

Bien déroulé

Systemes d'alimentation

komax



Alimentation adéquate – performance optimisée

Systemes d'alimentation

Grâce aux automates d'usinage de câbles de la dernière génération des accélérations et des vitesses élevées sont possibles. Ceci pose des exigences très élevées à l'alimentation du câble à usiner. La gamme de systèmes d'alimentation de Komax offre la solution optimale pour chaque application.

ads 123

Ce système d'alimentation de la série ads (advanced delivery system) est, avec des bobines de 600kg, le dérouleur Heavy Duty par excellence.

Le système de fixation de bobines ainsi que le dispositif de levage sont entraînés par des moteurs.

Des systèmes de réserve extrêmement différents, allant jusqu'à 5,2 mètres, comme présenté ci-dessus, sont disponibles pour ce système flexible.

Les dimensions de cet entraînement

sont très grandes et le fonctionnement est extrêmement pauvre en vibrations et en bruit.

La mise en place du câble est facilitée par différentes fonctions de réglage.

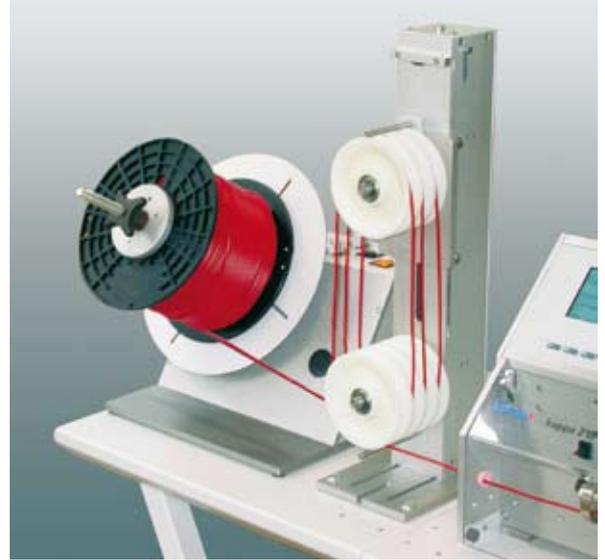
Les torons et les câbles fins et flexibles ainsi que les câbles d'un diamètre allant jusqu'à 35mm peuvent supporter de grandes vitesses et accélérations. Une bobine qui tourne simultanément surveille en permanence le déroulement.



Système d'alimentation actif ads 119



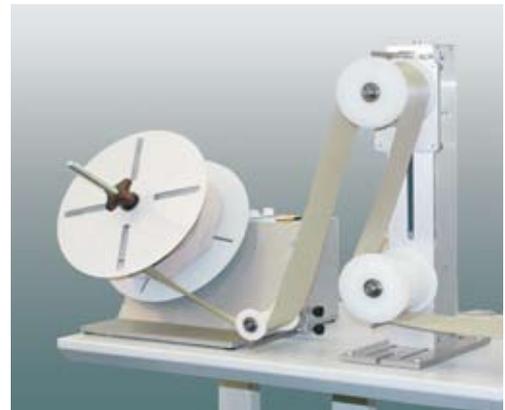
Système d'alimentation actif ads 117



Dériveur actif ads 115 avec bobine de câble



ads 123 avec option Storage-Arm-Down et Down-Plus



ads 115 avec câble plat

ads 119

Le système d'alimentation de câbles ads 119 est prédestiné pour le déroulage de bobines de poids moyen, allant jusqu'à 100kg. Le système de serrage de bobine combiné au mécanisme de levage simple permet un changement aisé de bobines de câbles lourdes. Des fonctions de réglage conviviales ainsi que la marche avant et arrière lente assistent l'échange rapide de bobines de câble. Le moteur performant se distingue par une grande régularité de marche.

ads 117

Le système de déroulage de câbles ads 117 sert de système d'alimentation direct vers les automates de dénudage Komax. La vitesse de déroulage est réglée par le bras de réserve, permettant d'atteindre une alimentation de câble adaptée au besoin. Avec sa grande réserve de câbles, l'ads 117 peut garantir une alimentation de câbles optimale et rapide pour les petites et les grandes longueurs d'usinage.

ads 115

Le système d'alimentation de câbles ads 115 est un modèle de table compact qui peut être utilisé de manière très flexible en relation avec les automates de coupe et de dénudage Komax. La vitesse de déroulage est pilotée en continu et adaptée au besoin en câbles. Le sens de rotation peut être déterminé via le commutateur à bascule, qui permet en outre le déroulement de câbles ou le passage d'une bobine à l'autre. Des bobines d'un diamètre allant jusqu'à 400mm, des anneaux en vrac ainsi que des bobines pour câbles plats peuvent être installées.



