



KAPPA 340

切剥线机



KAPPA 340

功能出众的 Kappa 340 是现代线材加工的理想装备，无论是现在还是将来：它有一个标准的强大的双切头与旋转切刀装置相结合。通过高扭矩传动皮带装置，它可以快速高效地处理复杂的加工顺序。两级长度测量系统确保即使在最困难的加工情况下也能进行精确的线材加工。Komax Kappa 是速度、效率和可靠性的同义词。凭借直观的操作、先进的技术和创新的改进，Kappa 340 是一款安全的投资产品。

多功能且强大 适用于复杂电线0.22-70 MM²的截面积

为现在和将来的电线提供最佳配置

- 定长切割，剥线可从0.22-70 mm² (AWG24-2)。
- 适用于不平的电缆表面、电池、屏蔽多芯、高压、传感器导线以及硬、厚和薄的绝缘层导线。
- 外径不超过16 mm的多极导体或宽度不超过16 mm的带状电缆。
- 可以轻松高效地生成复杂的序列处理。

可靠性高，操作简单

- Kappa系列经验证的技术可防止所有风险。
- 针对这一特殊要求进行了改进。
- 直观的软件，操作更简单，结果更精确。

多个处理选项可节省时间并增加容量

- 双刀架，可与不同刀片同时加工。
- 可选的强力旋转切割装置。
- 完全可编程线皮开口装置。
- 皮带传动具有高扭矩和长支撑面，实现最佳传力。

多才多艺

Kappa 340 设计用于定长切割和剥线截面积为0.22-70 mm² (AWG 24-2)的电线。电缆范围包括屏蔽多极导体、高压、电池和传感器导线(外径不超过16 mm) 和带状电缆(宽度不超过16 mm)。两种刀片位置(双头)可用于不同的V型刀片、V型半径刀片和/或带支撑板的可选形式刀片,非常适合最广泛的应用。可选的旋转切口装置(RIU)在复杂的屏蔽层和更短的转换时间方面表现出色。

精加工

强大的皮带传动, 扭矩大, 皮带支撑面长, 可通过大功率传动运送电线。长度测量系统测量且补偿任何打滑。特别推荐对精度和清楚的线缆印迹方面要求严苛的产品。

可选分离装置

可选的分离装置可快速、小心地分离多个内部导体, 且不会造成质量损失。使用获得专利的Komax滚轮系统, 小心地将内部导体压开。辊的正向和反向功能可以轻松加工短线。

可选表皮切口装置

完全可编程的可选的表皮切口装置允许生产中间带。需要剥离的长护套也可以切割, 以便于剥离过程。双切割头、旋转切割装置和分切装置的组合意味着一根线材最多可控制四个不同的加工位置。

传感器技术

由于自动电线直径和横截面检测, 可以快速轻松地设置和参数化新电线参数。这种独特的测量原理将以前耗时的设置减少到绝对最小。光纤线探测器也使切割损耗成为过去。在生产过程中, 同一传感器持续监控加工过程, 使电线末端和传输错误能够尽早识别。

外围设备和接口

送线系统、不同压力系统、自动收线装置等的集成是标准化的, 因此非常容易。数据备份、软件更新和CSV产品数据的导入都通过U盘执行。此外, Kappa 340还可以连接到TopWin Kappa。

TopWin Kappa - 完美联网

TopWin Kappa操作软件通过清晰易用的PC用户界面增强了Kappa机器的功能。使用TopWin Kappa可以对喷墨、激光和标签打印机进行编程和控制。也可以在不同的生产理念之间进行选择, 如顺序生产、零件清单、线束处理模式和多引线组。TopWin Kappa可以通过WPCS接口轻松集成到网络中, 包括现有用户网络。生产控制室软件还支持集中数据管理、生产控制和监控。

