



GÉNÉRATEUR DE CHLORE IN-SITU

Production de chlore sur site par électrolyse de sel

Gamme de 30 à 2200 g/h



SARL TechniConseils 1935 Avenue
Julien Panchot 66000 PERPIGNAN
Tel : 04.68.66.77.53. Site web :
www.technicconseils.fr Email :
contact@technicconseils.com



APPLICATIONS



Centres aquatiques - Piscines publiques - Hôtels - Campings -
Piscines privées - Tout process avec injection de chlore...

LES AVANTAGES

GÉNÉRATEUR DE CHLORE IN-SITU

L'utilisation du sel offre des avantages considérables pour la santé et la sécurité des opérateurs :

SÉCURITÉ

- Pas de livraison ni de manipulation de produits chimiques dangereux
 - Détecteur d'H₂ fourni de série sur toute la gamme
- Pas d'émanation de vapeur de chlore (réservoir hermétique)
- 3 kg de sel équivalent à 1 kg de chlore pur
- Concentration de 5-7 g/l de chlore produit
- 9 kg de sel équivalent à 1 bidon de 20 l de chlore liquide à 12,5%

QUALITÉ

- Pas de dégradation de produit : concentration constante
- Génération de chlore sur place
- Un seul système d'électrolyse pour de multiples points d'injection en utilisant un réservoir de stockage de produit commun et des pompes doseuses
- Moins de colmatage du point d'injection comparativement à des hypochlorites de sodium et de calcium du marché, en raison de la faible teneur en minéraux de la solution produite

EFFICACITÉ

- Maintenance simple à faible fréquence
- Solution économique : sel moins cher que le chlore et économie d'acide au niveau des bassins
- Durée de vie de la cellule supérieure à 5 ans
- Equipement simple, sûr et fiable : procédé automatique, système ouvert non membranaire
- Monté sur skid, facilité d'installation, de mise en service et d'exploitation : système "Plug and Play"
- Approvisionnement en sel plus simple comparé au chlore

**QUALITÉ DE PRODUIT - INSTALLATION ET UTILISATION
SIMPLE - SOLUTION ÉCONOMIQUE - SÉCURITÉ ACCRUE**

LA GAMME

Large gamme de générateurs de chlore pour répondre à l'ensemble des besoins et problématiques terrain.

VERSION
30 - 60 - 90 g/h



VERSION
240 - 480 - 960 g/h



VERSION
560 - 1100 - 2200 g/h

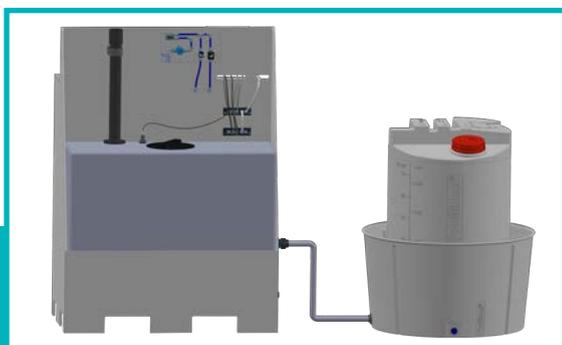


Gamme COMPACT M

NOUVELLE GAMME : COMPACT M

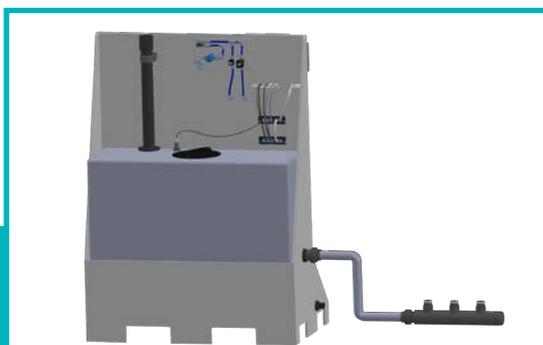
Une nouvelle gamme d'électrolyseur compact optimisée pour des productions de 240, 480 et 960 g/h de chlore 100% actif. 2 versions pour une adaptation totale aux locaux techniques :

