



Q1240
quality tools

Q1240

Das verschleissfreie, optische Qualitätsüberwachungssystem Q1240 überwacht vollautomatisch die Qualität der Abisolierung und sichert deren Rückverfolgbarkeit. Das Tool ist in den Maschinenprozess integriert und erfasst bei laufender Produktion optisch jede einzelne Litze. Dank der Integration in die Maschinensoftware ist die Rückverfolgung der Qualitätsdaten zu jeder Zeit aus einer Quelle gewährleistet. Fehlerhafte Leitungen werden zerschnitten und aussortiert.

Konstant überwachte Qualität

- Vollautomatische Abisolierüberwachung
- Optische Erfassung bei laufender Produktion
- Erweiterter Prüfbereich zur Überwachung grosser Kontakte und Tüllen
- Integrierte Funktion «Schlechtteil zerschneiden»

Integriert in die Maschinensoftware

- Verlässliche, steuerbare Qualitätsparameter
- Rückverfolgbarkeit der Qualitätsdaten aus einer Quelle
- Visualisierung von Statistiken, Bildspeicherung und Datenschnittstelle

BEWÄHRTE ABISOLIER- ÜBERWACHUNG SICHERT KONSTANTE, RÜCKVERFOLGBARE QUALITÄT



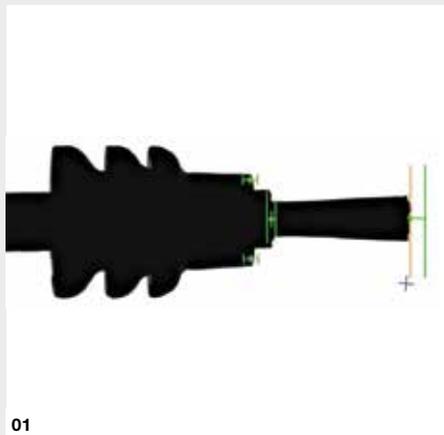
Abisolierüberwachung und optionale Tüllenüberwachung

Das Q1240 kontrolliert den Abisolierprozess während des Betriebes auf korrekte Abisolierlängen, auf vorgezogene oder aufgespreizte Litzen sowie auf fehlende Kontakte.

Die optional erhältliche Überwachung der Tülle kontrolliert deren Position und kann verdrehte wie auch durchstochene Tüllen erkennen. Fehlerhafte Artikel werden zerschnitten, aussortiert und vernichtet.

Verlässliche Qualität aus einer Quelle

Die Maschinenintegration erlaubt es, die Qualität zu steuern und zu dokumentieren. Der Maschinenbediener wird dadurch entlastet und die Fehleranfälligkeit reduziert. Die vom Produktionsleitsystem übermittelten Daten erlauben den direkten Soll-Ist-Vergleich. Mögliche Herausforderungen lassen sich frühzeitig erkennen, und der Prozess kann umgehend optimiert werden. Die gespeicherten Messwerte und Bilder gewährleisten eine lückenlose Rückverfolgbarkeit der Produktqualität.



01

01
Auswertung der Toleranzbereiche für vorgezogene Litzen, Abisolierlänge und Tüllenposition eines Artikels.

02
Die prozessintegrierte Abisolierüberwachung Q1240 erfasst jedes einzelne Leiterende optisch bei laufender Produktion.

Prozessübersicht

Schneiden Abisolieren	Vorgezogene Litzen	
	Abisoliererkennung	
	Abisolierlänge	
	Litzenspreizung	
	Fehlende Litze (teilweise)	
	Teilweise Abisoliert	
	Isolationsrückstände	
Tülle bestücken	Tüllenposition	
	Tüllenabweichung	
	Isolation vor Tülle	
	Tüllenausrichtung	
	Durchstochene Tülle	
	Crimpen	Fehlende Kontakte

Technische Daten

Leitungsquerschnitte	0.13–6 mm ² (AWG 26–AWG 10)
Voll- oder Halbabzug	max. 18 mm (0.71 in)
Auflösung	1280 × 1024 (1.3 MB Pixels)
Prüfbereich	24 × 16 mm (0.9 × 0.6 in)
Abmessungen (B × H × T)	75 × 544 × 332 mm (3.0 × 21.4 × 13.1 in)
Zykluszeit / Stückzahlleistungsreduktion	> 200 mm: max. 1% 60 bis 200 mm: bis zu 4%
Kommunikation	USB 3.0
Maschinentypen	Alpha 530, 550 / Omega 740, 750 / Zeta 630, 640, 650

Das Q1240 ist auch als integrierte Variante im Tüllenmodul S1441 erhältlich.

02



Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.

40
YEARS
CUTTING
EDGE

Marktsegmente

Komax bietet herausragende Kompetenz und Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche. Aufgrund der Kundenanforderungen schaffen sie den gesuchten Mehrwert für den Gesamtprozess und optimieren die Wirtschaftlichkeit. Die hauptsächlichen Märkte von Komax sind: Automotive, Aerospace, Industrial sowie Telecom & Datacom. Dank dieser Erfahrungsbreite erhalten Kunden Expertenwissen für die Prozessoptimierung und Zugang zu neusten Technologien.



Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Dierikon, Switzerland
Phone +41 41 455 04 55
Fax +41 41 450 15 79

komax
komaxgroup.com