

## KARTA TECHNICZNA

### **PSC 250T ECE ELASTIC**

#### **Power Smart Coat – 250Temperation ELASTIC**

Wodorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o własnościach termorefleksyjnych przeznaczony do aplikacji na podłoża tworzywowe i metalowe.

#### **1. GŁÓWNE ZALETY**

**Zastosowanie PSC 250T ECE – ELASTIC zapewnia następujące korzyści:**

- Redukcja kosztów chłodzenia / ogrzewania (do 45%)
- Izolacja termorefleksyjna na zewnątrz i wewnątrz budynków do różnych rodzajów podłoży na każdym materiale budowlanym, szczególnie wyrobów z tworzyw oprócz tworzyw z grupy PP, papy itp;
- Zapobiega przenikaniu energii cieplnej,
- Łatwa aplikacja, dzięki możliwości nanoszenia powłoki zarówno manualnie za pomocą pędzla, jak i mechanicznie poprzez natrysk.
- Niski koszt robocizny, w porównaniu do tradycyjnych izolacji, szybkość prac;
- Wydłużenie żywotności na zastosowanych powierzchniach,
- Jednolita i nieprzerwana struktura, która eliminuje mostki termiczne i zapewnia parametry termorefleksyjne o tych samych wartościach na całej aplikowanej powierzchni,
- W pełni zmywalna, odporna na brud i chemikalia (C4 i C5),
- Oszczędność miejsca dzięki cienkiej warstwie izolacji, łatwo naprawialna
- Ochrona przed kondensacją pary wodnej
- Ochrona przed korozją biologiczną, brak rozwijania się pleśni lub grzybów,

#### **2. DANE OGÓLNE**

PSC 250T ECE -ELASTIC to wysoce wydajna, energooszczędna i bardzo elastyczna powłoka do termoizolacji powierzchni. Jest nietoksyczna, przyjazna dla środowiska i tworzy pojedynczą membranę, która pokrywa mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna oraz odporna na brud i chemikalia. Powłoka wodorozcieńczalna na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent). Każda komórka jest uszczelniona mikrosferą za pomocą próżni. Odporność termiczna i właściwości izolacyjne powodują efekt synergiczny w zmniejszaniu powierzchniowego transferu ciepła. Powłoka ma doskonałe właściwości izolacyjne, jest paroprzepuszczalna, ale również wodoodporna i przyczepna do podłoża. Wysoka zdolność odbijania promieniowania słonecznego i niskie przewodnictwo tworzą idealny efekt izolacji.

Powłoka jest dostępna w wielu różnych odcieniach kolorów. Ze względu na funkcję odbicia szczególnie zalecane są odcienie światła (od czerwieni przez pomarańcz, żółty, zieleń, niebieski i fiolet). Po nałożeniu tworzy przyjemną matową powierzchnię.

Trwale łączy się z podłożem, przyjazna dla środowiska (wodna dyspersja), odporna na czynniki atmosferyczne, promieniowania UV. Powłoka jest paroprzepuszczalna, szybko schnąca, posiada bardzo dobre właściwości krycia.

**Nie używać:** na tworzywach z grupy PP: PE, HDPE, PTFE.

## KARTA TECHNICZNA

### PSC 250T ECE ELASTIC

#### Power Smart Coat – 250Temperation ELASTIC

Wodorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o własnościach termorefleksyjnych przeznaczony do aplikacji na podłoża tworzywowe i metalowe.

### 3. ZASTOSOWANIE

Powłoka PSC 250T ECE -ELASTIC stosowana jest głównie jako powłoka do barwnego malowania sztywnych elastycznych powierzchni tworzywowych (PVC, PS, PC, itd). Może być również stosowana do barwnego powlekania nowych oraz do malowania starych metalowych powierzchni dachowych. Mogą to być dachy pokryte papą oraz świetliki dachowe z tworzywa PVC. Nadaje się również do dachów nachylenia ponad 3%. Za pomocą tej powłoki można również malować rury wentylacyjne i opadowe, a także rynny z twardego PVC i blachy ocynkowanej. Przy nowych powierzchniach ocynkowanych przemyć powierzchnię rozpuszczalnikiem lub zastosować piaskowanie. Również można nią malować płaszczyzny gdzie wymagana jest duża elastyczność podłoża i zachowanie własności termorefleksyjnych (np. membrany tworzywowe, materiały wodoodporne itp.).

