

F1110

预送线处理

komax

F1110

F1110是一种精密的预送线进给系统，可用于Alpha和Gamma系列全自动预送线加工。该系统可轻松、连续地展开松散线缆，线缆桶和小线缆桶。该预送线系统可通过EtherCAT与主机软件完全集成，并可与主机进行通信。这种同步模式有助于确保随时获得最大产量。

对有需求的线缆送线

使材料柔和，可靠传送

智能软件可确保最高性能

- 由于机器和预送线主动同步，生产量最大；
- 可自动调节软件的参数（自学习系统）；
- 检测到线缆打结和终端时，可迅速停机。

设置和转换快速且方便

- 由于存储臂的独立的装卸位置，可快速更换线缆；
- 作业完成后，对存储臂的卸载位置进行优化；
- 针对横截面积大的线缆，可调整预紧力；
- 全自动，无需压缩空气。

非常符合人体工程学且对用户友好

- 即使对于复杂的线束或电线架也能可靠展开；
- 操作人员处于最佳工作高度；
- 可在预送线系统上直接调整速度，最大6米/秒。

强有力的橡胶或等离子涂层滚轮驱动以6米/秒的速度将电线拉入预送线系统。

转换时间短

由于在机械和人体工程学方面进行了一系列优化，与以前的机型相比，转换时间显著缩短。例如，独立的装卸位置的摆臂可将电线送进和送出。预选线系统的参数（如速度、加速度）可保存在主机的HMI控制器中。线端检测可确保机器一直运行至无电线为止，不会出现任何问题。可将电线残留量控制到最小。

高产量

多项技术参数可确保无故障运行，从而实现高产量：对于存储容器，可以直接在预选线系统上将进给速度调整到最佳水平，而不是作为预防措施而降低速度。与线缆加工机同步，保证最佳产量。如果发生故障，大型线缆存储系统可保证生产继续运行，不会间断。如果作业过程中不需要预选线系统，可选择移除选项

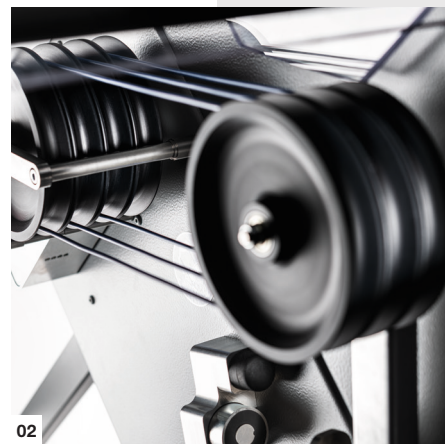
智能化软件

智能送线系统可根据不同容器类型以及线材的稳定性和质量做出调整。由于采用智能软件，在生产过程中可以不断调整默认设置。该系统可防止速度突然改变或张力过度。如果发现打结，系统会非常迅速地停机，以便及时解决问题，防止造成重大问题。

技术参数

最大线径	1 – 5 mm (0.04 – 0.2 in.)
最大导线横截面	0.13* – 4 mm ² (AWG32 – AWG11) *0.13 - 0.22 mm ² 按要求
线卷最大直径	650 mm (25.6 in.)
线卷最大高度	1000 mm (39.4 in.)
最大送线速度	3 – 6 m/s (9.8 – 19.6 mph)
最大导线存储容量	4.2 m (13.7 ft)
电源	110/230 VAC, 60/50 Hz (自动切换)
性能	0.3 kW
压缩空间	-
出线高度 (金属线)	1170 mm (46 in.) for Alpha 1080 mm (42.5 in.) for Gamma
机器尺寸 (长x宽x高)	1150 × 419 × 1050 mm (45.2 × 16.5 × 41.3 in.)
重量	55.6 kg (122.5 lb.)
通信	EtherCAT 总线
软件	Komax HMI

- 01 摆臂非常灵活，可以对预紧力进行调整。磁铁将摆臂固定在方便装卸的位置。
- 02 万一出现电线堵塞或打结的情况，预选线将在用完最大存有储存量 (4.2m) 后停止。
- 03 可直接在预选线系统上调节送线速度。



Komax 领域内现在及未来的领导者

作为自动化线材加工领域的先驱和市场领导者, Komax 为客户提供创新的解决方案。Komax 生产系列设备和客户定制设备, 可满足各种程度的自动化和定制需求。其一系列质量工具、测试系统以及智能软件和网络解决方案完善了产品组合, 并确保安全、灵活和高效的生产。

Komax 是一家活跃于全球的瑞士公司, 拥有高素质的员工以及遍布各大洲的开发和生产设施。该公司通过其独特的销售和服务网络为全球客户提供本地支持, 并提供各种服务, 帮助客户最大限度地利用其投资。

库迈思 精密机械(上海)有限公司

上海市闵行区
虹梅南路3509弄88号5-6幢
邮编 201108
电话 +86-21-2416 5668
传真 +86-21-2416 5669
Email: Info.shi@komaxgroup.com
komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com