工具(AMP), 具有侧进给和端进给端子
- 可根据要求缩短多芯电缆的拆解长度
- 适用于大多数开触点
- 大约300个密封件变体

HMI Delta直观操作

- 新的库迈思HMI Delta用户界面
- 高分辨率显示详细图形
- 语言可调
- 使用上下文敏感的帮助
- 完美照明的工作区域
- 在进程中不移动线材

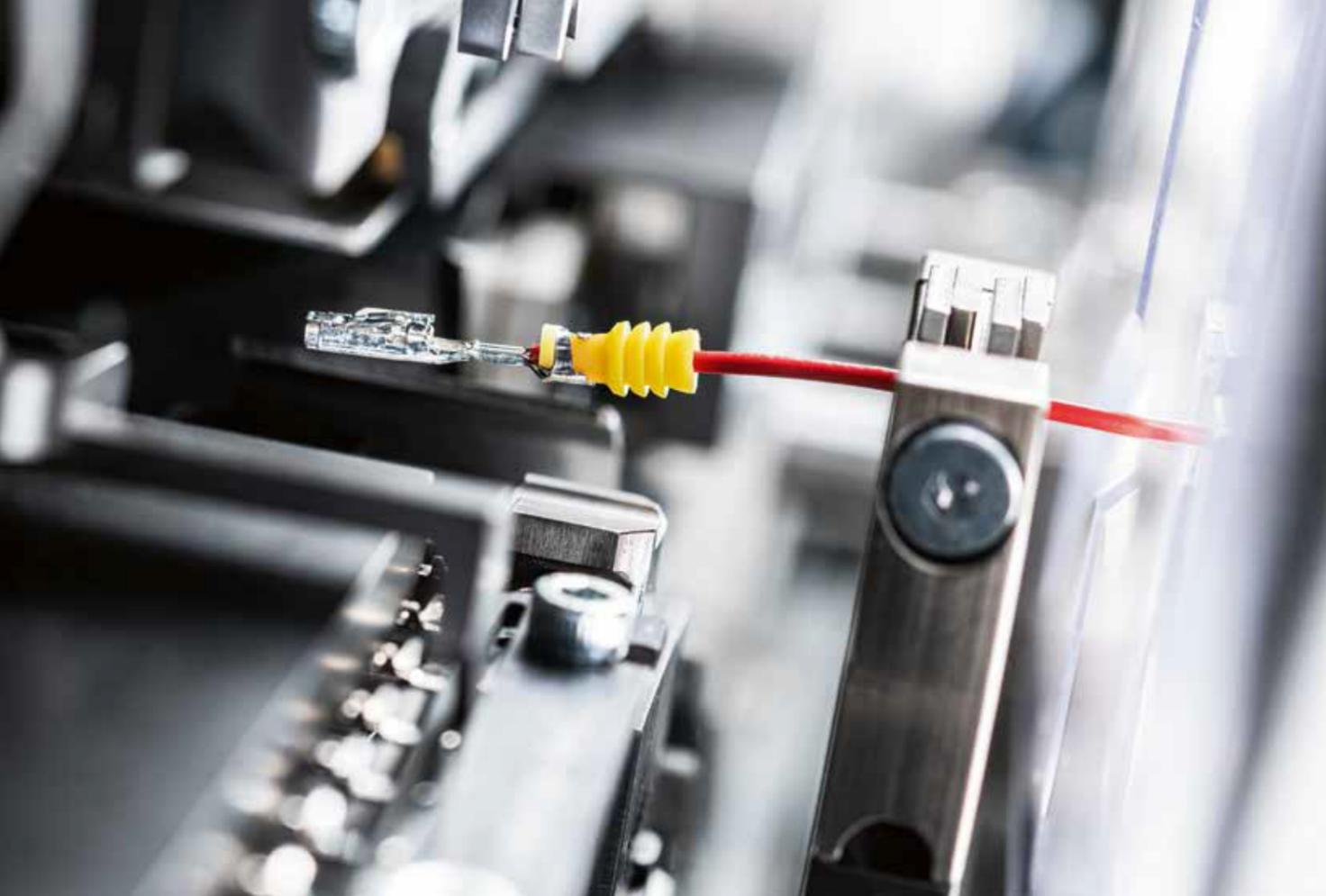
联网

- 连接到中央测量站(QCenter)
- 测量报告(库迈思打印)
- MIKO接口用于系统连接

三个版本 适合每种需求

	Delta 220	Delta 240	Delta 260
压接	●	●	●
压接力分析仪(CFA/CFA+)	●	●	●
坏压接刀(BCC)	○	○	●
剥离装置(DS)	○	●	●
密封位置	-	-	●
压接高度调整	手动	自动	自动
进程序列	-	●	●