**VERSION 1 - CAPACITÉ DE 300 L INTERNE
AVEC RÉSERVOIR EXTERNE DE 250 L**



- + Réserve de chlore supplémentaire
- + 150 kg de stockage de sel
- + Injection de saumure par gravité (ne nécessite pas d'entretien)
- + Détecteur de fond de cuve (dans le cas d'une fuite)

**VERSION 2 - CAPACITÉ DE 300 L INTERNE
SANS RÉSERVOIR EXTERNE AVEC NOURRICE
D'ASPIRATION POUR POMPES DOSEUSES
(version spécifique petits locaux)**



- + Cellule optimisée pour un meilleur rendement
- + Prise d'échantillon de produit avec piquage sur sortie extérieure
- + Ventilation des alimentations optimisée pour plus de sécurité

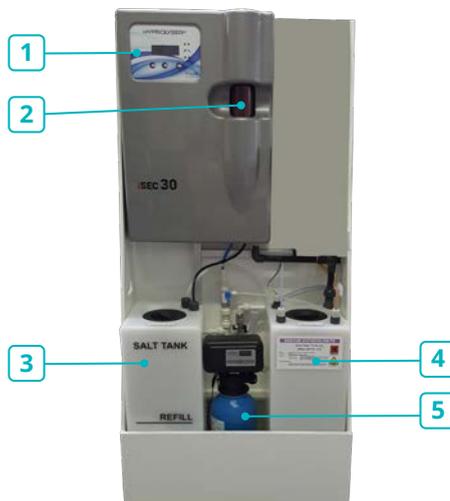
- + Drainage/Vidange pour vider complètement la cellule et la rincer (ex : période d'hivernage)
- + Suppression du venturi (stop aux dépressions)
- + Préfiltre monté
- + Capteur de T° pour sécuriser le process de production

DESCRIPTIFS TECHNIQUES

D'autres modèles sont disponibles sur demande

Version 30 - 60 - 90 g/h

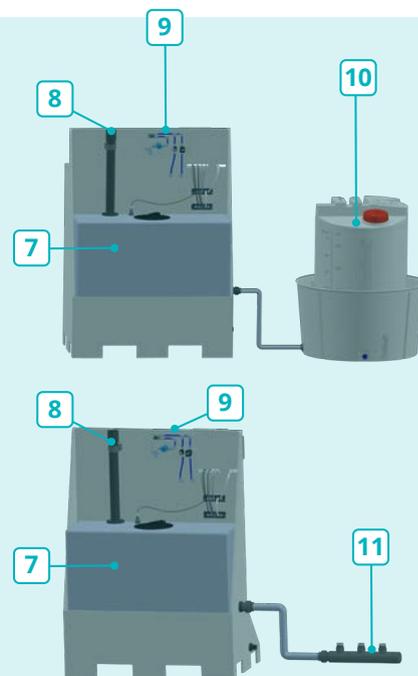
- 1- Panneau de contrôle
- 2- Cellule d'électrolyse
- 3- Réservoir saturateur de sel
- 4- Réservoir de produit
- 5- Adoucisseur



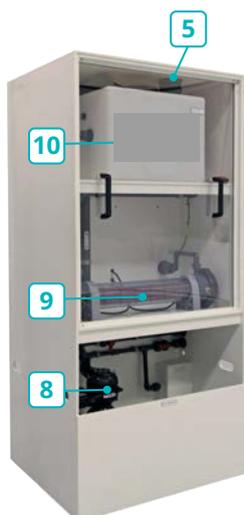
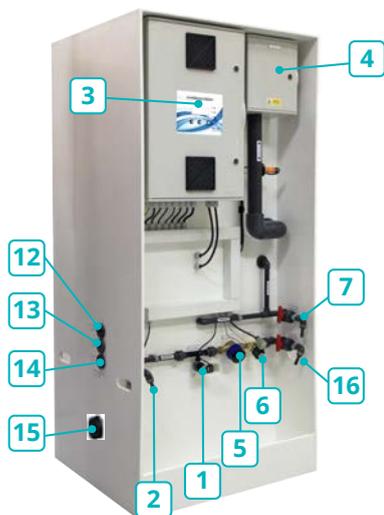
Version COMPACT M 240 - 480 - 960 g/h