Jest nietoksyczna, przyjazna dla środowiska i tworzy membranę, która pokrywa mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna i odporna na brud i chemikalia (C4 i C5). Nadaje się do stosowania w różnych warunkach klimatycznych. Powłoka ma doskonałą odporność na korozję biologiczną, nie powoduje rozwijania grzybów i pleśni.

### 4. DANE TECHNICZNE

#### KLASYFIKACJA WEDŁUG PN-EN 1062-1: 2005

Określenie		
Określenie według chemicznego charakteru substancji błonotwórczej	<b>Wodna dyspersja żywicy akrylowej</b>	
Określenie ze względu na stan rozpuszczenia	<b>Wodorozcieńczalna</b>	
Klasyfikacja		
Połysk 85° ≤ 10 (Mat) wg PN-EN ISO 2813:2014	<b>G3</b>	<b>0,0</b>
Grubość powłoki > 50 ≤ 100	<b>E2</b>	<b>55</b>
Wielkość ziarna. (Drobne). Oznaczony wg PN-EN ISO 1524:2012 (EN 21524) na sicie wynosi: do 100 μm	<b>S1</b>	<b>0,0</b>
Współczynnik przenikania pary wodnej wg PN-EN ISO 7783:2012 (Średni) ≤ 150 > 15 [g/m <sup>2</sup> ·d]	<b>V3</b>	<b>19 ± 3</b>
Dyfuzyjny równoważnik grubości warstwy powietrza wg PN-EN ISO 7783:2012 Sd [m]	<b>1,08</b>	
Przepuszczalność wody (mała) ≤ 0,1 [kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup> ]	<b>W3</b>	<b>0,02 ± 0,01</b>
Pokrywanie rys	<b>Nie badano</b>	
Przepuszczalność ditlenku węgla	<b>Nie badano</b>	

## KARTA TECHNICZNA

### PSC 250T ECE ELASTIC

#### Power Smart Coat – 250Temperation ELASTIC

Wodorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o własnościach termorefleksyjnych przeznaczony do aplikacji na podłoża tworzywowe i metalowe.

#### 5. Oznaczenie kodowe

PN-EN 1062-1	G <sub>3</sub>	E <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	V <sub>3</sub>	W <sub>3</sub>	-	-
--------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	---	---

#### Klasyfikacja wg PN-EN 1504-2:2006

Określenie i klasyfikacja	
Absorpcja wody W [kg/m <sup>2</sup> H <sup>0,5</sup> ] wg PN-EN 1062-3:2008	W<0,1
Odporność na uderzenie [Nm] wg PN-EN ISO 6272- 2:2011	Klasa II ≥ 10
Obciążenie przy zniszczeniu , [N] wg PN-EN 1542:2000 Przyczepność [n/mm <sup>2</sup> ] ≥0,8 wg PN-EN 1542:2000 Typ zniszczenia wg PN-EN 1542:2000	1420 0,8± 0,01 A
Odporność na ścieranie (obciążenie 250g/ilość cyki 500)[mg] wg PN-EN ISO 5470-1:2017-02, Ubytek masy w [mg]	0,040 ± 0,004
Poprawa odporności na ścieranie (obciążenie 1000 g/ilość cykli 1000) [%], wg PN-EN ISO 5470-1:2017-02	≥30

#### Parametry uzupełniające

L.p.	Parametr	Metoda badania	Wartość deklarowana
1	Badanie SBI w zakresie reakcji na ogień	PN-EN 13501-1+A1:2010	B-s1, d 0
2	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień - zasięg płomienia powyżej 150 mm powyżej punktu przyłożenia płomienia w czasie 60 s - występowanie płonących kropli /odpadów stałych powodujących zapalenie papieru filtracyjnego	PN-EN ISO 13832:2010  - Fs ≤ 150 mm w ciągu 60 s PN-EN ISO 11925-2:2010  - brak płonących kropli /odpadów stałych powodujących zapalenie materiału filtracyjnego	- zgodność  - zgodność
3	Współczynnik przewodzenia ciepła [W/m*K] lambda	PN-EN 1745:2004; PN-EN 1745:2004/Apl:2006	0,0324
4	Gęstość objętościowa [g/cm <sup>3</sup> ]		0,90 ± 0,05
5	Wydajność [kg/m <sup>2</sup> ] przy grubości powłoki 0,35 mm	w zależności od sposobu aplikacji	około 0,34
6	Masa na jednostkę powierzchni [kg/m <sup>2</sup> ]		około 0,96
7	Współczynnik pH		8-9

## KARTA TECHNICZNA

### **PSC 250T ECE ELASTIC**

#### **Power Smart Coat – 250Temperation ELASTIC**

Wodorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o własnościach termorefleksyjnych przeznaczony do aplikacji na podłoża tworzywowe i metalowe.

