



**FRIGOR TEC**  
Cooling to the point

Das Original seit über 60 Jahren!



# CRANEFRIGOR™ – Kühlung von Krankabinnen und Kranelektronik

[www.frigortec.com](http://www.frigortec.com)





CRANEFRIOR™ Kompaktgeräte	TX / TY	TB	TC
<b>Abmessungen</b> [mm] L x B x H			
vertikal	670 x 530 x 1.600	600 x 910 x 1.270	660 x 960 x 1.430
horizontal	–	680 x 1.765 x 640	750 x 1.870 x 720
<b>Gewicht</b> ca. [kg]			
vertikal / horizontal	180 / –	270 / 287	380 / 395
<b>Nennkälteleistung</b> [kW] bei R134a / R513A <sup>1)2)</sup>	6,4	7	12,5
<b>Heizleistung</b> [kW] <sup>2)</sup>	4	3,5	2,3 – 4,5
<b>CO<sub>2</sub>-Äquivalent</b> [kg] <sup>3)</sup>			
R134a	3.289	6.006	5.720
R513A	1.451	2.650	2.524
R450A	1.391	2.541	2.118
<b>Luftvolumenstrom freiblasend</b> [m <sup>3</sup> /h]	1.000 <sup>4)</sup>	1.200 <sup>4)</sup>	2.000 <sup>4)</sup>



CRANEFRIOR™ Splitgeräte <sup>2)</sup>	VX	VB	VC
<b>Abmessungen</b> [mm] L x B x H			
Maschinenteil	630 x 530 x 910	600 x 880 x 825	660 x 930 x 905
<b>Gewicht</b> (Maschinenteil) ca. [kg]	70	150	250
<b>Nennkälteleistung</b> [kW] bei R134a / R513A <sup>1)2)</sup>	6,4	7	12,5
<b>Heizleistung</b> [kW] <sup>2)</sup>	–	–	–
<b>CO<sub>2</sub>-Äquivalent</b> [kg] <sup>3)</sup>			
R134a	6.006	7.436	15.444
R513A	2.650	3.281	6.878
R450A	2.360	2.904	6.111
<b>Luftvolumenstrom freiblasend</b> [m <sup>3</sup> /h]	–	–	–

<sup>1)</sup> Bei 27 °C Raumtemperatur, 52 % rel. Raumluftfeuchte und 35 °C Umgebungstemperatur

<sup>2)</sup> 400 V / 50 Hz (weitere Betriebsspannungen verfügbar)

<sup>3)</sup> Standardausführung

<sup>4)</sup> regelbar

#### Kältemittel

Typ:	GWP-Wert:	Einsatzbereich:
R134a	1.430	bis 70°C
R513A	631	bis 70°C
R450A	605	bis 85°C



TD	TF	TH	selbstreinigende Filter-/Überdruckeinheit FS10	Kondensatverdampfer KVW Wandmontage
930 x 1.160 x 1.900	1.070 x 1.430 x 2.200	1.260 x 1.760 x 2.520	760 x 570 x 1.310	–
1.020 x 2.270 x 995	1.160 x 2.790 x 1.180	1.360 x 3.420 x 1.400	–	605 x 152 x 217
628 / 660	1.140 / 1.260	1.360 / 1.475	150	20
24,5	36,5	55,5	–	–
3 – 9	3 – 9	3 – 9	–	2,3 – 3,5
7.865 3.471 3.328	14.300 6.310 6.050	21.450 9.465 9.075	–	–
2.500 <sup>4)</sup>	4.800	7.000	1.500	–



VD	VF	VH	WDV	DV
930 x 1.130 x 1.100	1.380 x 1.070 x 1.240	1.680 x 1.260 x 1.440	935 x 670 x 355	916 - 2.116 x 908 x 270
400	700	950	78	35 – 91
24,5	36,5	55,5	2,5 – 6,5	10 – 30
–	–	–	2,3 – 3,1	3 – 6
34.320 15.270 13.613	45.617 20.255 18.029	94.257 41.962 37.268	–	–
–	–	–	750 – 1.400 <sup>4)</sup>	1.850 – 6.420



Die FrigorTec GmbH ist DIN EN ISO 9001 : 2015 zertifiziert.

TÜV-geprüfte Abnahme im Werk.

Eine zusätzliche Prüfung am Aufstellungsort ist für das Kompaktgerät CRANEFRIGOR™ gewöhnlich nicht erforderlich.



# CRANEFRIGOR™ – Krankklimageräte nach Maß und in Serie

## Die Baureihe T – kompakte Klimageräte

Kompakte Klimageräte der Baureihe T bestehen aus zwei Modulen: dem Maschinen- und dem Klimeteil. Beide Module können in zahlreichen Varianten konfiguriert werden.

Dieses Baukastensystem erlaubt eine einfache Auslegung und Anpassung an Ihre Bedürfnisse.

Die gekühlte Luft wird über Kanäle zur Kranbrücke bzw. Krankkabine geleitet und ergänzt mit Frischluft im Umluftbetrieb wieder zurückgeführt (Abb. 1). Die im Klimeteil aufgenommene Wärme wird im Maschinenteil mit der Umgebungsluft abgeführt.

Abb. 1 Verfahrensprinzip Krankklimagerät Baureihe T



## Die Baureihe V – maßgeschneiderte Splitgeräte

Klimageräte der Baureihe V sind Splitgeräte: Maschinenteil (Verflüssigersatz) und Klimeteil (Verdampfeinheit) sind getrennt voneinander aufgestellt. Das Klimeteil ist durch Kältemittelleitungen mit dem Maschinenteil verbunden (siehe Abb. 2).

