



**40**  
YEARS  
CUTTING  
EDGE

## **mci 712 / mci 722**

Zuverlässige, funktionelle Crimpmodule

**komax** WIRE



## THE WAY TO MAKE IT | EFFICIENT

Die beiden Crimpmodule mci 712 und mci 722 stehen für Perfektion bei der Verbindung von Leiter und Kontakt. Aufgebaut auf vollautomatischen Kabelverarbeitungsmaschinen von Komax entstehen mit den integrierten Qualitätsprüfmittel Crimpverbindungen höchster Güte. Dazu kommt die Einfachheit – sämtliche Moduleinstellungen sind programmierbar und vollständig in der Bedienersoftware der Komax Basismaschine integriert.

Das Resultat – kürzere Einrichtzeiten, weniger Ausschuss und eine höhere Tagesproduktion.

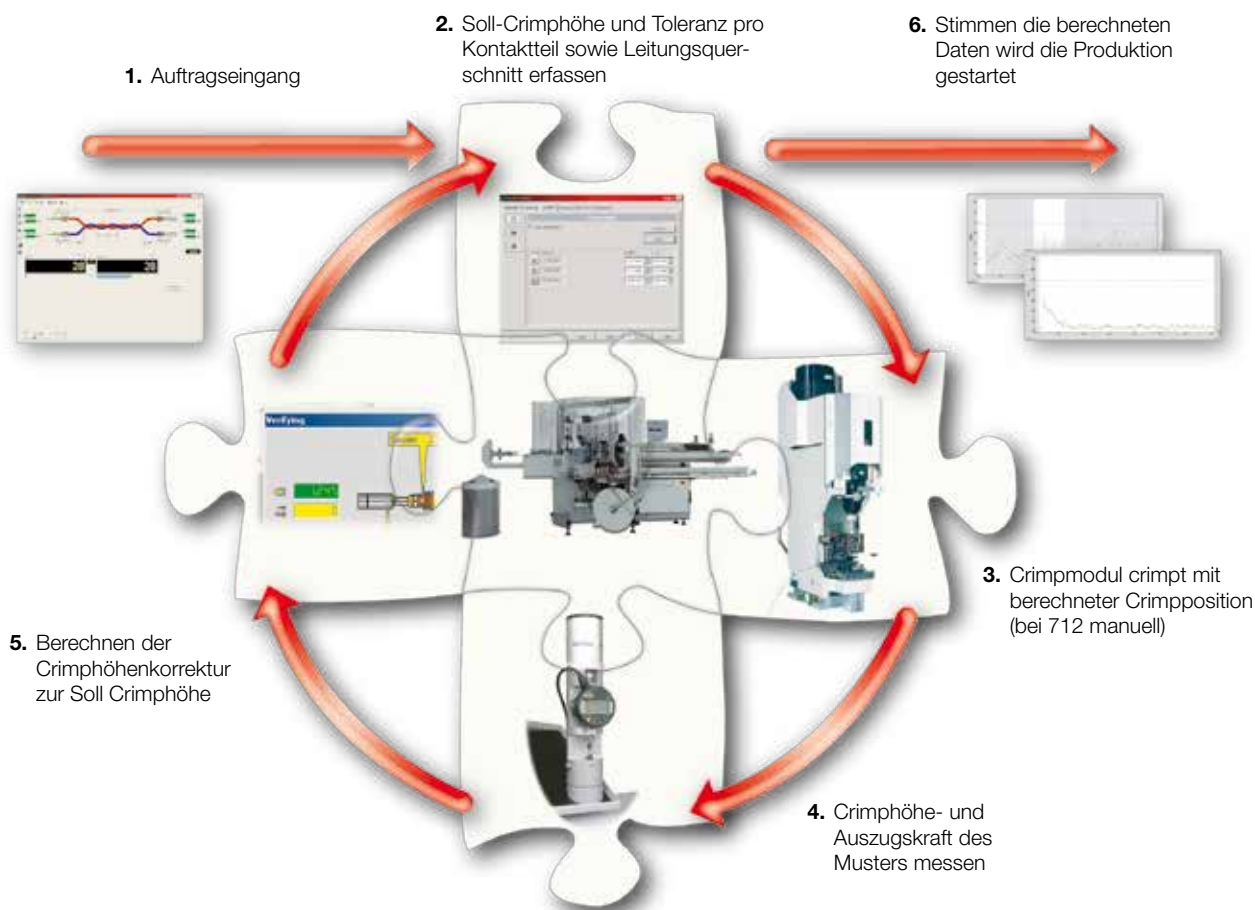
### **Anwendungsbereich**

Die maximale Crimpkraft von 20kN, die stufenlos justierbare Geschwindigkeit sowie die zuschaltbare Teilhubmöglichkeit lässt die Verarbeitung der meisten handelsüblichen Kontakte zu.