#### **6. IZOLACYJNOŚĆ –TERMOREFLEKSYJNOŚĆ**

PSC 250T ECE -ELASTIC ma współczynnik odbicia (TSR)  $92 \pm 1\%$  i przewodność cieplną  $0,0324 [W/m \cdot K]$ . Konwencjonalne farby izolacyjne pochłaniają światło słoneczne, a ich działanie polega tylko na spowolnieniu wymiany ciepła. W powłoce PSC 250T ECE -ELASTIC światło słoneczne w większości pozostaje odbite od powierzchni, a pozostała energia jest absorbowana przez nałożoną powłokę lub odprowadzana z powrotem do atmosfery w postaci promieniowania podczerwonego. Działanie to dotyczy zarówno ciepłego jak i zimnego klimatu.

#### **7. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione wykwitów (wysolenia, kurz, brud, olej i smar). Powierzchnia przed aplikacją musi być stabilna, wyrównana, sucha i odpylona.

**UWAGA:** przed nałożeniem powłoki PSC 250T ECE -ELASTIC należy zawsze powierzchnię zagruntować gruntem PSC BASIC B w przypadku materiałów budowlanych lub BASIC A w przypadku materiałów metalowych.

W przypadku powierzchni poddawanych renowacji zaleca się szczegółową ocenę stanu podłoża oraz:

- sprawdzić stabilność starych powłok na podłożu, usunąć nietrwale elementy,
- w przypadku dachów zaleca się przemyć powierzchnię wodą pod ciśnieniem lub piaskowanie,
- zmyć tłuste plamy oraz naloty, wysuszyć,
- w przypadku trudnych i trwałych zabrudzeń zastosować piaskowanie, odpylić,
- w przypadku silnego zagrzybienia zastosować odpowiednie preparaty grzybobójcze,
- wszelkie prace izolacyjne (np. papy na dachu) oraz wyrównawcze podłoża powinny być wykonane przed aplikacją PSC 250T ECE -ELASTIC
- przed nałożeniem powłoki, powierzchnię zagruntować odpowiednio gruntem PSC BASIC B lub BASIC A.

#### **8. KOLORY I BARWIENIE**

Standardowy kolor powłoki to kolor biały. Można barwić na dowolny kolor według wzornika barw RAL za pomocą rozpuszczalnych w wodzie barwników (np. Jotun, Hempel, Nippon). W produkcji odcienie mogą być przygotowane na życzenie – minimalna ilość zamówienia to 500 litrów powłoki PSC 250T ECE -ELASTIC.

**Uwaga: zalecamy stosowanie jasnych odcieni, ciemniejsze kolory mają mniejsze odbicie światła słonecznego i zmniejszają skuteczność termoizolacji.**

#### **9. ZUŻYCIE MATERIAŁU PSC ECF FLOOR NA 1 m<sup>2</sup>**

(jedna warstwa na wszystkie odpowiednie powierzchnie o idealnej poziomej powierzchni)

Przy grubości 0,15 mm: 0,20 litra na 1 m<sup>2</sup>

Przy grubości 0,20 mm: 0,26 litra na 1 m<sup>2</sup>

Przy grubości 0,25 mm: 0,34 litra na 1 m<sup>2</sup>

Wykonanie prawidłowe podkładu powłoką PSC BASIC B zapewnia lepsze nakładanie powłoki PSC 250T ECE -ELASTIC oraz zmniejszone zużycie materiału.

## **PSC 250T ECE ELASTIC**

### **Power Smart Coat – 250Temperature ELASTIC**

Wodorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o własnościach termorefleksyjnych przeznaczony do aplikacji na podłoża tworzywowe i metalowe.

#### **10. CZAS SCHNIĘCIA POWŁOKI (SEZONOWANIA)**

Czas przed nałożeniem drugiej warstwy PSC 250T ECE -ELASTIC należy odczekać min. 2 godziny w zależności od temperatury i wilgotności względnej (patrz instrukcja producenta - tabela suszenia) aż do CAŁKOWITEGO wyschnięcia powłoki na całej grubości.

Temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +5°C a +30°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa od 80%.

