



# ALPHA 530

全自动压接机

**komax**

## ALPHA 530 强大和 全面适用

稳定、可靠技术与创新解决方案完美结合，可保证和提高您公司的增值能力。Alpha 530 是用于单双面压接和加载雨塞的全自动压接机，通过其可靠、强大的技术，可满足该标准。Alpha 530 的快速设置和转换时间有助于实现高水平的生产能力。ACD和SQC等质量选件可进行改进，从而满足最高的质量要求。

### 无与伦比的稳健性和耐用性

- 可靠地加工导线，线径范围为0.13到6mm<sup>2</sup>
- 采用强大、持久技术，工艺稳定及可靠
- 采用独特方式处理易损件，降低维护成本
- 适用于苛刻的环境条件

### 具有非凡的快速生产转换

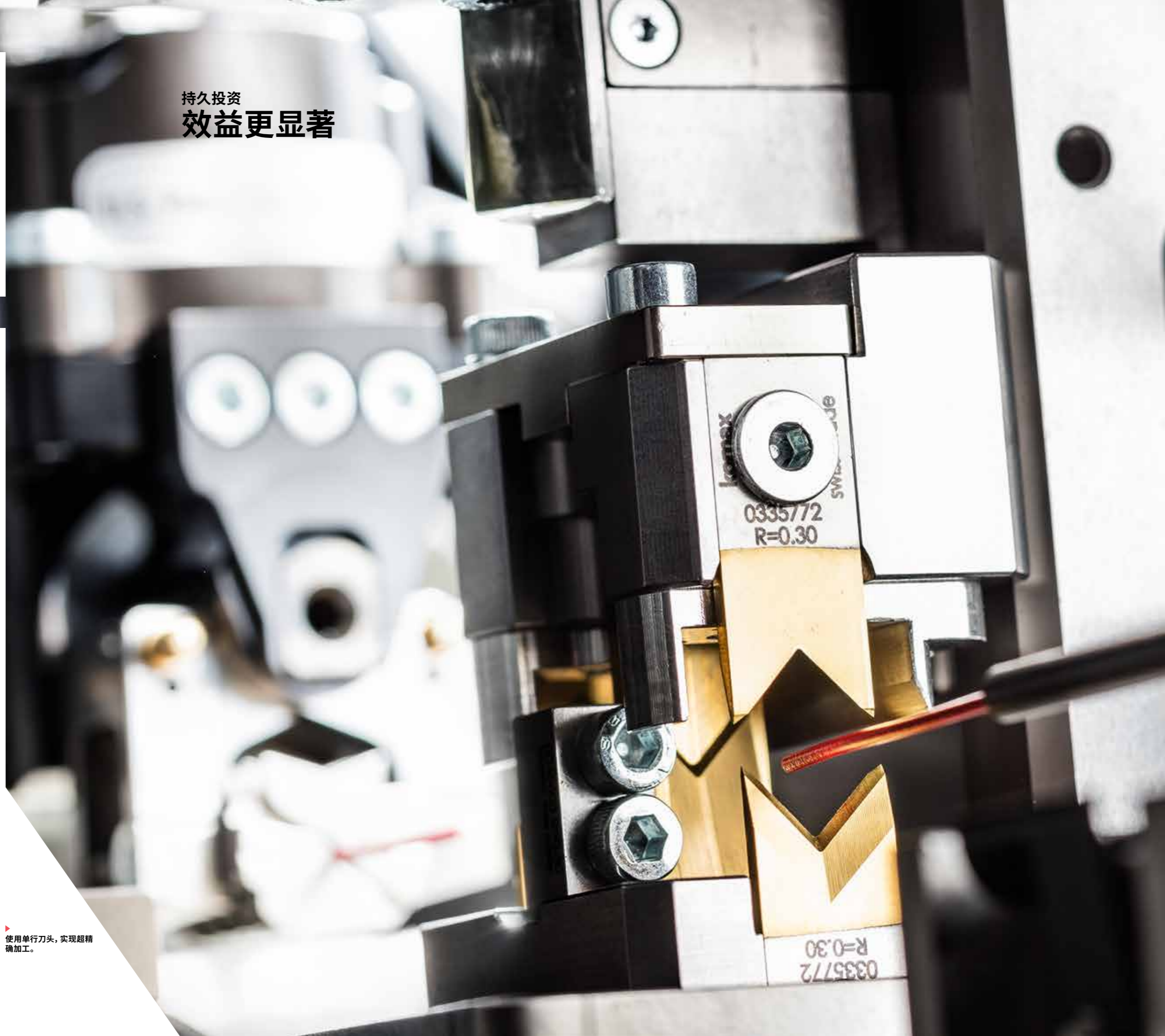
- 优选完美同步的机器工艺，实现优异的CPK结果
- 高度可靠的机器配置
- 借助独特的质量监控，如ACD、Q1240/Q1250，可进行改进
- 加工过程中，仔细、温和地处理导线

