



KAPPA 340

cut and strip



KAPPA 340

Die vielseitige Kappa 340 ist für alle aktuellen und zukünftigen Herausforderungen der modernen Kabelverarbeitung bestens gerüstet: Sie verfügt über einen serienmässigen kraftvollen Doppelschneidkopf in Kombination mit einer rotativen Schneideinheit. Zusammen mit dem drehmomentstarken Bandantrieb können komplexe Verarbeitungssequenzen schnell und effizient bearbeitet werden. Ein zwei-stufiges Längenmesssystem sorgt auch bei schwierigsten Verarbeitungssituationen für eine präzise Kabelverarbeitung. Komax Kappa ist ein Synonym für Schnelligkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit. Mit intuitiver Bedienung, ausgereifter Technik und innovativen Weiterentwicklungen ist die Kappa 340 eine sichere Wertanlage.

VIELSEITIG UND KRAFTVOLL FÜR KOMPLEXE KABEL MIT QUERSCHNITT 0.22 – 70MM²

Für aktuelle und zukünftige Kabel bestens gerüstet

- Ablängen und Abisolieren von 0.22 – 70 mm² (AWG 24 – 2/0).
- Für unebene Kabeloberflächen, Batterie-, Multicore-, HV-, Sensorkabel und harte, zähe, dicke und dünne Isolationen.
- Mehrpolige Leiter bis 16 mm Aussendurchmesser oder Flachbandkabel bis zu einer Breite von 16 mm.
- Komplexe Verarbeitungssequenzen können einfach und effizient gefertigt werden.

Hohe Verlässlichkeit und einfache Bedienung

- Bewährte Technik der Kappa Serie verhindert jedes Risiko.
- Weiterentwickelt für diese spezielle Anforderung.
- Intuitive Software für noch einfachere Bedienung und präzise Ergebnisse.

Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten bieten Zeitersparnis und mehr Kapazität

- Doppelmesserhalter für zeitgleiche Bearbeitung mit unterschiedlichen Messern.
- Optionale leistungsfähige rotative Schneideinheit.
- Voll programmierbare Schlitzeinheit.
- Bandantrieb mit einem hohen Drehmoment und langer Auflagefläche für optimalen Grip.

Enorme Vielseitigkeit

Die Kappa 340 ist auf das Ablängen und Abisolieren von Kabeln mit einem Querschnitt von 0.22 – 70 mm² (AWG 24 – 2/0) ausgelegt. Das Kabelsortiment umfasst unter anderem geschirmte mehrpolige Leiter, HV-, Batterie- und Sensoren Kabel bis 16 mm Aussendurchmesser und Flachbandkabel bis zu einer Breite von 16 mm. Zwei Messerpositionen (Dual Head) stehen für verschiedene V-Messer, V-Radiusmesser und/oder optionale Formmesser mit Stützplatten zur Verfügung – ideal für einen grösstmöglichen Anwendungsbereich. Die optionale rotative

Einschneideinheit (RIU) zeigt ihre Stärke insbesondere bei anspruchsvollen Kabelummantelungen und kürzeren Umrüstzeiten.

Präzise und schonende Verarbeitung

Ein starker Bandantrieb mit viel Drehmoment und langer Bandaufschlagfläche ermöglicht einen kabelschonenden Transport des Kabels bei hoher Kraftübertragung. Eventueller Schlupf wird mit dem Längenmesssystem gemessen und kompensiert. Es empfiehlt sich insbesondere für einen präzisen und sauberen Aufdruck auf dem Kabel.

Optionale Vereinzelungseinheit

Die optionale Vereinzelungseinheit separiert mehrere Innenleiter schnell und schonend – ohne Qualitätsverlust. Mit dem patentierten Komax Rollensystem werden die Innenleiter besonders behutsam auseinander gedrückt. Durch die Vor- und Rücklauf-funktion der Rollen können auch kurze Kabel problemlos verarbeitet werden.