**Ostrzeżenie:** W każdym przypadku aplikacja następnej warstwy nie może być realizowana na wilgotną powierzchnię wcześniejszej warstwy!

#### **11. MIESZANIE**

PSC 250T ECE -ELASTIC może być rozcieńczany wodą przed użyciem. Rozcieńczyć tylko ilość używanego produktu. Ilość wody zastosowana do rozcieńczenia nie powinna przekraczać maksymalnie 0,2l na opakowanie 18 litrów powłoki. Mieszanie wody i powłoki miesza się z małą prędkością (do 150 obrotów na minutę) przez 3-5 minut w mieszalnikach mechanicznych i 5-7 minut przy ręcznym mieszaniu. Szczegółowe informacje znajdują się w instrukcji producenta + instrukcja aplikacji.

#### **12. WYPOSAŻENIE APLIKACYJNE**

Zalecany sprzęt: pędzel, wałek lub urządzenie natryskowe. Pędzel może być używany na bardzo małych powierzchniach lub w czasie dokonywania uzupełnienia ubytków materiału (naprawy uszkodzeń mechanicznych). Podczas nakładania produktu za pomocą pędzla należy zastosować trzy warstwy krzyżowe, aby zapewnić odpowiednią grubość warstwy i ochronę.

#### **12. PROCEDURY APLIKACYJNE**

Zalecamy stosowanie Graco RTX 5500 do nakładania powierzchni strukturalnych, a dla gładkich powierzchni zalecamy GRACO MARK V5 - V7 (patrz specyfikacje producenta). Więcej informacji można znaleźć w instrukcji producenta urządzenia oraz instrukcji aplikacji.

#### **13. OPAKOWANIE**

Plastikowe wiadro 18 litrów (4,76 galonów US lub 3,96 galonów UK) rozmiar wiadra: 34 cm szerokość x 32 cm wysokość

Plastikowe wiadro 10 litrów - rozmiar wiadra: 33 cm szerokość x 22 cm wysokość.

Możliwość innego opakowania uzgodnionego z odbiorcą.

#### **14. WAGA TRANSPORTOWA**

Masa netto na litr: 0,90 ± 0,05 kg

Plastikowe wiadro 18 litrów waga: 16,2 kg

Plastikowe wiadro 10 litrów waga: 9,2 kg

**PSC 250T ECE ELASTIC**

**Power Smart Coat – 250Temperation ELASTIC**

Wodorozcieńczalny materiał na bazie żywicy akrylowej wypełniony nanosferami ceramicznymi o własnościach termorefleksyjnych przeznaczony do aplikacji na podłoża tworzywowe i metalowe.

**15. PRZECHOWYWANIE**

Należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych z dala od źródeł ciepła.

W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +30°C.

Można składować na sobie maksymalnie do 4 warstw opakowań. Produkt jest wodorozcieńczalny i ulega zniszczeniu w ujemnych temperaturach w czasie magazynowania lub transportu.

**16. ZAWARTOŚĆ LOTNYCH SUBSTANCJI ORGANICZNYCH PN-EN ISO 11890-1:2008**

Oznaczanie zawartości lotnych związków organicznych (VOC) (LZO) mniej niż 19 g / l

**17. OKRES PRZECHOWYWANIA W OPAKOWANIU**

12 miesięcy od daty pakowania (chronić przed zamrażaniem i bezpośrednim nasłonecznieniem)

**18. TEMPERATURA ZAPŁONU**

Produkt oznaczony jako niezapalny (rozpuszczalny w wodzie) i niekapiący.

**19. KOD PRODUKTU**

PSC 250T ECE -ELASTIC Partia produkcyjna: patrz etykieta na opakowaniu

Opakowanie 18 litrów Kod EAN 128 nr 7421351511909

Opakowanie 10 litrów Kod EAN 128 nr 7421351511916

**21. GWARANCJA / Czas ochrony**

2 lata w zależności od metody aplikacji / 25 lat

**22. EKSKLUZYWNA WYMIANA**

Wyłączną rekompensatą za towar, który nie jest zgodny z gwarancją, jest wymiana produktu. Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, w tym (między innymi) koszty wynagrodzenia.

UWAGA: Dalsze informacje można znaleźć w instrukcjach

**23. DOKUMENTY FORMALNO-PRAWNE**

**PN-EN 1062-1: 2005** Farby i lakiery. Wyroby lakierowe i systemy powłokowe.

**PN-EN 1504-2:2006** Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych.

Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności. Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu

**Deklaracja własności użytkowych CE**