### 精确和卓越品质

- 可超快速完成机器设置和操作，提高性能
- 可快速、高效转换电缆、压接工具和端子辊
- 新型存放系统，适用于最大输出

## 持久投资 效益更显著

使用单行刀头，实现超精确加工。



# 可靠 最大生产率



## 始终达到最大生产率

通过压接和切割站的短路径，强化工作流程，全部采用LED照明工作区。借助可选择的线性快速导线转换和快速MTC移动终端转换，可以更快速地将Alpha 530转换到不同的生产操作。

## 闪电转换，平行设置步骤

简单、快速的设置和转换方法，允许在加快转换和设置程序的同时，缩短行程路径。通过触摸屏、键盘和鼠标，可以操作Alpha 530，并省时和符合人体工程学。TopWin软件允许在不中断作业的情况下编辑下一项工作，并且准备材料和工具。指示灯和LED照明的工作区优化并扩展用户指导。

## 优选方法，尽量减少不良品

最高精度（即使是在最高系统性能下）和优异的CPK结果 - 机器工艺和质量保证功能完全彼此协调。可靠EtherCAT技术将保证最佳工艺。

## Komax 提供质量保证

优质生产是指高质量产品：Komax自行开发和制定质量保证元素。满足汽车行业的最高要求。可选的可用自动导线检测器(ACD)将确保质量监控，包括最优质的导线。在剥离过程中，ACD将检测刀片与导线绞线之间最轻微的接触，从而消除所有接触中断。

其他可用选项包括光学剥离、雨塞和压接监测(Q1240/Q1250)和压接力分析(CFA+/CFA)。

## 温和的导线引导

气动导线矫直装置将减少加工过程中的导线摩擦和磨损。例如，在机器故障期间，可通过积极地监控辊压力来防止导线损害。为了在存放过程中保护电缆，将自动调节输送带速度。Alpha 530将可靠地自行移除所有损坏的电缆。

## 市场领导者的素质和专业技能

Komax 通过提供全面、完善的质量，保证Alpha 530的最大性能能力。考虑到所有组件，并在全球范围内通过本地服务来实现这些努力。

- 01 直接在压接模块上进行快速和可靠的设置。
- 02 在实际应用时，可随时从可上锁抽屉（位于线材拉入位置下方）获取所需要的工具。
- 03 不用工具快速更换导管。加工带密封件的电缆，并用相同的导管（一个导管长度）压接。



