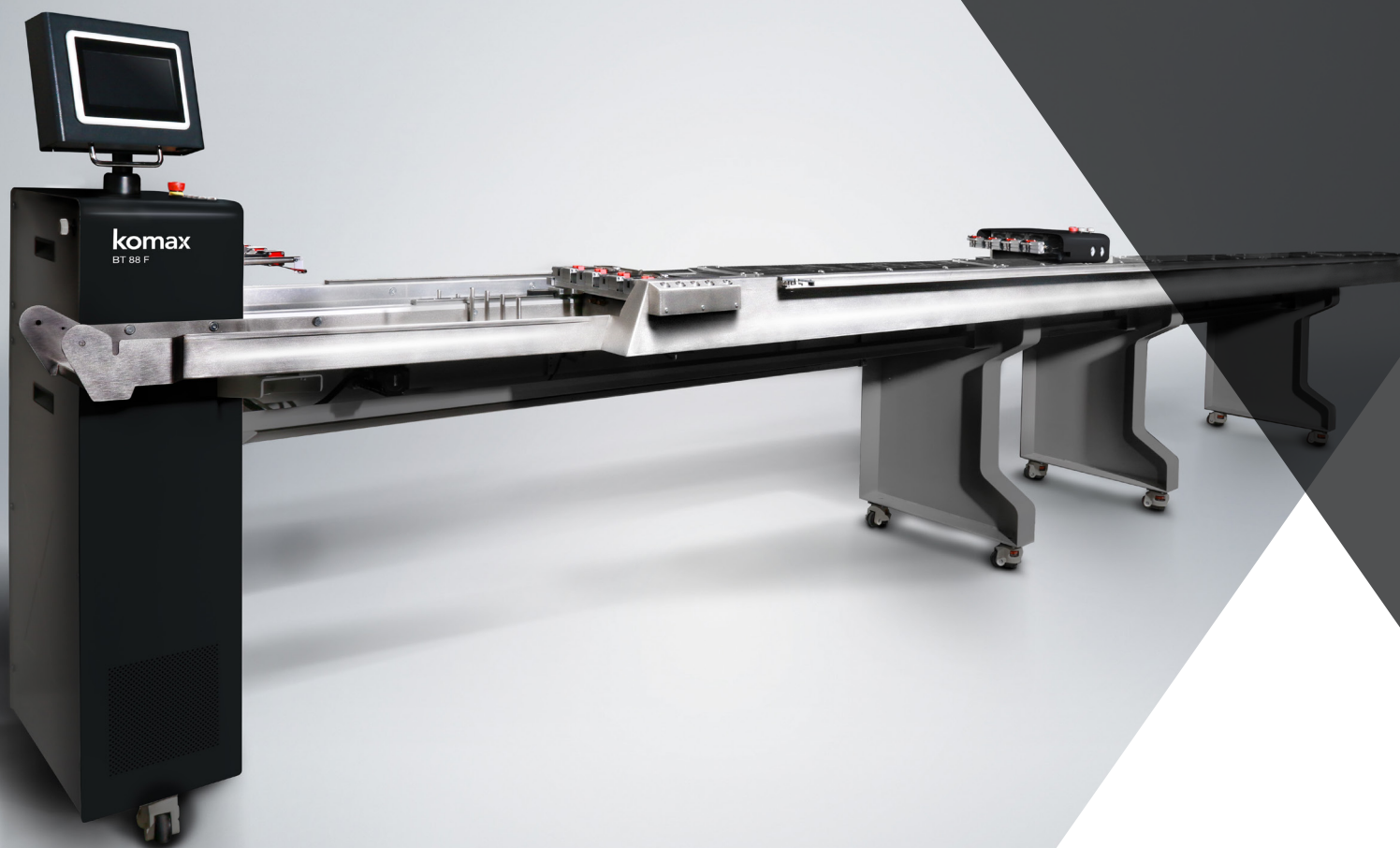




BT 88 F

绞线机



BT 88 F

BT 88 F 是专为满足亚洲市场对高产量、低成本的需求而开发的四轴绞线机。此突出的特性使生产率显著提高而且加工质量同时得以保证。此外，模块化的系统结构和新开发的智能选项，如自动定位和补偿速度控制，使得机器更具灵活性可满足特定的需求，提升其可用性。

