F1110

wire handling

komax

DE

F1110

Das F1110 ist ein technisch ausgereiftes Kabelzufuhrsystem für vollautomatische Kabelverarbeitungsmaschinen der Modellreihen Alpha und Gamma. Lose Kabelringe, Kabelfässer oder kleine Kabelspulen können problemlos und gleichmässig abgewickelt werden. Über Ethercat ist der Prefeeder tief in die Software der Hauptmaschine eingebunden und kann mit ihr kommunizieren. Diese Synchronisierung trägt dazu bei, dass stets die maximale Ausbringleistung erreicht werden kann.

KABELZUFÜHRUNG FÜR ANSPRUCHSVOLLE GEBINDE

ZUVERLÄSSIG UND MATERIALSCHONEND

Intelligente Software für maximale Leistung

– Maximaler Durchsatz durch aktive Synchronisierung von Maschine und Prozess
– Automatische Anpassung der Software-Parameter (selbstlernendes System)
– Besonders schneller Stopp bei Erkennung von Kabelknoten

Einfache und schnelle Einrichtung und Umrüstung

– Schneller Kabelwechsel durch separate Lade-/Entladeposition des Speicherarms
– Optimierte Entladestellung des Speicherarms nach dem Auftragsende
– Anpassbare Vorspannung für Kabel mit grossem Querschnitt
– Vollständig elektrisch – keine Druckluft erforderlich

Äusserst ergonomisch und benutzerfreundlich

– Zuverlässiges Abrollen selbst bei komplizierten Kabelbündeln und von Kabelgestellen
– Integrierte Kabelenderkennung mit automatischem Stopp
– Kabellinie der Maschine auf optimaler Arbeitshöhe für Bediener
– Geschwindigkeit von bis zu 6 m/s direkt am Zuführsystem einstellbar

Ein kraftvoller Rollenantrieb mit Gummi- oder Plasmabeschichtung zieht das Kabel mit bis 6 m/s ins Zufuhrsystem.

Kurze Umrüstzeiten

Dank einer Vielzahl von mechanischen und ergonomischen Optimierungen wurde die Umrüstzeit im Vergleich zum Vorgängermodell erheblich reduziert. So steht z.B. für das Kabelein- und Ausfädeln ein Schwenkarm mit Lade- und Entladeposition zur Verfügung. Die Parameter des Prefeeders (z.B. Geschwindigkeit, Beschleunigung) können in der HMI-Steuerung der Hauptmaschine gespeichert werden. Die Kabelenderkennung sorgt dafür, dass die Maschine problemlos leergefahren werden kann. Kabelreste werden minimiert.

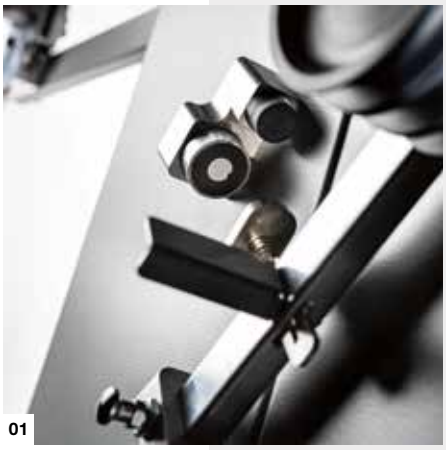
Hohe Ausbringleistung

Viele technische Details sorgen für einen störungsfreien Betrieb und damit eine hohe Ausbringleistung: Die Einzugsgeschwindigkeit lässt sich direkt am Zufuhrsystem optimal auf das Kabelgebinde anpassen und wird nicht prophylaktisch tiefer eingestellt. Sie synchronisiert sich zudem mit der Kabelverarbeitungsmaschine und sorgt für eine optimale Ausbringleistung. Durch den grossen Kabelspeicher läuft die Produktion bei einer Störung unterbruchsfrei weiter. Zudem gibt es eine Bypass-Möglichkeit, falls Prefeeder für einen Auftrag nicht benötigt wird.

Schonendes Kabelhandling

Das smarte Kabelzufuhrsystem richtet sich nach der Art des Gebindes, sowie der Stabilität und Qualität des Kabelmaterials. Die Voreinstellungen können mit der intelligenten Software während der Produktion laufend angepasst werden. Ruckartige Geschwindigkeitsänderungen oder starker Zug wird von System vermieden. Bei Verknotungen stoppt es ultraschnell, damit der Fehler behoben werden kann, bevor gröbere Probleme entstehen.

01
Der flexible Schwenkarm bietet eine anpassbare Vorspannung. Der Magnet fixiert den Schwenkarm in der komfortablen Lade- und Entladeposition.
02
Grosser Kabelspeicher (bis zu 4.2m) sorgt für unterbruchsfreie Produktion, auch wenn es in der Zufuhr klemmt oder verknotet.
03
Die maximale Zufuhrgeschwindigkeit kann direkt am Zufuhrsystem eingestellt werden.


01

02

03

Technische Daten

Max. Kabeldurchmesser	1 – 5 mm (0.04 – 0.2 in.)
Max. Kabelquerschnitt	0.22 – 4 mm² (AWG24 – AWG11) 0.13 – 0.22mm² auf Anfrage
Max. Durchmesser des Kabelrings	650 mm (25.6 in.)
Max. Höhe des Kabelrings	1000 mm (39.4 in.)
Max. Kabelzuführgeschwindigkeit	3 – 6 m/s (9.8 – 19.6 mph)
Max. Kabelspeicherkapazität	4.2 m (13.7 ft.)
Stromversorgung	110/230 VAC, 60/50 Hz (automatische Umschaltung)
Leistung	0.3 kW
Druckluft	-
Höhe des Kabelauslaufs (Kabellinie)	1170 mm (46 in.) bei Alpha 1080 mm (42.5 in.) bei Gamma
Abmessungen der Maschine (L × B × H)	1150 × 419 × 1050 mm (45.2 × 16.5 × 41.3 in.)
Gewicht	55.6 kg (122.5 lb.)
Kommunikation	EtherCAT-Bus
Software	Komax HMI

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.
Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.

Marktsegmente

Komax bietet herausragende Kompetenz und Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche. Aufgrund der Kundenanforderungen schaffen sie den gesuchten Mehrwert für den Gesamtprozess und optimieren die Wirtschaftlichkeit. Die hauptsächlichen Märkte von Komax sind: Automotive, Aerospace, Industrial sowie Telecom & Datacom. Dank dieser Erfahrungsbreite erhalten Kunden Expertenwissen für die Prozessoptimierung und Zugang zu neusten Technologien.

KOMAX NEWSPORTAL
Jetzt entdecken
newsportal.komaxgroup.com/de

Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Dierikon, Switzerland
Phone +41 41 455 04 55
sales.din@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com

0407842 V1 F1110
Änderungen vorbehalten