01



02



03

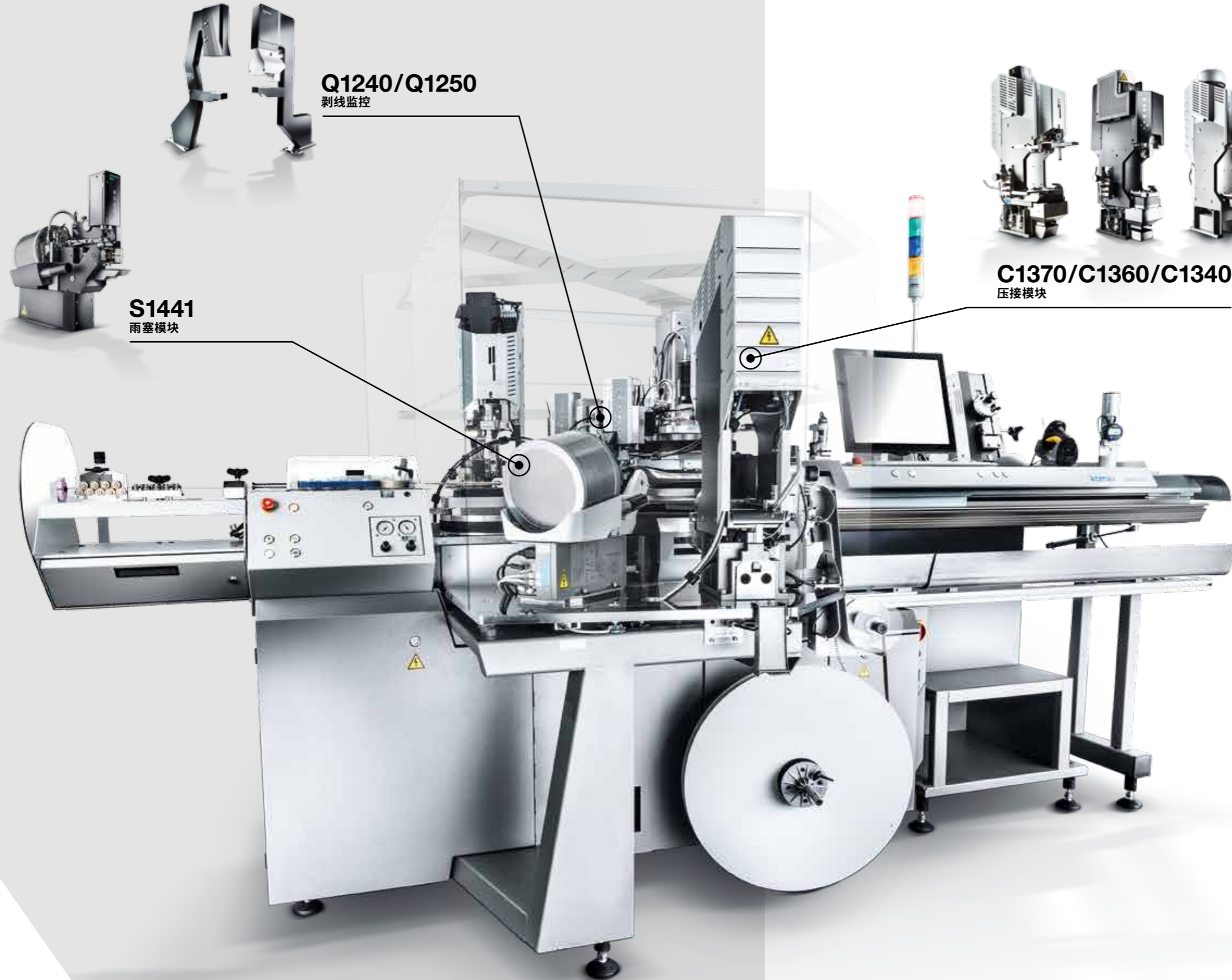
KOMAX  
SERVICES



### Komax 生产 + 产能提升支持

你不想留下任何机会？你想确保新的机器将被集成到你的过程中，并在 Komax 的监视下加速生产？我们的生产+量产支持为您提供所需的确定性。

# 自动化 配置



**S1441**  
雨塞模块

**Q1240/Q1250**  
剥线监控

**C1370/C1360/C1340**  
压接模块

## 压接模块 C1370/C1360/C1340

由于进行了有效的用户指导，并且可直接在模块上进行导线定位，因此设置和转换时间最短。CFA+可保证质量水平最高，可能的废品率最低。加之节省时间，可大幅提高生产率。容易对冲程和分割周期等功能进行编程。C1370/C1360在设定过程中自动调整压接高度。C1370还提供最大的定位精度和排序能力。

## S1441 雨塞模块确保灵活性最大

该模块可自动为导线安装普通雨塞和微型雨塞。精密机械与新型Q1240雨塞位置监控功能相结合，确保工艺高度安全，生产率最高。该模块可以简单、快速地从一种雨塞品种切换到另一种雨塞品种。

