



# KAPPA 350

cut and strip

**komax**

## KAPPA 350

Die Kappa 350 ist ein Kraftpaket mit Doppelmesserprinzip für die Verarbeitung von Rundleitern bis 120 mm<sup>2</sup> und einem maximalen Aussendurchmesser von 35 mm. Für den Kabeltransport stehen wahlweise ein Bandantrieb oder verschiedene Antriebsrollen zur Verfügung. Eine umschaltbare Druckeinheit passt den Anpressdruck der Antriebseinheit dem Verarbeitungsschritt an. Eine ausgereifte Sensorik sorgt für die Eliminierung von Anschchnittverlusten. Diese fallen im oberen Querschnittsbereich besonders ins Gewicht.

### Herausragende Präzision und hohe Qualität

- Ablängen und Abisolieren von 2.5 – 120 mm<sup>2</sup> (AWG 14 – AWG 5/0)
- Hohe Leistung
- Einfache und flexible Bedienung mit Touch-Interface
- Innovative Sensorik als Einrichthilfe und Prozessüberwachung
- Minimaler Leitungsverlust durch Sensorüberwachung
- Einfache Anbindung von Vor- und Nachschaltgeräten
- TopWin Anbindung
- Vernetzung ins Firmennetzwerk

D=12.80  
0376980  
kornax  
swiss made

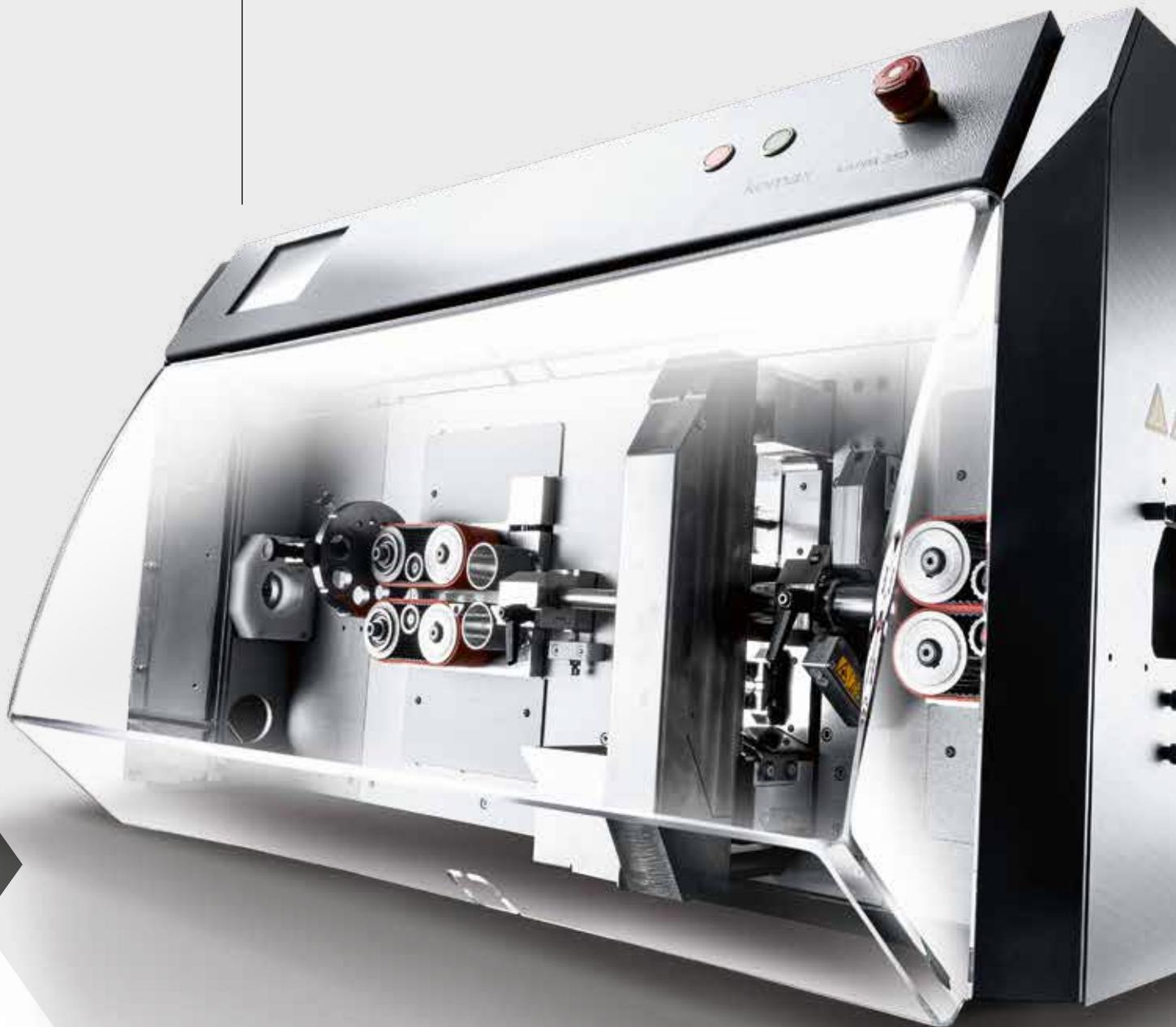
A close-up photograph of a cable stripping machine. The machine features a prominent wooden handle on the left side, which is mounted on a metal frame. The frame is composed of several metal plates and components, including a large metal plate with four blue screws. A metal strip with a serrated edge is visible, likely used for cutting or stripping the cable. The background is a plain, light-colored surface.