- 1- Cellule d'électrolyse
- 2- Bloc d'alimentation de la cellule
- 3- Tableau électrique
- 4- Séparateur électrique
- 5- Panneau de contrôle
- 6- Réservoir et niveau de sel
- 7- Réservoir de dégazage
- 8- Evacuation d'hydrogène
- 9- Module du contrôle de l'eau et de la saumure
- 10- Réservoir externe de 250 l
- 11- Nourrice d'aspiration pour le branchement des pompes doseuses



Version 560 - 1100 - 2200 g/h



- 1- Electrovanne de contrôle de la saumure
- 2- Point d'échantillonnage de saumure diluée
- 3- Panneau de contrôle
- 4- Ventilateur pour extraction d'hydrogène
- 5- Gestion du débit d'eau adoucie
- 6- Electrovanne d'eau adoucie
- 7- Point d'échantillonnage du produit
- 8- Adoucisseur double auto-régénérant
- 9- Cellule d'électrolyse
- 10- Réservoir interne de stockage du produit et de dégazage
- 11- Sortie d'évacuation de l'hydrogène
- 12- Sortie du produit vers le réservoir externe
- 13- Arrivée d'eau de ville
- 14- Sortie d'eau adoucie vers saturateur externe
- 15- Arrivée de la saumure du saturateur externe
- 16- Point d'échantillonnage d'eau adoucie

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION	Unité	MODÈLE D'ÉLECTROLYSEUR									
		30	60	90	240	480	960	560	1100	2200	
Caractéristiques de production											
Capacité de production	g/h	30	60	90	240	480	560	1100	2200		
Concentration du chlore	g/l	5-7		5-7							
Equivalent en hypochlorite de sodium concentré	L/jour	5	10	15	39	77	154	90	176	352	
Réservoir de stockage de chlore											
Volume	Litre	30 ou 200	200	300 + 250	300	300 + 250	300	300 + 250	300	500 à 2000*	
Matériau	Type	PE									
Intégré au skid		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X
Sécurité de débordement		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bacs de rétention		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Diamètre de la cheminée de dégazage	mm	63									
Réservoir de stockage de sel											
Capacité	Kg	30 ou 50									
Matériau	Type	PE									
Intégré au skid		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X
Gestion du remplissage d'eau		Automatique									
Alimentation électrique											
Consommation électrique	Watts	150	300	450	1200	2400	4800	2800	5600	12000	
Alimentation électrique	Ø	240VAC/1Ø/50-60Hz		240VAC/1Ø/50-60Hz	240VAC/1Ø/50-60Hz	240VAC/1Ø/50-60Hz	400VAC/3Ø/50-60Hz	240VAC/1Ø/50-60Hz	240VAC/1Ø/50-60Hz	240VAC/1Ø/50-60Hz	triphase
Consommables											
Pression requise	Bar	2 à 4									
Consommation d'eau nominale	l/h	5	10	15	40	80	160	98	196	392	
Consommation de sel nominale	kg/h	0,1	0,2	0,3	0,7	1,5	2,9	1,8	3,6	7,3	
Classe de protection	IP	54									
T°C ambiante admissible	°C	+5°C à +40°C									
T°C d'eau d'alimentation admissible	°C	+8°C à +20°C									
Type de sel		spécial adoucisseur, certifié biocide									
Dimensions											
Dimensions (L x l x H)	mm	670 x 460 x 153									
Poids	kg/h	16	16	16	131	134	138	159	173	197	

* autres réservoirs sur demande

** réservoir intégré au skid et un réservoir externe