## Q1240/Q1250

### 光学剥离、密封和压接质量监控

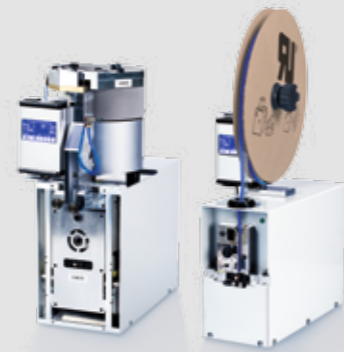
Q1240质量工具对剥线质量进行光学检查，并自动剔除不良产品。它容易集成到生产过程中，无需培训。还可以使用雨塞监控功能来检查雨塞位置和对齐情况。可通过统计、图像存储和网络反馈对产品质量进行无缝跟踪。

KOMAX  
SERVICES



#### Komax 在线 + 现场培训

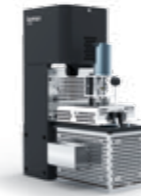
你的员工接受的培训越好，他们使用我们产品的效率就越高，你在设备和培训方面的投资回报也就越多。这正是 Komax 在线和现场培训课程为您所做的。



**AEH-LS/AEH-G**  
闭式端子压接模块



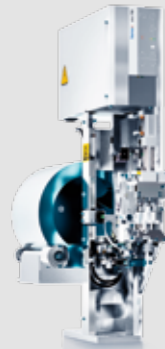
**CM03**  
MIL-压接模块



**X1585**  
镀锡模块



**C1360/C1340**  
压接模块



**MCI 792**  
护套组装模块



**DC**  
双夹具模块



**X1582**  
绞线模块



**双夹具模块**

采用双家具模块，一次压接两根导线。

**mci 792**

该套管插入模块 mci 792 可在一个设备上有效、可靠地插入不同的护套类型。通过应用设置，可快速将该设备转换为其他套管类型。

**X1585**

X1585熔接/镀锡模块可对芯线末端进行多功能、无铅镀锡。恒定的锡流可保证质量一致。