Optionale Schlitzseinheit

Dank der voll programmierbaren optionalen Schlitzseinheit können Zwischen- ausisulierungen gefertigt werden. Aber auch lange abzuisolierende Mantelstücke sind schlitzbar für einen einfacheren Abisolierprozess. In der Kombination von Doppelschneidkopf, rotativer Schneideinheit und Schlitzseinheit sind bis zu vier unterschiedliche Prozesspositionen für ein Kabel ansteuerbar.

Sensirik

Mit der automatischen Leitungsdurchmesser- und Querschnittserkennung sind neue Kabelmaterialien einfach und schnell eingerichtet und parametrierbar. Dieses einzigartige Messprinzip minimiert das bisher zeitintensive Einrichten auf ein absolutes Minimum. Zudem gehören Anschnittverluste dank der optischen Kabelüberwachung der Vergangenheit an. Derselbe Sensor

überprüft während der Produktion kontinuierlich die Verarbeitung. Kabelenden und Transportfehler werden somit frühestmöglich erkannt.

Peripherie und Schnittstellen

Die Einbindung von Kabelzuführsystemen, unterschiedlichen Drucksystemen, Aktivablagen und vielem mehr ist standardisiert und deshalb problemlos möglich. Die Datensicherung, die Software Updates, sowie Import von CSV Produktdaten erfolgen mittels USB Stick. Desweiteren kann die Kappa 340 mit TopWin Kappa verbunden werden.

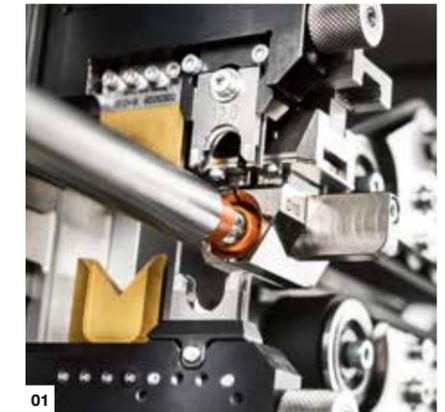
TopWin Kappa – perfekt vernetzt

Die Bediensoftware TopWin Kappa erweitert die Möglichkeiten und Funktionen der Kappa Automaten mit einer übersichtlichen PC-Benutzeroberfläche. Mit Hilfe von Top Win Kappa können Inkjet-, Laser-, und

Etikettendrucker programmiert und angesteuert werden. Ebenfalls kann zwischen verschiedenen Fertigungsphilosophien wie der Sequenzfertigung, Partlist-, Verarbeitungsmodus Harness und Multileadset gewählt werden. Über die WPCS-Schnittstelle lässt sich TopWin Kappa in Netzwerke einbinden. Das ermöglicht die Integration in ein bestehendes Anwendernetzwerk. Zudem ermöglicht die Produktionsleitungs-Software eine zentrale Datenverwaltung, Produktionssteuerung und -überwachung.



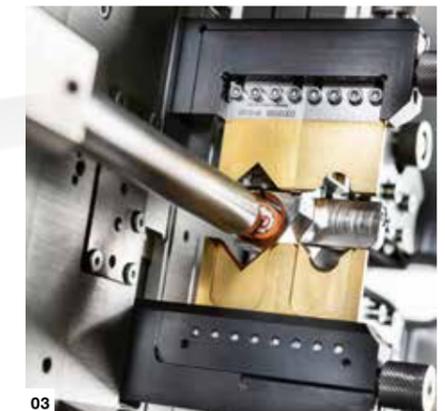
BESTENS GERÜSTET FÜR AKTUELLE UND ZUKÜNFTIGE TECHNISCHE ANFORDERUNGEN



01



02



03

- 01 Dual Head inkl. Formmesser mit Stützplatten
- 02 Dual Head mit Vereinzelungseinheit
- 03 Dual Head mit V-Messer und V-Formmesser