DER CUT AND STRIP-AUTOMAT FÜR  
GROSSE KABELQUERSCHNITTE  
**DAS KRAFTPAKET**

D=12,80  
19,24 mm

# KAPPA CUT & STRIP LÖSUNGEN

STARK UND VIELSEITIG



### Funktion

Der kräftige Bandantrieb garantiert die schonende Verarbeitung über den ganzen Querschnittsbereich. Die Sensorik in Kombination mit dem Längenmessencoder ergeben zudem eine optimale Prozessüberwachung und Genauigkeit. Anschnitte werden automatisch minimiert.

### Sensorik

Mit der automatischen Leitungsdurchmessererkennung, einem Sensor mit induktivem Messprinzip, werden Leiterdurchmesser automatisch ermittelt, was das Einrichten und Umrüsten erheblich verkürzt und Bedienfehler reduziert. Mit einem optischen Messprinzip mit Laser und CCD Zeile, werden Kabelaussendurchmesser ermittelt sowie die Kabelanwesenheit während der Verarbeitung überprüft.

### Peripherie und Schnittstellen

Die Einbindung von Kabelzuführsystemen, Drucker, Aktivablagen usw. ist standardisiert und einfach. Insbesondere der Integration und Steuerung der Inkjet-Systeme wurde besonderes Augenmerk geschenkt. Die Datensicherung, die Software Updates, sowie Import von CSV Kabel und Produktdaten erfolgen mittels USB Stick.

### Software

Die intuitive Touch-Screen Bedienersoftware ‚TopTouch‘ ist an die bewährte TopWin-Struktur der Crimpvollautomaten angelehnt. Mit einer integrierten Benutzerführung sind alle Kappas äusserst einfach zu bedienen.

TopWin Kappa erweitert die Möglichkeiten und Funktionen der Kappa Schneid- und Abisolierautomaten. Die PC basierte Steuerungssoftware erlaubt Inkjet Bedruckungen, die Produktion von Sequenzen oder die Abarbeitung von Stücklisten. Die zu produzierenden Produkte können direkt oder via Auftragsliste in die Verarbeitungsmaschine geladen werden.

Die optionale Schnittstelle WPCS (Wire Processing Communication Standard) ermöglicht das Vernetzen von Komax Maschinen und deren einfache Einbindung in bestehende Produktionsabläufe.

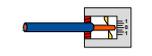
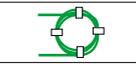
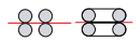
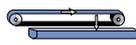
Die Software der Kappa 350 ermöglicht zudem das zentrale Erstellen und Verwalten von Teilen, Artikeln und Aufträgen, um die Produktion zu optimieren.