**X1582**

X1582扭转剥离的导线末端，为获得最佳镀锡工艺提供理想基础。

**CM03**

MIL-压接模块CM03能够可靠、准确地处理转动销与插座触点。

**C1360**

压接高度可编程压接模块。高效的用户指导。集成压接力监测CFA+/CFA。

**C1340**

由于进行了有效的用户指导，并且可直接在模块上进行导线定位，因此设置和转换时间最短。CFA+可保证质量水平最高，废品率最低。容易对冲程和分割周期等功能进行编程。

**AEH-G / AEH-LS**

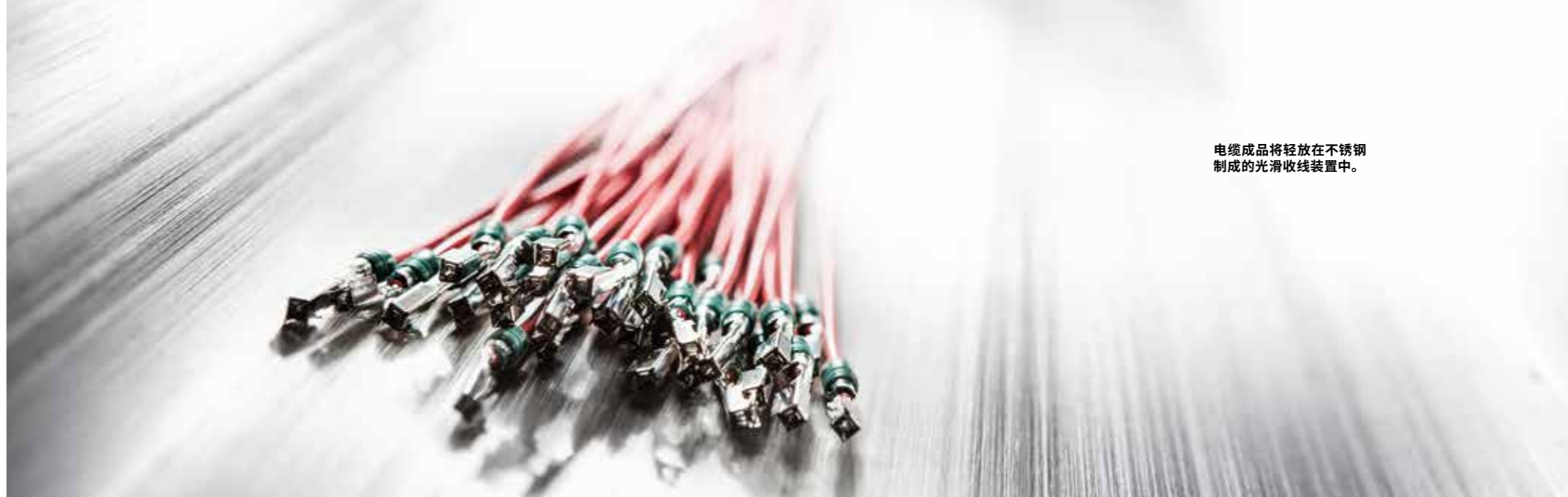
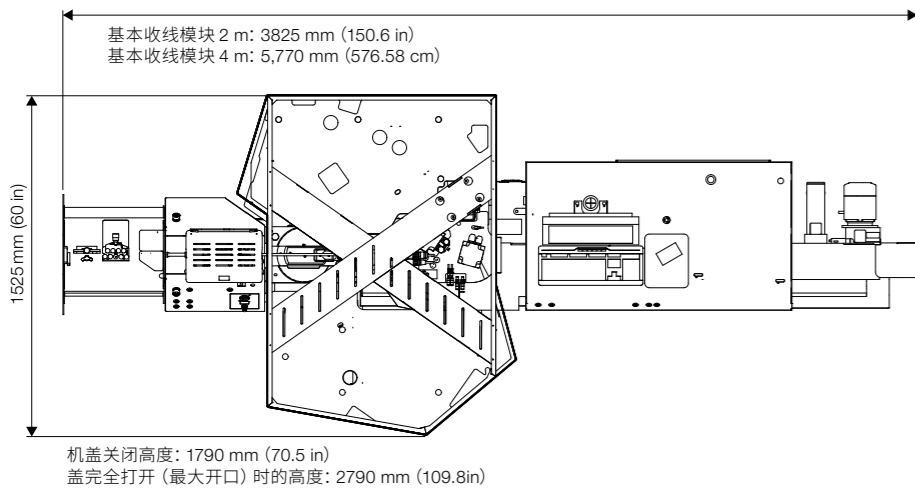
AEH-G和AEH-LS闭式端子压接模块是一种灵活的解决方案，用于控制点胶或散装端子在剥皮导体上的压接。

**KOMAX  
SERVICES**



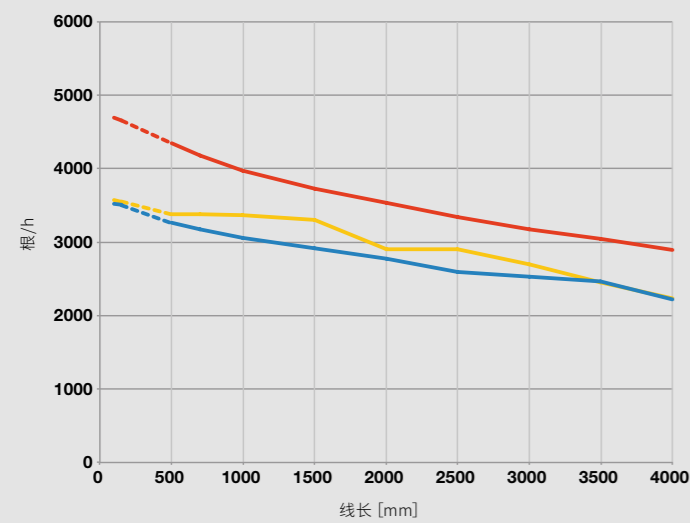
**Komax 服务合同**

你想花费尽可能少的精力来经营你的Komax产品吗？减少管理和维护的时间，同时承担更少的风险？那么服务合同对你来说是最理想的。

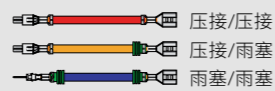


电缆成品将轻放在不锈钢制成的光滑收线装置中。

## 有效输出率



FLRY 导线	0.5 mm <sup>2</sup> (AWG20)
压力	6 巴 (87 psi)
送线速度	9 m/s
压接模块	C1370
雨塞模块	S1440
压接力监控	激活
ACD, Q1240	未激活
存线爪	激活