Die Kontakte werden ab Bandware in offenen und geschlossenen Versionen bis 6mm<sup>2</sup> in hochstehender Qualität gecrimpt.

Entsprechende Werkzeugaufnahmen ermöglichen den Einsatz unterschiedlichster Crimpwerkzeuge.

## Integrierter Qualitätsablauf



### Technologie

Das Crimpmodule mci 722 verkürzt die Umrüstzeiten dank programmierten Crimphöhen bis zu 15%. Der AC-Servoantrieb ist multifunktional und setzt neue Massstäbe in der Positioniergenauigkeit. Ein eingebautes Linearmesssystem dient zur Feinpositionierung des Modulschlittens in 0.01 mm-Schritten. Sequentielle Verarbeitungen unterschiedlicher Querschnitte können ohne Taktzeitverluste ausgeführt werden.

Das Crimpmodule mci 712 verfügt über eine fixierte Schliesshöhe und verwendet einen robusten Asynchronmotor.

### Benutzerfreundlichkeit

Sämtliche Moduljustierungen können einfach über die Bedienoberfläche TopWin eingegeben werden. Dies in über 20 verschiedenen Sprachen. Bereits gespeicherte Crimpdata bzw. Daten, die durch ein kundenseitiges Netzwerk übertragen wurden, werden automatisch vom Crimpmodule übernommen. Kriechgangfunktion und Einzelzyklus zum Einrichten der Crimpwerkzeuge werden direkt an der Folientastatur des Moduls betätigt.

Die Werkzeug-Schnellspanvorrichtung und die hervorragende Zugänglichkeit sorgen für eine sehr rasche und bequeme Umrüstung.

### Ihr Gewinn

- Integrierter Qualitätsablauf mit der Basismaschine
- Mehr Tagesleistung durch kürzere Einrichtzeiten
- Einfachste Bedienung
- Integrierte Crimpkraftüberwachung mit Kraft-/ Weg Aufzeichnung
- Hohe Prozesssicherheit
- Umrüstzeiten mit mci 722 um 15% reduziert
- Präzises und intelligentes Antriebs- und Messsystem
- Integrierte Schnittstellen für Zubehör

## Qualitätsüberwachung

Die integrierte Crimpkraftüberwachung mit CFA oder CFA+ liefert eine äusserst präzise Gut-/Schlecht Crimp Erkennung mit detaillierter Fehlererfassung. Gemessen wird die Kraft und der Weg der Stößelbewegung direkt am Prozess über den RAM-Adapter und den darin integrierten Piezo-Sensoren.

Die optimalen Verarbeitungsparameter lassen sich mit CFA+ schnell und einfach evaluieren. Auch kleinste Kontakte sind somit zuverlässig überwachbar

Jedes Crimpmodul wird vor der Auslieferung einem umfangreichen Endtest unterzogen.

## Optionen und Zubehör

Optionen	Kontaktstreifenschneider   Airfeed-Set   Druckregler set   Kontaktenderkennung
Zubehör	Crimp Module Analyzer: Prüfmittel für Crimpmodule CFA/CFA+

## Technische Daten

	mci 712	mci 722
Programmierbare Crimphöhe	Nein	Ja
Bereich	–	+0.2 mm / -0.8 mm (+0.008 in. / -0.03 in.)
Auflösung	–	0.01 mm (0.0004 in.)
Crimpkraft max.	20 kN (4500 lbf)	
Leitungsquerschnitt	0.08 mm <sup>2</sup> – 6 mm <sup>2</sup> (AWG 28 – AWG 10)	
Hub programmierbar	10 – 40 mm (0.39 – 1.57 in.)	
Zykluszeit 0–270°	ca. 200 ms	
Crimpkraftüberwachung	CFA/CFA+	
Netzspannung	von 1 × 230 V 50/60 Hz bis 3 × 480 V 50/60 Hz	
Kommunikation	MCI (RS 485)	
Abmessungen (B×H×T)	200 × 950 × 525 mm (8.66 × 37.4 × 20.67 in.)	
Gewicht	96 kg (211 lb)	

Mehr Informationen  
über unser Produkt:



[www.komaxwire.com](http://www.komaxwire.com)

Komax Wire ist eine  
Division der Komax  
Holding AG, Schweiz.