- 标准
- 选项
- 不可用



HMI DELTA 直接交互



通用型

ILC Bench Top 配备高精度激光旋转切割头，可以处理多个线规，不影响切割质量。程序化功能，无线架要求，确保从一根线材到另一根线材（不同规格，不同结构）的快速简单更改。大功率、高稳定性的红外激光源能够加工大多数绝缘材料，包括同轴电缆介质，或多层复合护套。

特殊功能提高生产率

纵向（直线或螺旋）狭缝特性（BTS版本）有助于去除最具挑战性的线材和电缆绝缘。ILC还能够创建窗条。

用户友好

EasyCutting Config 基于软件的用户友好型窗口（标配），有助于管理不同的剥离设置，并创建简单的一次性切割或复杂的多步骤剥离程序（包括序列程序）。

剥离程序可通过二维码传输，确保设备设置和调整快速简单。

加载到 ILC Bench Top 单元后，手动或通过扫描条形码选择剥离程序。

维护需求少

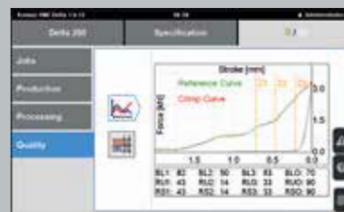
维护仅限于定期清洁操作。提供所有必要工具，并保存在综合维护托盘中。

CFA

压力可以使用库迈思CFA和库迈思CFA+进行监测。这些参数与全自动机器上的压接模块参数相同。

CFA和CFA+是质量保证的重要元素。压接力曲线在可调区域进行专门评估，以便可以检测到以下错误：

- 绞线失踪
- 导体截面不正确
- 导体压接绝缘



绚丽彩色显示, 优化交互

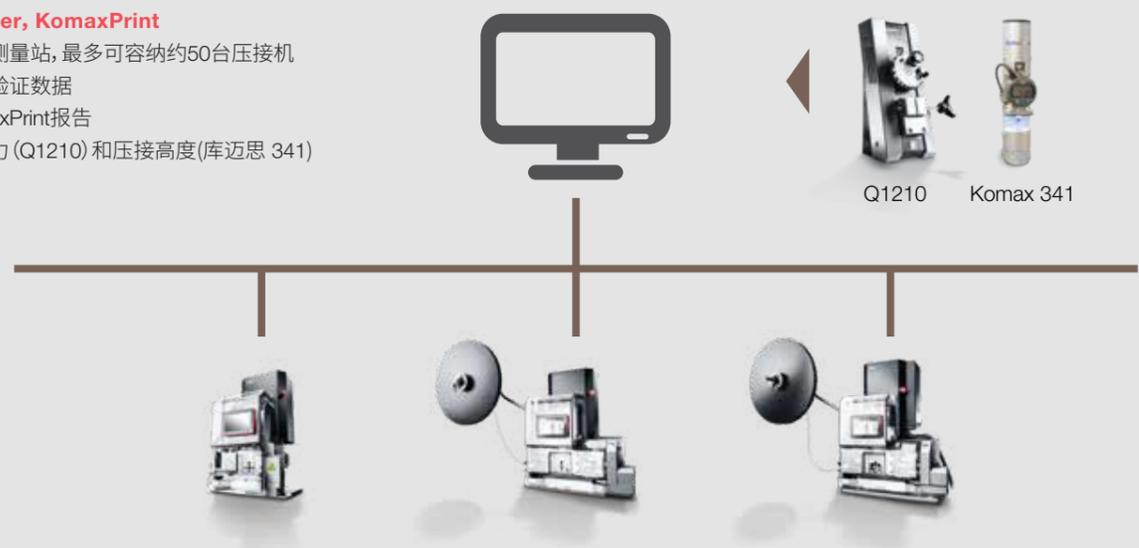
新的库迈思HMI Delta用户界面提供清晰图形、增强版用户指导、语言选择和上下文敏感的帮助功能，给人留下深刻印象。

与中央测量站 (QCenter) 交换质量数据

库迈思基于REST的标准协议MIKO为连接到控制系统或实现特殊解决方案（比如颜色检测或材料验证）提供依据。

QCenter, KomaxPrint

- 中央测量站, 最多可容纳约50台压接机
- 存储验证数据
- KomaxPrint报告
- 拔出力 (Q1210) 和压接高度(库迈思 341) 测量



加工示例

完全剥离		密封位置	
部分剥离		多芯电缆加工	
剪断拉丝		序列处理	
零切		良好/不良分离/不良零件切割	
压接		压接力分析仪 (CFA/CFA+)	
双压接		集成压接高度测量	
闭合端子分离循环		集成拉拔力测量	