随着应用和机器配置不同, 实际输出速率可能会有所变化。

## 选件与配件

自动输送系统	Komax 106 • ads 117 • ads 123 • F1150
导线传动	皮带驱动 • 滚轮驱动
打标系统	根据要求, 采用Komax 26热印打标 • Komax IMS喷墨打标系统 • 激光打标
刀片架	V型单刀片行 • V型双刀片行
加工模块	C1370 /C1340 /C1320 压接模块 • S1441/ S1440 密封模块 • X1582 绞线模块 • X1585 镀锡模块 • mci 792 护套组装模块 • 双夹具模块 • AEH 封闭式端子压接模块 • MIL 压接模块 • 焊接模块 • Ultrasonic compaction 超声压制
质量控制	Komax 341 综合压接高度测量 • Q1210集成拉拔力测量 • ACD自动导体检测 • Q1240/Q1250光学剥离、雨塞和压接力监测 • 材料变化检测 • 材料确认 • 拼接检测 • Q1140 火花检测 • 终端检测 • MicroForce 70
收线系统	基本模块 2 m (78.7 in) 或 4 m (157.5 in) • 延伸模块 2 m (78.7 in) 或 4 m (157.5 in) • 存放线爪
附件	MTC或STC压接工具快速更换系统 • 导线快速更换系统 • 条形码扫描仪 • MX5050中间剥离
软件	Komax HMI • TopWin • MIKO 网络接口 • WPCS/MIKO 转换器 • WPCS 网络接口 • TopConvert 数据转换

## 技术参数

线径	0.13–4 mm <sup>2</sup> (AWG 26–11)* 可选 0.13–5 mm <sup>2</sup> (AWG 26–10)
送线速度	最大 9 m/s (29 ft/s) (皮带驱动)
导线外径	最大 4.4 mm (0.20 in)
长度范围	60–65 000 mm (2.35 in–213 ft)**
全剥	0.1–15.5 mm (0.004–0.6 in)
分段剥	15.5 mm (0.6 in)
压接力	最大 22 kN (224–4 496 lbf)
加工站区 1/2	2/2
噪声等级	< 80 dB (无压接工具)
电气连接件	3 × 208–480 V/50–60 Hz/5.6 kVA
压缩空气管	5–8 巴 (73–116 psi)
耗气压接/压接雨塞压接/雨塞压接	< 7 m <sup>3</sup> /h (247 ft <sup>3</sup> /h) < 11 m <sup>3</sup> /h (388.5 ft <sup>3</sup> /h)
重量 (包涵 2 个压接模块)	1.3 t (2866 lbs.)

\*取决于制成电缆的材料

\*\*重复精度 ±(0.2% + 1.0 mm [0.04 in])



高效皮带驱动将可靠地以 9 m/s 的速度引入电缆。

## 加工样例

定长切断		中间剥线		套管插入	
齐头		压接		Ferrule 端子压接	
全剥		双压接		MIL 压接	
半剥		闭式端子的双冲程功能		线端压实、绞接、焊接	
内部导线的加工		加载雨塞		热印打标	
双层套管、同轴和三轴电缆		绞线/镀锡		喷墨打标	

## Komax 领域内现在及未来的领导者

作为自动化线材加工领域的先驱和市场领导者, Komax 为客户提供创新的解决方案。Komax 生产系列设备和客户定制设备, 可满足各种程度的自动化和定制需求。其一系列质量工具、测试系统以及智能软件和网络解决方案完善了产品组合, 并确保安全、灵活和高效的生产。

Komax 是一家活跃于全球的瑞士公司, 拥有高素质的员工以及遍布各大洲的开发和生产设施。该公司通过其独特的销售和服务网络为全球客户提供本地支持, 并提供各种服务, 帮助客户最大限度地利用其投资。

### **库迈思 精密机械(上海)有限公司**

上海市闵行区  
虹梅南路3509弄88号5-6幢  
邮编 201108  
电话 +86-21-2416 5668  
传真 +86-21-2416 5669  
Email: Info.shi@komaxgroup.com  
komaxgroup.com

**komax**  
komaxgroup.com