



KAPPA 340

cut and strip



KAPPA 340

Die vielseitige Kappa 340 ist für alle aktuellen und zukünftigen Herausforderungen der modernen Kabelverarbeitung bestens gerüstet: Sie verfügt über einen serienmässigen kraftvollen Doppelschneidkopf in Kombination mit einer rotativen Schneideinheit. Zusammen mit dem drehmomentstarken Bandantrieb können komplexe Verarbeitungssequenzen schnell und effizient bearbeitet werden. Ein zwei-stufiges Längenmesssystem sorgt auch bei schwierigsten Verarbeitungssituationen für eine präzise Kabelverarbeitung. Komax Kappa ist ein Synonym für Schnelligkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit. Mit intuitiver Bedienung, ausgereifter Technik und innovativen Weiterentwicklungen ist die Kappa 340 eine sichere Wertanlage.

VIELSEITIG UND KRAFTVOLL FÜR KOMPLEXE KABEL MIT QUERSCHNITT 0.22 – 70MM²

Für aktuelle und zukünftige Kabel bestens gerüstet

- Ablängen und Abisolieren von 0.22 – 70 mm² (AWG 24 – 2/0).
- Für unebene Kabeloberflächen, Batterie-, Multicore-, HV-, Sensorkabel und harte, zähe, dicke und dünne Isolationen.
- Mehrpolige Leiter bis 16 mm Aussendurchmesser oder Flachbandkabel bis zu einer Breite von 16 mm.
- Komplexe Verarbeitungssequenzen können einfach und effizient gefertigt werden.

Hohe Verlässlichkeit und einfache Bedienung

- Bewährte Technik der Kappa Serie verhindert jedes Risiko.
- Weiterentwickelt für diese spezielle Anforderung.
- Intuitive Software für noch einfachere Bedienung und präzise Ergebnisse.

Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten bieten Zeitersparnis und mehr Kapazität

- Doppelmesserhalter für zeitgleiche Bearbeitung mit unterschiedlichen Messern.
- Optionale leistungsfähige rotative Schneideinheit.
- Voll programmierbare Schlitzeinheit.
- Bandantrieb mit einem hohen Drehmoment und langer Auflagefläche für optimalen Grip.



Enorme Vielseitigkeit

Die Kappa 340 ist auf das Ablängen und Abisolieren von Kabeln mit einem Querschnitt von 0.22 – 70 mm² (AWG 24 – 2/0) ausgelegt. Das Kabelsortiment umfasst unter anderem geschirmte mehrpolige Leiter, HV-, Batterie- und Sensoren Kabel bis 16 mm Aussendurchmesser und Flachbandkabel bis zu einer Breite von 16 mm. Zwei Messerpositionen (Dual Head) stehen für verschiedene V-Messer, V-Radiusmesser und/oder optionale Formmesser mit Stützplatten zur Verfügung – ideal für einen grösstmöglichen Anwendungsbereich. Die optionale rotative

Einschneideinheit (RIU) zeigt ihre Stärke insbesondere bei anspruchsvollen Kabelummantelungen und kürzeren Umrüstzeiten.

Präzise und schonende Verarbeitung

Ein starker Bandantrieb mit viel Drehmoment und langer Bandauflagefläche ermöglicht einen kabelschonenden Transport des Kabels bei hoher Kraftübertragung. Eventueller Schlupf wird mit dem Längensmesssystem gemessen und kompensiert. Es empfiehlt sich insbesondere für einen präzisen und sauberen Aufdruck auf dem Kabel.

Optionale Vereinzlungseinheit

Die optionale Vereinzlungseinheit separiert mehrere Innenleiter schnell und schonend – ohne Qualitätsverlust. Mit dem patentierten Komax Rollensystem werden die Innenleiter besonders behutsam auseinander gedrückt. Durch die Vor- und Rücklauffunktion der Rollen können auch kurze Kabel problemlos verarbeitet werden.