Verarbeitungsbeispiele und Funktionen

Ablängen		Flachkabel verarbeiten		Rotativ einschneiden	
Abisolieren mit Vollabzug		Vorgezogene Litzen schneiden / Nullschnitt		Kabelablagensystem	
Abisolieren mit Teilabzug		Heissprägedrucken		Ziehendes / abrollendes Zuführsystem	
Mehrstufig abisolieren		Tintenstrahldrucken		Lostrennung	
Zwischenausisolieren / Schlitzten		Etikettendruck		Sensorik: Conductor Cable detector	
Mehradrige Kabel verarbeiten		Aufwickeln / Abbinden		Kabellängenkorrektur	
Aderverarbeitung bei geschirmten Leitungen		Sequenzen verarbeiten		Vernetzung (Produktionsleitsystem, WPCS, MIKO)	
Doppelmantelkabel verarbeiten		Kabeleinzug (Rollenantrieb / Bandantrieb)			



Technische Daten

		Kappa 340 mit RIU	Kappa 340 ohne RIU
Kabelquerschnitt*		0.22 – 70 mm ² / AWG24 – 2/0	
Max. Aussendurchmesser		16 mm (0.63 in.)	
Kabellängengenauigkeit		Längentoleranz ±(0.2% +1 mm [0.039 in.])	
Max. Kabeltransportgeschwindigkeit		4.0 m/s (157.5 in./s)	
Flachkabelverarbeitung		Optional 16 mm (0.63 in.)	
Innenleiterverarbeitung		4 × 0.35mm ² bis 3 × 2.5mm ² / 4 × AWG22 bis 3 × AWG13*	
Kabellängenbereich (Short Mode möglich)		1 mm (0.039 in.) – 800 000 mm (874.89 yd.)	
Max. Abisolierlängen*	Vollabzug	Seite 1: 260 mm (10.2 in.) Seite 2: 135 mm (5.3 in.)	
	Teilabzug	Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)	
	Mehrfachabzug	Seite 1: 999.9 mm (39.3 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)	
Zwischenausisolieren	Anzahl/Länge	Programmierbar (keine Beschränkung bezüglich Anzahl und Länge)	
Rotierend einschneiden	Programmierbare Einschnidetiefe auf eine oder mehreren Kabelschichten	Standard	nachrüstbar
Überwachung	Kabel-, Kabelaustransportüberwachung, Nullschnittoptimierung, automatische Querschnitts- und Aussendurchmessermessung	Optional	
Längenmesssystem	Präzise Rotationseinschnittpositionierung, präzises Ablängen, automatische Längenkorrektur bei Durchmesser-schwund durch Band- oder Rollenverschleiss, Kabelschlupfkompensation und Kabelendetektion	Standard	
Kabeltransportsystem	Mehrfach gestützter Bandantrieb	Ja	
IOCS-Schnittstellen	(erweiterbar)	3 (6)	
USB	Datensicherung, SW-Update, CSV-Import von Produkt- und Kabeldaten	Ja	
Vernetzung	Kontrollzentrum, WPCS, TopWin Kappa	Optional	
Speicherkapazität		Mehrere 10000 Produkte	
Elektrischer Anschluss		110/230 VAC ±10% – 50/60 Hz 650 VA	

* Auf den Kappa Generationen lassen sich viele Leitungen ausserhalb des angegebenen Querschnittsbereichs verarbeiten. Bei extrem harten, zähen Leitungen kann es vorkommen, dass auch innerhalb des Querschnittsbereichs Verarbeitungen nicht möglich sind. Im Zweifelsfalle fertigen wir gerne Muster Ihrer Kabel.

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen Lösungen. Komax stellt sowohl Serienmaschinen als auch kundenspezifische Anlagen für unterschiedliche Automatisierungs- und Individualisierungsgrade her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Software und Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und stellen eine sichere, flexible und effiziente Produktion sicher.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen mit hoch qualifizierten Mitarbeitenden, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem einzigartigen Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax ihre Kunden weltweit lokal vor Ort und bietet ihnen Services, mit denen sie das Optimum aus ihren Investitionen herausholen.

Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Dierikon, Switzerland
Phone +41 41 455 04 55
sales.din@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com