



**FRIGOR TEC**  
Cooling to the point



# CRANEFRIGOR™ – Kühlung von Krankabinen und Kranelektronik

[www.frigortec.com](http://www.frigortec.com)



CRANEFRIOR™ Kompaktgeräte	TX / TY	TB	TC
<b>Abmessungen</b> [mm] L x B x H			
vertikal	670 x 530 x 1.600	600 x 910 x 1.270	660 x 960 x 1.430
horizontal	–	680 x 1.765 x 640	750 x 1.870 x 720
<b>Gewicht</b> ca. [kg]			
vertikal / horizontal	180 / –	270 / 287	380 / 395
<b>Nennkälteleistung</b> [kW] bei R 134a / R513A <sup>1)2)</sup>	6,4	7	12,5
<b>Heizleistung</b> [kW] <sup>2)</sup>	4	3,5	2,3 – 4,5
<b>CO<sub>2</sub>-Äquivalent</b> [kg] <sup>3)</sup>	R134a	3.289	5.720
	R513A	1.451	2.524
	R450A	1.391	2.118
<b>Luftvolumenstrom freiblasend</b> [m <sup>3</sup> /h]	1.000 <sup>4)</sup>	1.200 <sup>4)</sup>	2.000 <sup>4)</sup>



CRANEFRIOR™ Splitgeräte <sup>2)</sup>	VX	VB	VC
<b>Abmessungen</b> [mm] L x B x H			
Maschinenteil	630 x 530 x 910	600 x 880 x 825	660 x 930 x 905
<b>Gewicht</b> (Maschinenteil) ca. [kg]	70	150	250
<b>Nennkälteleistung</b> [kW] bei R 134a / R513A <sup>1)2)</sup>	6,4	7	12,5
<b>Heizleistung</b> [kW] <sup>2)</sup>	–	–	–
<b>CO<sub>2</sub>-Äquivalent</b> [kg] <sup>3)</sup>	R134a	6.006	15.444
	R513A	2.650	3.281
	R450A	2.360	2.904
<b>Luftvolumenstrom freiblasend</b> [m <sup>3</sup> /h]	–	–	–

<sup>1)</sup> Bei 27°C Raumtemperatur, 52% rel. Raumlufffeuchte und 35°C Umgebungstemperatur

<sup>2)</sup> 400 V / 50 Hz (weitere Betriebsspannungen verfügbar)

<sup>3)</sup> Standardausführung

<sup>4)</sup> regelbar

Typ:	GWP-Wert:	Einsatzbereich:
R 134 a	1.430	bis 70°C
R513A	631	bis 70°C
R450A	605	bis 85°C



TD	TF	TH	selbstreinigende Filter-/Überdruckeinheit FS10	Kondensatverdampfer KVV Wandmontage
930 x 1.160 x 1.900	1.070 x 1.430 x 2.200	1.260 x 1.760 x 2.520	760 x 570 x 1.310	–
1.020 x 2.270 x 995	1.160 x 2.790 x 1.180	1.360 x 3.420 x 1.400	–	550 x 140 x 240
628 / 660	1.140 / 1.260	1.360 / 1.475	150	20
24,5	36,5	55,5	–	–
3 – 9	3 – 9	3 – 9	–	2 – 3,6
7.865	14.300	21.450	–	–
3.471	6.310	9.465	–	–
3.328	6.050	9.075	–	–
2.500 <sup>4)</sup>	4.800	7.000	1.500	–



VD	VF	VH	WDV	DV
930 x 1.130 x 1.100	1.380 x 1.070 x 1.240	1.680 x 1.260 x 1.440	935 x 670 x 355	916 - 2.116 x 908 x 270
400	700	950	78	35 – 91
24,5	36,5	55,5	2,5 – 6,5	10 – 30
–	–	–	2,3 – 3,1	–
34.320	45.617	94.257	–	–
15.270	20.255	41.962	–	–
13.613	18.029	37.268	–	–
–	–	–	750 – 1.400 <sup>4)</sup>	1.850 – 6.420



Die FrigorTec GmbH ist DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert.

TÜV-geprüfte Abnahme im Werk.

Eine zusätzliche Prüfung am Aufstellungsort ist für das Kompaktgerät CRANEFRIGOR™ gewöhnlich nicht erforderlich.