Optionale Schlitzeinheit

Dank der voll programmierbaren optionalen Schlitzeinheit können Zwischen- ausisolierungen gefertigt werden. Aber auch lange abzuisolierende Mantelstücke sind schlitzbar für einen einfacheren Abisolierprozess. In der Kombination von Doppelschneidkopf, rotativer Schneid- einheit und Schlitzeinheit sind bis zu vier unterschiedliche Prozesspositionen für ein Kabel ansteuerbar.

Sensorik

Mit der automatischen Leitungsdurchmes- ser- und Querschnittserkennung sind neue Kabelmaterialien einfach und schnell ein- gerichtet und parametrierbar. Dieses einzig- artige Messprinzip minimiert das bisher zeitintensive Einrichten auf ein absolutes Minimum. Zudem gehören Anschlittverluste dank der optischen Kabelüberwachung der Vergangenheit an. Derselbe Sensor

überprüft während der Produktion kontinu- ierlich die Verarbeitung. Kabelenden und Transportfehler werden somit frühestmög- lich erkannt.

Peripherie und Schnittstellen

Die Einbindung von Kabelzuführsystemen, unterschiedlichen Drucksystemen, Aktiv- ablagen und vielem mehr ist standardisiert und deshalb problemlos möglich. Die Datensicherung, die Software Updates, so- wie Import von CSV Produktdaten erfolgen mittels USB Stick. Desweiteren kann die Kappa 340 mit TopWin Kappa verbunden werden.

TopWin Kappa – perfekt vernetzt

Die Bediensoftware TopWin Kappa erwei- tert die Möglichkeiten und Funktionen der Kappa Automaten mit einer übersichtlichen PC-Benutzeroberfläche. Mit Hilfe von Top Win Kappa können Inkjet-, Laser-, und

Etikettendrucker programmiert und ange- steuert werden. Ebenfalls kann zwischen verschiedenen Fertigungsphilosophien wie der Sequenzfertigung, Partlist-, Verarbei- tungsmodus Harness und Multileadset gewählt werden. Über die WPCS-Schnitt- stelle lässt sich TopWin Kappa in Netzwerke einbinden. Das ermöglicht die Integration in ein bestehendes Anwendernetzwerk. Zu- dem ermöglicht die Produktionsleitstand- Software eine zentrale Datenverwaltung, Produktionssteuerung und -überwachung.

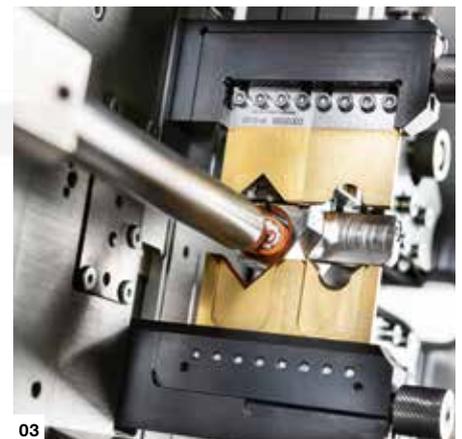
BESTENS GERÜSTET FÜR AKTUELLE UND ZUKÜNFTIGE TECHNISCHE ANFORDERUNGEN



01



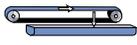
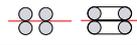
02



03

- 01 Dual Head inkl. Formmesser mit Stützplatten
- 02 Dual Head mit Vereinzelungseinheit
- 03 Dual Head mit V-Messer und V-Formmesser

Verarbeitungsbeispiele und Funktionen

| | | | | | |
|--|---|--|---|--|---|
| Ablängen |  | Flachkabel verarbeiten |  | Rotativ einschneiden |  |
| Abisolieren mit Vollabzug |  | Vorgezogene Litzen schneiden / Nullschnitt |  | Kabelablagensystem |  |
| Abisolieren mit Teilabzug |  | Heissprägedrucken |  | Ziehendes / abrollendes Zuführsystem |  |
| Mehrstufig abisolieren |  | Tintenstrahldrucken |  | Lostrennung |  |
| Zwischenausisolieren / Schlitzten |  | Etikettendruck |  | Sensorik: Conductor Cable detector |  |
| Mehradrige Kabel verarbeiten |  | Aufwickeln / Abbinden |  | Kabellängenkorrektur |  |
| Aderverarbeitung bei geschirmten Leitungen |  | Sequenzen verarbeiten |  | Vernetzung (Produktionsleitsystem, WPCS, MIKO) |  |
| Doppelmantelkabel verarbeiten |  | Kabeleinzug (Rollenantrieb / Bandantrieb) |  | | |