Machine de traction ads 112 avec bras de réglage



Système d'alimentation actif Komax 106



Dériveur passif Komax 104



Dériveur passif 104 sur Gamma 255

ads 112

Avec la machine de traction ads 112, il est possible de procéder de manière optimale à l'alimentation de câbles à partir de bobines, de Conipacks ou de fûts de câbles. Le transport de câbles se fait alors via deux courroies dentées fonctionnant de manière synchronisée. Des câbles fins, grossiers et/ou ovalisés peuvent être alimentés puissamment mais délicatement. La conversion est alors simple et rapide. Pour les câbles avec torsion ou présentant une rigidité élevée, la machine de traction peut être complétée en option par une commande optique de flèche DHS1000D. Les détecteurs DHS saisissent continuellement la flèche du câble et prescrivent les vitesses d'avance en conséquence.

Komax 106

La Komax 106 est un système d'alimentation actif. L'alimentation se fait à partir d'anneaux en vrac, de fûts de câbles, de Conipacks ou de réserves de câbles centrales. Un algorithme de régulation avec mode auto-apprentissage permet à la machine d'usinage de câbles de tourner à haute puissance pendant que le faisceau de câbles est déroulé avec une accélération réduite et une vitesse constante. Ceci garantit une alimentation en douceur. En outre, le système d'alimentation dispose d'une détection d'extrémité de câble et de nœud, et même la limitation de force de traction peut être réglée. La Komax 106 convient à tous les automates d'usinage.

Komax 104

La Komax 104 peut être utilisée comme système de déroulement passif pour de petites bobines de câbles. Le dispositif de déroulage équipé d'un frein à câble ajustable avec précision peut recevoir des tambours de câble d'un diamètre extérieur allant jusqu'à 500mm.



Machine de traction ads 112 avec commande de la flèche DHS 1000 D sur Kappa 350



Votre atout sûr

- Alimentation des câbles en douceur, continue et rapide pour des vitesses d'usinage élevées sur les machines de base
- Un câble avec décharge de traction est alimenté vers la machine de base
- Haute fiabilité
- Pour les bobines de câbles de plus grande taille, les dérouleurs sont équipés de mécanismes de levée, c'est-à-dire qu'un seul opérateur est nécessaire
- Tous les dérouleurs disposent de moteurs puissants présentant une course calme et régulière
- Selon l'application, les solutions optimales sont toujours disponibles
- Aucun opérateur n'est nécessaire pendant la production
- Intégration complète dans les machines de base Komax
- Un système - un interlocuteur

Caractéristiques techniques

	Komax 104	Komax 106	ads 112	ads 115	ads 117	ads 119	ads 123
Bobine de câble							
Diamètre max. [mm]	500	—	—	400 ⁽¹⁾	500	600	1000
Largeur max. [mm]	500	—	—	250	480	500	750
Poids max. [kg]	25	—	100	20	50	100	600
Diamètre min. du trou du noyau [mm]	20	—	—	14	20	20	20
Données de câbles torons / câbles ronds							
Diamètre jusqu'à [mm]	15	4	28	6	10	15	35
Section de câble [mm ²]	6	4	120	4	6	35	95
Données de câbles - anneaux en vrac							
Diamètre intérieur min. [mm]	—	—	—	130 ⁽³⁾	—	—	—
Diamètre intérieur max. [mm]	—	<650	—	300	—	—	—
Données de câbles - câbles plats							
Max. Largeur [mm]	82	—	28	82	—	—	—
Données de déroulage							
Vitesse de rotation max. [U/min]	—	—	—	500	600	400	160
Vitesse max. du câble [m/s]	passif	6 ⁽²⁾	2,7 ⁽²⁾	3 ⁽¹⁾	4,2 ⁽²⁾	4,2 ⁽²⁾	2,8 ⁽²⁾
Force de traction max. [kg]	—	—	20-25	—	—	—	—
Capacité de réserve [m]	0,5	6,5	0,8	3,2	4,2	4	5,2
Energie							
Tension [V]	—	115/230	115/230	115/230	115/230	115/230	3x400
Fréquence [Hz]	—	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Puissance [kW]	—	0,3	0,75	0,25	0,75	1,5	3
Pneumatique [bar]	—	—	1,5	—	—	4-6	4-6
Dimensions							
Hauteur de la sortie du câble [mm]	—	1170	1090	41-89	1050-1170	1050-1170	950-1200
Largeur x Hauteur x Profondeur [mm]	260x470x460	1060 x 1285 x 465	600 x 490 x 400	400 x 350 x 330	1050 x 1970 x 720	1050 x 1970 x 750	2900 x 2490 x 1410
Poids [kg]	5,1	46	55	25	165	225	780
Points spéciaux							
Commutation du sens de rotation	—	—	—	X	—	—	—
Sortie pour rétrosignal	X	X	X	X	X	X	X

⁽¹⁾ Bobines de câbles plats jusqu'à 600mm / ⁽²⁾ Spécifique au câble et à la bobine / ⁽³⁾ Plus petits anneaux en vrac sur demande