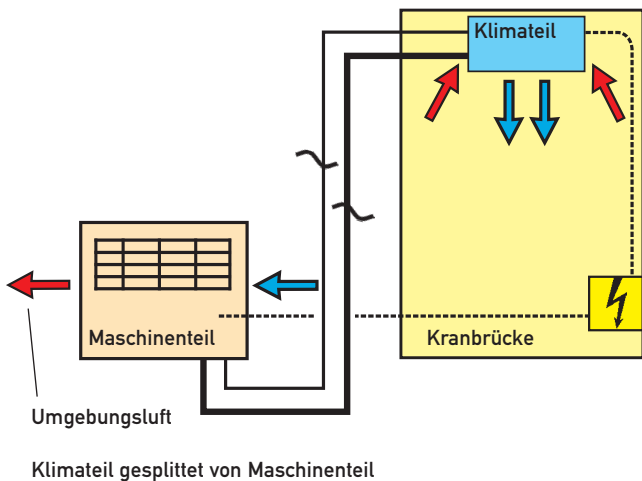
# CRANEFRIGOR™ – Krankklimageräte nach Maß und in Serie

## Die Baureihe V – maßgeschneiderte Splitgeräte

Klimageräte der Baureihe V sind Splitgeräte: Maschinenteil (Verflüssigersatz) und Klimasteil (Verdampferereinheit) sind getrennt voneinander aufgestellt. Das Klimasteil ist durch Kältemittelleitungen mit dem Maschinenteil verbunden (siehe Abb. 1).

Das Klimasteil ist direkt an der Wärmequelle positioniert und arbeitet so besonders effektiv. Zahlreiche Kombinationen der Einzelkomponenten ermöglichen eine exakte Leistungsanpassung. Die im Klimasteil aufgenommene Wärme wird mit der Umgebungsluft bzw. Umluft abgeführt.

Abb. 1 Verfahrensprinzip Krankklimagerät Baureihe V



## Die Baureihe T – kompakte Klimageräte

Kompakte Klimageräte der Baureihe T bestehen aus zwei Modulen: dem Maschinenteil und dem Klimasteil.

Beide Module können – wie in der Skizze (Abb. 2) dargestellt – in zahlreichen Varianten konfiguriert werden. Dieses Baukastensystem erlaubt eine einfache Auslegung und Anpassung an Ihre Bedürfnisse.

Die gekühlte Luft wird über Kanäle zur Kranbrücke bzw. Krankabine geleitet und ergänzt mit Frischluft im Umluftbetrieb wieder zurückgeführt. Die im Klimasteil aufgenommene Wärme wird im Maschinenteil mit der Umgebungsluft abgeführt.

Abb. 2 Variationsmöglichkeiten von Klima- und Maschinenteil Baureihe T

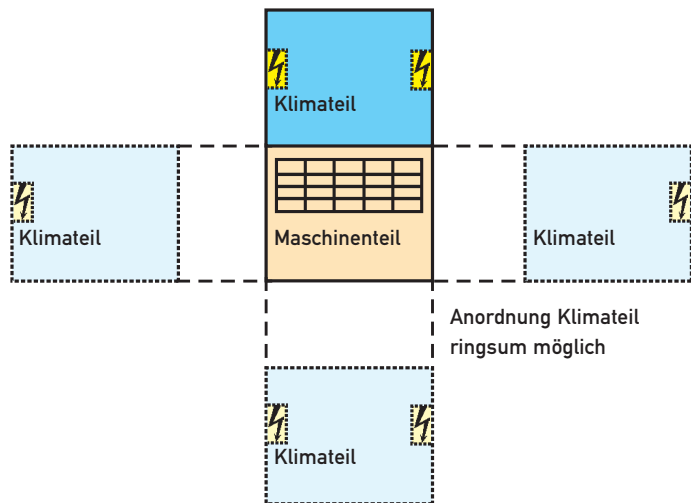
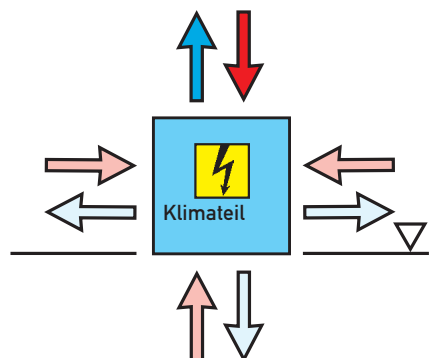