Mit TopConvert können bereits existierende Auftrags- und Artikellisten ins WPCS-Format konvertiert werden. Diese Daten können dann direkt von der Schneid- und Abisoliermaschine verarbeitet werden.



- 01** Die Einbindung von Kabelzuführsystemen, Druckern und Aktivablagen ist problemlos möglich.
- 02** Option Kabelrücklaufsicherung

## Verarbeitungsbeispiele und Funktionen

Ablängen		Vorgezogene Litzen schneiden / Nullschnitt		Zuführsystem ziehend / abrollend	
Abisolieren mit Vollabzug		Heissprägedruck		Lostrennung	
Abisolieren mit Teilabzug		Tintenstrahldrucken		Sensorik: Conductor Cable detector	
Mehrstufig abisolieren		Aufwickeln / Abbinden		Kabellängenkorrektur	
Zwischenausisolieren / Schlitzen		Sequenzen verarbeiten		Vernetzung (Produktionsleitsystem, WPCS, MIKO)	
Mehradrige Kabel verarbeiten		Kabeleinzug (Rollen/Band)			
Doppelmantelkabel verarbeiten		Kabelablagensystem			



## Technische Daten

Kabelquerschnitt Litzenleiter*	2.5 – 120 mm <sup>2</sup> AWG14 – 5/0	
max. Aussendurchmesser	35 mm (1.38 in.)	
Längengenauigkeit	Repetiergenauigkeit ±(0.2%+1 mm (0.04 in.))	
Flachkabelverarbeitung	–	
Kabellängenbereich	1 mm – 800000mm (0.039 in. – 874.9 yd.)	
max. Kabeltransportgeschwindigkeit	4.8 m/s (189 in./s)	
max. Abisolierlängen	Vollabzug	Seite 1: 290 mm (11.42 in.) Seite 2: 150 mm (5.9 in.)
	Teilabzug	Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)
	Mehrfachabzug	Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)
Zwischenausisolieren	Anzahl und Länge	Programmierbar (Keine Einschränkungen bezüglich Anzahl und Länge)
Automatischer Leiterdurchmessersensor (Conductor detector) (Automatische Schnittiefenerkennung)		Standard
Kabelüberwachung (Cable detector) (Stau-, End- und Schlupfüberwachung, Nullschnittoptimierung, Aussendurchmesserermessung)		Standard
Anzahl Messerpositionen		2 Messerpositionen (+1 Schlitzmesser)
Kabelendüberwachung		–
Längenmesssystem		Standard
Richteinheit		Optional (extern)
IOCS Schnittstellen (erweiterbar)		3 (6)
USB/Ethernet		Standard
Geräuschpegel		<70 dBA
Antriebssystem		Bandantrieb oder Rollenantrieb
Produktionstisch		Standard
Elektrischer Anschluss		110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 1.2 kVA
Pneumatischer Anschluss		5–8 bar (73–116 psi)
Abmessungen (B×H×T)		1090×1425×890 mm (42.9×56.1×35 in.)
Gewicht		ca. 270 kg (595.2 lb)

\* Auf den Kappa Generationen lassen sich viele Leitungen ausserhalb des angegebenen Querschnittsbereichs verarbeiten. Bei extrem harten, zähen Leitungen kann es vorkommen, dass auch innerhalb des Querschnittsbereichs Verarbeitungen nicht möglich sind. Im Zweifelsfalle fertigen wir gerne Muster Ihrer Kabel.

## Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.

**40**  
**YEARS**  
CUTTING  
EDGE



### Marktsegmente

**Komax bietet herausragende Kompetenz und Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche. Aufgrund der Kundenanforderungen schaffen sie den gesuchten Mehrwert für den Gesamtprozess und optimieren die Wirtschaftlichkeit. Die hauptsächlichen Märkte von Komax sind: Automotive, Aerospace, Industrial sowie Telecom & Datacom. Dank dieser Erfahrungsbreite erhalten Kunden Expertenwissen für die Prozessoptimierung und Zugang zu neusten Technologien.**

Komax AG  
Industriestrasse 6  
6036 Dierikon, Switzerland  
Phone +41 41 455 04 55  
Fax +41 41 450 15 79

**komax**  
komaxgroup.com