Technische Daten

| | | Kappa 340 mit RIU | Kappa 340 ohne RIU |
|---|--|---|--------------------|
| Kabelquerschnitt* | | 0.22 – 70 mm ² / AWG24 – 2/0 | |
| Max. Aussendurchmesser | | 16 mm (0.63 in.) | |
| Kabellängengenauigkeit | | Längentoleranz ±(0.2% +1 mm [0.039 in.]) | |
| Max. Kabeltransportgeschwindigkeit | | 4.0 m/s (157.5 in./s) | |
| Flachkabelverarbeitung | | Optional 16 mm (0.63 in.) | |
| Innenleiterverarbeitung | | 4 × 0.35mm ² bis 3 × 2.5mm ² / 4 × AWG22 bis 3 × AWG13* | |
| Kabellängenbereich (Short Mode möglich) | | 1 mm (0.039 in.) – 800 000 mm (874.89 yd.) | |
| Max. Abisolierlängen* | Vollabzug | Seite 1: 260 mm (10.2 in.) Seite 2: 135 mm (5.3 in.) | |
| | Teilabzug | Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.) | |
| | Mehrfachabzug | Seite 1: 999.9 mm (39.3 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.) | |
| Zwischenausisolieren | Anzahl/Länge | Programmierbar (keine Beschränkung bezüglich Anzahl und Länge) | |
| Rotierend einschneiden | Programmierbare Einschneidetiefe auf eine oder mehreren Kabelschichten | Standard | nachrüstbar |
| Überwachung | Kabel-, Kabelaustransportüberwachung, Nullschnittoptimierung, automatische Querschnitts- und Aussendurchmesser-messung | Optional | |
| Längenmesssystem | Präzise Rotationseinschnittpositionierung, präzises Ablängen, automatische Längenkorrektur bei Durchmesser-schwund durch Band- oder Rollenverschleiss, Kabelschlupfkompensation und Kabelendetektion | Standard | |
| Kabeltransportsystem | Mehrfach gestützter Bandantrieb | Ja | |
| IOCS-Schnittstellen | (erweiterbar) | 3 (6) | |
| USB | Datensicherung, SW-Update, CSV-Import von Produkt- und Kabeldaten | Ja | |
| Vernetzung | Kontrollzentrum, WPCS, TopWin Kappa | Optional | |
| Speicherkapazität | | Mehrere 10000 Produkte | |
| Elektrischer Anschluss | | 110/230 VAC ±10% – 50/60 Hz 650 VA | |

* Auf den Kappa Generationen lassen sich viele Leitungen ausserhalb des angegebenen Querschnittsbereichs verarbeiten. Bei extrem harten, zähen Leitungen kann es vorkommen, dass auch innerhalb des Querschnittsbereichs Verarbeitungen nicht möglich sind. Im Zweifelsfalle fertigen wir gerne Muster Ihrer Kabel.

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.



Marktsegmente

Komax bietet herausragende Kompetenz und Lösungen für verschiedene Einsatzbereiche. Aufgrund der Kundenanforderungen schaffen sie den gesuchten Mehrwert für den Gesamtprozess und optimieren die Wirtschaftlichkeit. Die hauptsächlichen Märkte von Komax sind: Automotive, Aerospace, Industrial sowie Telecom & Datacom. Dank dieser Erfahrungsbreite erhalten Kunden Expertenwissen für die Prozessoptimierung und Zugang zu neusten Technologien.

KOMAX NEWSPORTAL

Jetzt entdecken
newsportal.komaxgroup.com/de

Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Dierikon, Switzerland
Phone +41 41 455 04 55
sales.din@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com