Abb. 3 Anschluss Luftkanal ringsum möglich (Vorderansicht)



## Technische Merkmale für Baureihen V und T

- Langlebige Verflüssiger aus Kupfer, auf Wunsch in anderen Materialien oder beschichtet
- Korrosionsbeständige Gehäuse für den Einsatz in aggressiver Atmosphäre lieferbar
- Robuste Stahlblechkonstruktion, ausgelegt für extreme Stoßbelastungen
- Robuste Kältemittelverdichter in mehreren Bauformen
- Elektroschaltschrank separat im kühlen Raum (Baureihe V) oder im Klimasteil integriert und klimatisiert (Baureihe T)
- Farbanstrich mit säure- und laugenbeständigem Lack

# CRANEFRIGOR™ Kranklimageräte der Baureihen V und T – für eine hohe Produktionssicherheit

In Hitzebetrieben herrschen zum Teil extreme Arbeitsbedingungen:

- Sehr hohe Lufttemperatur
- Hohe Wärmestrahlung und Luftbewegung
- Extreme Staub-, Geruchs- und Gasbelastung
- Hoher Lärmpegel

Klimageräte von FrigorTec schaffen auch unter diesen extremen Bedingungen eine gute Arbeitsumgebung für Ihre Mitarbeiter. Ein sicherer und effizienter Produktionsprozess wird gewährleistet.

## Gekühlte Luft für Mensch und Maschine

Durch das Klimatisieren der Krankabine werden die Richtlinien der Arbeitsstättenverordnung erfüllt. Ihre Mitarbeiter finden angenehme und leistungsfördernde Arbeitsbedingungen vor.

Ebenso müssen die Steuerungseinheiten der Krane zuverlässig gekühlt werden – davon hängt die Betriebssicherheit im Produktionsprozess ab.

## Hohe Leistung und variable Aufstellung für Ihre Anwendung

Durch eine breite Produktpalette und enge Staffelung der spezifischen Leistung können die Klimageräte exakt für Ihren Bedarf vor Ort ausgewählt werden.

Dies garantiert:

- Zuverlässige Kühlung bei Umgebungstemperaturen von bis zu +90 °C
- Kompakte Bauform mit geringen Maschinen- und Klimateilabmessungen
- Split-Ausführung (Baureihe V) ermöglicht variable Aufstellmöglichkeiten
- Vielseitige elektrische Ausführungen in Bezug auf Spannung, Frequenz und Stromarten

## Auf dem Prüfstand erprobt

Die errechneten Leistungsdaten der Geräte werden auf einem Prüfstand in unserem Technikum kontrolliert. Dabei werden die Temperaturverhältnisse der Hitzebetriebe simuliert und das Gerät bei den geforderten el. Anschlusswerten betrieben.

**Nennen Sie uns Ihre Anforderung, wir senden Ihnen gerne ein individuelles Angebot.**



Anwendungsbeispiele: Die Klimageräte für Hitzebetriebe kommen u.a. in Stahlwerken, Hüttenwerken, Gießereien und Walzwerken zum Einsatz.

Wir geben nur das aus der Hand, was wir mit eigenen Händen produziert haben.



Im Stammwerk Amtzell / Germany werden alle Produkte der FrigorTec GmbH entwickelt, konstruiert und produziert. Vor der Auslieferung absolviert jedes Gerät eine Qualitätskontrolle mit Testlauf. Über unser weltweites Distributionsnetz vertreiben wir die FrigorTec-Lösungen in über 80 Ländern.

**SERVICE**  
(24/7)



Unser Service hält die Geräte in Stand und sichert die Ersatzteilversorgung – weltweit.  
[service@frigortec.de](mailto:service@frigortec.de)

Getreidekühlgeräte  
**GRANIFRIGOR™**

Kranklimageräte  
**CRANEFRIGOR™**

Standardkühlgeräte  
**STANDARDFRIGOR**

Containerkühlgeräte  
**SHELTERFRIGOR**

Wärmeentwertung  
**DEBUGGER**

Heutrocknung  
**AGRIFRIGOR™**

**Vertriebspartner:**

**FRIGOR TEC**  
Cooling to the point

FrigorTec GmbH • Hummelau 1  
88279 Amtzell / Germany  
Tel.: +497520914820  
Tel. Service: +4975209148280  
[info@frigortec.de](mailto:info@frigortec.de)  
[www.frigortec.com](http://www.frigortec.com)