生产效率高，人力最少

- 高产能得益于4轴并行绞捻
- 所有绞线加工只需要一个操作员

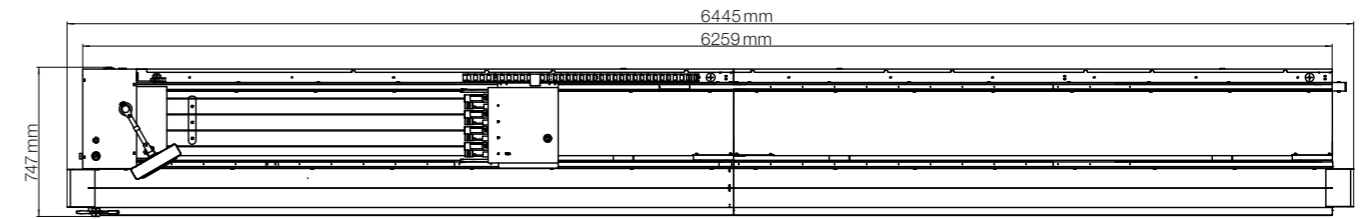
创新设置提高可用性

- 可选配自动送线车自动装载功能
- 模块化设计进行灵活和定制化的设置
- 加强的补偿单元结构设计使得更高的转速下也能保证绞距质量
- 可联网实现生产管理

用户友好

- 满足人体工程学的可旋转操作屏设计
- 独特的线分离设计使得线束传输更为流畅
- 灵活的选项可满足特定的需求

机器尺寸 (标准版)



自动补偿单元

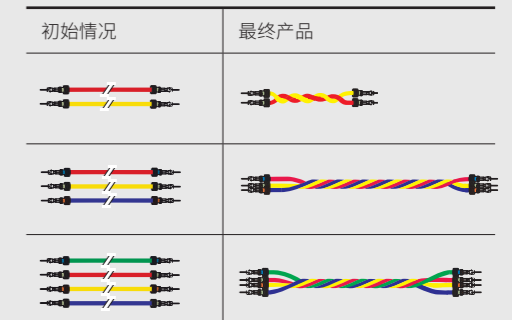
创新的自动补偿单元可根据产品定义进行自动定位，可在产品转换期间快速设置。通过自动且快速的补偿，有效地减少了绞线过程中的抖动，并保证一致的绞捻质量。此外，操作员还可受益于新的辅助取线选项，减少甚至无需生产时的来回走动，进而提升了生产效率。



技术数据

电线截面积	2 × 0.13 – 2 × 2.5mm ² (AWG26 – AWG14) < 0.13mm ² 和 > 2.5mm ² 可按需提供 可按需提供绞合多股线 (3根和4根电线)
捻距	5mm – 100mm (0.2 in. – 3.9 in.) 精度±10%，最大±5mm (± 0.2 in.) 取决于加工参数和加工速度
开放式线端	绞合侧: 25mm - 90mm (0.9 in. - 3.5 in.) 手动从上方装载时的固定侧: 30mm - 90mm (1.2 in. - 3.5 in.) 手动从下方装载时的固定侧: 30mm - 约500mm (1.2 in. - 约19.7 in.) 取决于具体应用 自动装载时的固定侧: 55mm - 112mm (2.2 in. - 4.4 in.)
不同的开口长度差	最大 65 mm (2.6 in)
绞后长度 (定义为芯线两端的长度)	机器主体，手动装载: 约100mm - 约5'300mm (约3.9 in. - 约208.7 in.) 12米机器，自动装载: 约650 - 11'300mm (约25.6 in. - 444.9 in.)
电线末端加工	手动装载: 任意 自动装载: 任意带单头压接端子的线束 双头压接端子的线束建议确认
产量	约460 – 540件/小时* (自动装载下取决于加工参数和加工速度)
电气连接	单相 220V, 50/60Hz
压缩空气连接	4 – 6bar (58 – 87psi)
空气消耗	3m ³ /h (105.9ft ³ /h)
声压级	< 80dB
尺寸 (长 x 宽 x 高)	6,445 mm x 747 mm x 1,383 mm (254 in x 19 in x 54 in)
加工轴线工作高度	1,000mm (39.4 in.)
机器主体重量	约 270kg (595lb)
3米延长部分重量	约 90kg (198lb)
数据库	无限制

线材处理



* 设置

电线: FLYR 2 × 0.50mm² (AWG30), 绞合后最终长度: 约4500mm (177.2in), 捻距: 25mm, 开放端: 40mm, 过度绞合: 25%, 电线末端加工: 一侧装配接线端子和防水塞

Komax 领域内现在及未来的领导者

作为自动化线材加工领域的先驱和市场领导者, Komax 为客户提供创新的解决方案。Komax 生产系列设备和客户定制设备, 可满足各种程度的自动化和定制需求。其一系列质量工具、测试系统以及智能软件和网络解决方案完善了产品组合, 并确保安全、灵活和高效的生产。

Komax 是一家活跃于全球的瑞士公司, 拥有高素质的员工以及遍布各大洲的开发和生产设施。该公司通过其独特的销售和服务网络为全球客户提供本地支持, 并提供各种服务, 帮助客户最大限度地利用其投资。

库迈思 精密机械(上海)有限公司

上海市闵行区
虹梅南路3509弄88号5-6幢
邮编 201108
电话 +86-21-2416 5668
传真 +86-21-2416 5669
Email: Info.shi@komaxgroup.com
komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com