Das Klimeteil ist direkt an der Wärmequelle positioniert und arbeitet so besonders effektiv. Zahlreiche Kombinationen der Einzelkomponenten ermöglichen eine exakte Leistungsanpassung. Die im Klimeteil aufgenommene Wärme wird mit der Umgebungsluft bzw. Umluft abgeführt.

Abb. 2 Verfahrensprinzip Krankklimagerät Baureihe V



## Technische Merkmale für Baureihen T und V

- Langlebige Verflüssiger aus Kupfer, auf Wunsch in anderen Materialien oder beschichtet
- Korrosionsbeständige Gehäuse für den Einsatz in aggressiver Atmosphäre lieferbar
- Robuste Stahlblechkonstruktion, ausgelegt für extreme Stoßbelastungen
- Robuste Kältemittelverdichter in mehreren Bauformen
- Elektroschaltschrank separat im kühlen Raum (Baureihe V) oder im Klimeteil integriert und klimatisiert (Baureihe T)
- Farbanstrich mit säure- und laugenbeständigem Lack

# CRANEFRIGOR™ Kranklimageräte der Baureihen V und T – für eine hohe Produktionssicherheit

In Hitzebetrieben herrschen zum Teil extreme Arbeitsbedingungen:

- Sehr hohe Lufttemperatur
- Hohe Wärmestrahlung und Luftbewegung
- Extreme Staub-, Geruchs- und Gasbelastung
- Hoher Lärmpegel
- Vibrationen

Klimageräte von FrigorTec schaffen auch unter diesen extremen Bedingungen eine gute Arbeitsumgebung für Ihre Mitarbeiter. Ein sicherer und effizienter Produktionsprozess wird gewährleistet.

## Gekühlte Luft für Mensch und Maschine

Durch das Klimatisieren der Krankabine werden die Richtlinien der Arbeitsstättenverordnung erfüllt. Ihre Mitarbeiter finden angenehme und leistungsfördernde Arbeitsbedingungen vor.

Ebenso müssen die Steuerungseinheiten der Krane zuverlässig gekühlt werden – davon hängt die Betriebssicherheit im Produktionsprozess ab.

## Hohe Leistung und variable Aufstellung für Ihre Anwendung

Durch eine breite Produktpalette und enge Staffelung der spezifischen Leistung können die Klimageräte exakt für Ihren Bedarf vor Ort ausgewählt werden.

Dies garantiert:

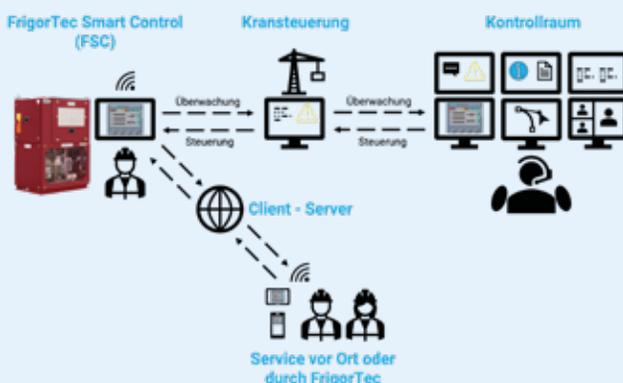
- Zuverlässige Kühlung bei Umgebungstemperaturen von bis zu +90 °C
- Kompakte Bauform mit geringen Maschinen- und Klimarteilabmessungen
- Split-Ausführung (Baureihe V) ermöglicht variable Aufstellmöglichkeiten
- Vielseitige elektrische Ausführungen in Bezug auf Spannung, Frequenz und Stromarten

## Auf dem Prüfstand erprobt

Die errechneten Leistungsdaten der Geräte werden auf einem Prüfstand in unserem Technikum kontrolliert. Dabei werden die Temperaturverhältnisse der Hitzebetriebe simuliert und das Gerät bei den geforderten elektrischen Anschlusswerten betrieben.



Die Klimageräte für Hitzebetriebe kommen u.a. in Stahlwerken, Hüttenwerken, Gießereien und Walzwerken zum Einsatz.



Zur Überwachung und Steuerung der Kranklimageräte kann die FrigorTec Smart Control Steuerung FSC einfach in das jeweilige Leitsystem eingebunden werden.



### Vorteile der FrigorTec Smart Steuerung:

- Fernbedienung
- Überwachung und Fernwartung
- Temperaturregelung
- Feuchtigkeitsregulierung
- Komfortbetrieb
- Drucküberwachung
- Redundanter Betrieb
- Netzwerkanbindung
- Prädiktive Instandhaltung

Wir geben nur das aus der Hand, was wir mit eigenen Händen produziert haben.



Im Stammwerk Amtzell / Germany werden alle Produkte der FrigorTec GmbH entwickelt, konstruiert und produziert. Vor der Auslieferung absolviert jedes Gerät eine Qualitätskontrolle mit Testlauf. Über unser weltweites Distributionsnetz vertreiben wir die FrigorTec-Lösungen in über 100 Ländern.

**SERVICE**  
(24/7)



Unser Service hält die Geräte in Stand und sichert die Ersatzteilversorgung – weltweit.  
[service@frigortec.com](mailto:service@frigortec.com)

Getreidekühlgeräte  
**GRANIFRIGOR™**

Kranklimageräte  
**CRANEFRIGOR™**

Standardkühlgeräte  
**STANDARDFRIGOR**

FrigorTec  
**SERVICES**

Wärmeentwesung  
**DEBUGGER**

Heutrocknung  
**AGRIFRIGOR™**

**Vertriebspartner:**

**FRIGOR TEC**  
Cooling to the point

FrigorTec GmbH • Hummelau 1  
88279 Amtzell / Germany  
Tel.: +497520914820  
Tel. Service: +4975209148280  
[info@frigortec.com](mailto:info@frigortec.com)  
[www.frigortec.com](http://www.frigortec.com)