选项

- 可编程剥离装置
- 吸引器
- 不良压接切割器
- 终端带斩波器
- 卷纸器
- 短拆长度
- 气动末端给料机 (送料组)
- 市电电压115V
- 序列处理
- MIKO网络接口

附件

- 带工具抽屉的压力台
- 密封清洗
- 库迈思341压接高度测量设备
- Q1210, 库迈思332或MicroPull 10拉出力测量装置
- 半径叶片, V形叶片
- QCenter测量站软件
- Komax Print打印报告



可选抽吸装置，用于剥离残留物

技术数据

触控界面	Delta 220	Delta 240	Delta 260
触控面板	7"彩色显示屏, 宽VGA 800x480, 防刮玻璃		
用户界面	图形多语言用户界面HMI-Delta, 上下文敏感的帮助		
功能	序列处理		
存储	5000条, 1000线材, 500终端		+ 500密封件
以太网数据接口	SW更新, 制造接口Komax (MIKO), 连接到QCenter软件, 控制系统连接, 颜色识别或材料验证(特殊应用)		

压接

横截面范围	0.03 – 6.6 平方毫米 (AWG 32 – 9)	
最大压接力	20 kN/4500 lbf	
冲程 (可编程)	10 – 40 毫米 (0.394 – 1.575 英寸)	
闭合高度	标准135.8毫米 (5.346 英寸), 根据要求118.3-174.8毫米 (4.657 – 6.882 英寸)	
冲程重复精度	Delta 220=0.012毫米 (0.00047 英寸) Delta 240, Delta 260=0.006毫米 (0.00024 英寸)	
压接高度调整	涂抹器	自动的, 可编程 + 0.2 毫米 ... -0.8 毫米 (0.008 ... - 0.031 英寸)
闭合端子分离循环	1 – 20 毫米 (0.04 - 0.787 英寸)	
涂抹器	带T形工具夹具的微型涂抹器	

压接力监测

压接力监测	集成, 根据库迈思 CFA+ 或CFA进行评估
中央测量站	With QCenter SW (可选)

剥离装置 (DS)

导线截面 ¹⁾	0.03 ¹⁾ – 4 平方毫米 (AWG 32 – 11)
剥线长度	0.1 – 13 毫米 (0.004 – 0.51 英寸)
最小拆解长度 ¹⁾	33 毫米 (1.30 英寸), 可选短拆长度 23 毫米 (0.91 英寸)
导线切割 ¹⁾	零切割, 切割突出绞线, CFA错误时切割
功能	全剥、半剥、零切、拉线切割、密封前预拉脱

不良压接切割器 (BCC)

端子和导体切割	端子 2.5 平方毫米 (AWG 13); 导体 6.6 平方毫米 (AWG 9)
---------	---

密封插入 (仅限 Delta 260)

封套最大尺寸/数量	直径 10 毫米 (0.39 英寸), 长度 8 毫米 (0.32 英寸) / 约 300 套
-----------	---

一般参数

循环时间	压接 < 0.8 s, 剥离+压接 < 1.8 秒	密封 < 2.7 秒
电气连接	1 × 230 VAC, 50/60 Hz, 180 – 260 V, 1 × 115 VAC, 60 Hz, 92-130 V, 2000 VA	
压缩气体端口	4 – 6 bar (58 – 87 psi)	5 – 6 bar (75 – 87 psi)
尺寸 (W×H×D) 高度带开口安全盖 950 毫米 (37.40 英寸)	700 × 750 × 500 毫米 (27.56 × 29.53 × 19.69 英寸)	820 × 830 × 920 毫米 (32.38 × 32.68 × 36.22 英寸)
机械本体重量	约 110 公斤 (243 磅)	约 200 公斤 (441 磅)

认证和标准

CE 符合性	符合有关机器安全和电磁兼容性的CE指令
--------	---------------------

¹⁾ 建议对接近规格限制的引线或难以加工的引线和触点取样。

Komax 领域内现在及未来的领导者

作为自动化线材加工领域的先驱和市场领导者, Komax 为客户提供创新的解决方案。Komax 生产系列设备和客户定制设备, 可满足各种程度的自动化和定制需求。其一系列质量工具、测试系统以及智能软件和网络解决方案完善了产品组合, 并确保安全、灵活和高效的生产。

Komax 是一家活跃于全球的瑞士公司, 拥有高素质的员工以及遍布各大洲的开发和生产设施。该公司通过其独特的销售和服务网络为全球客户提供本地支持, 并提供各种服务, 帮助客户最大限度地利用其投资。

库迈思 精密机械(上海)有限公司

上海市闵行区
虹梅南路3509弄88号5-6幢
邮编 201108
电话 +86-21-2416 5668
传真 +86-21-2416 5669
Email: Info.shi@komaxgroup.com
komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com