无论是现在还是将来,
完美匹配技术要求



01





















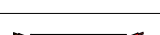




02



03

- 01 双头, 包括带支撑板的成型刀片
- 02 双头, 带分离装置
- 03 带V形刀和成型刀的双刀头

加工样例和功能

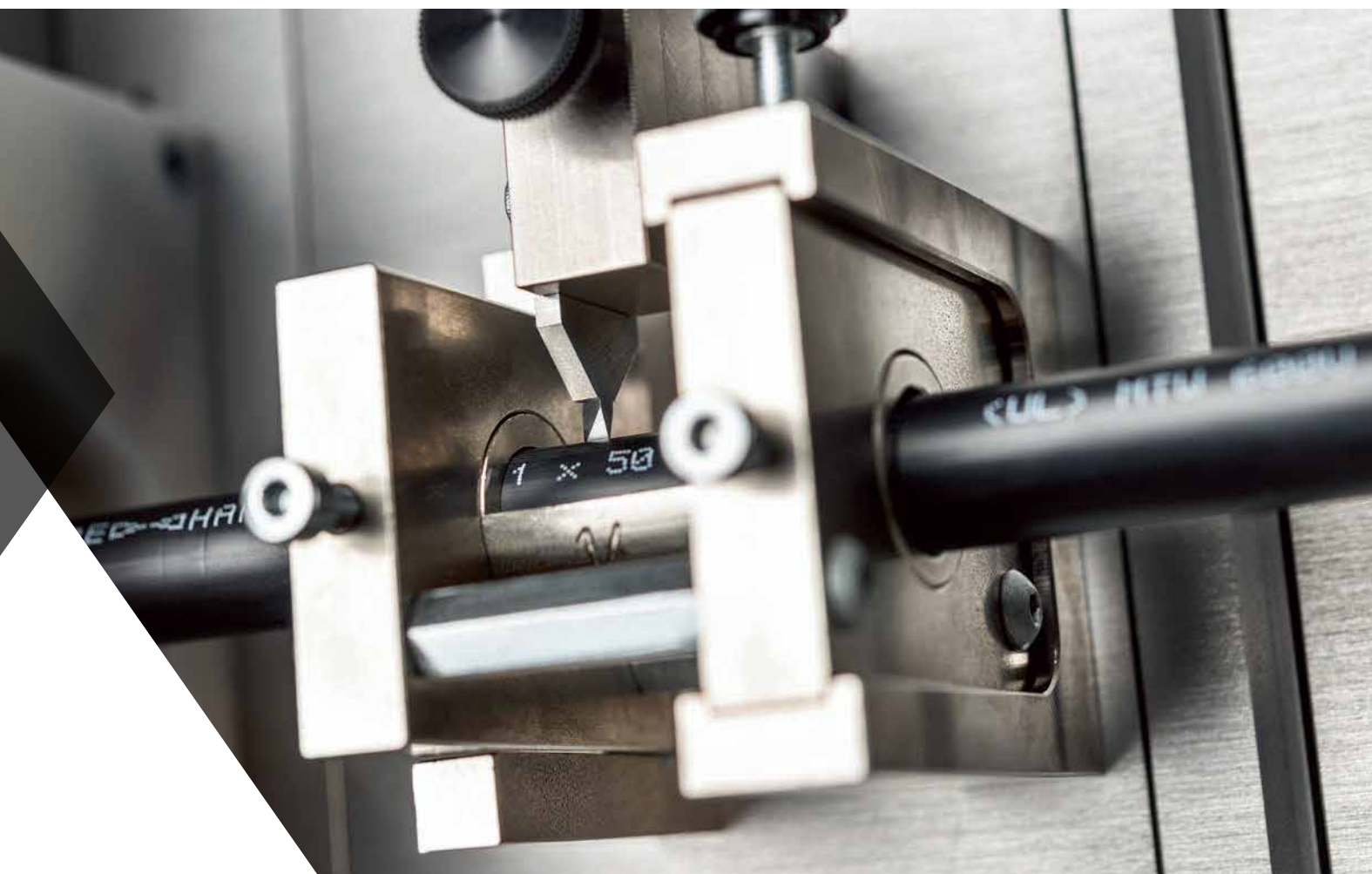
定长切割		扁平电缆加工		旋转切口	
全剥		切割牵拉的纹线/零切割		储线系统	
半剥		热印标识		牵拉/放线 预送线装置	
多次剥线		喷墨标识		批量隔离	
中间剥皮 / 中间分切		号码管打印		传感器: 导体	
多芯电缆加工		卷绕/捆绑		线缆长度校正	
芯线加工		顺序加工		联网 (制造执行系统、WP- CS, MIKO)	
双护套电缆加工		送线 (辘子/带子)			



技术参数

		Kappa 340 带 RIU	Kappa 340 不带 RIU
线缆横截面积 *		0.22 – 70 mm ² / AWG24 – 2/ 0	
最大外径		16 mm (0.63 in.)	
导线长度精度		长度范围 ±(0.2% +1 mm [0.039 in.])	
最大线缆传输速度		4.0 m/s (157.5 in./s)	
扁平线缆加工		可选 16 mm (0.63 in.)	
内导体加工		4 × 0.35 mm ² to 3 × 2.5 mm ² / 4 × AWG22 to 3 × AWG13*	
线长范围(短线模式)		1 mm (0.039 in.) – 800,000 mm (874.89 yd.)	
最大剥皮长度*	完全剥线	1 侧: 260 mm (10.2 in.) 2 侧: 135 mm (5.3 in.)	
	部分剥线	1 侧: 999.9 mm (39.37 in.) 2 侧: 999.9 mm (39.37 in.)	
	半剥线	1 侧: 999.9 mm (39.3 in.) 2 侧: 999.9 mm (39.37 in.)	
中间剥皮	数量/长度	可编程 (在数量和长度方面无限制)	
旋转切割	在单层或多层进行可编程切口直径	标准	可改装
监控	线和送线监控, 零切选配, 自动截面和直径测量	可选	
长度测量系统	旋转切口定位, 精准切长, 皮带和滚轮磨损情况下自动长度修正, 打滑修正和导线末端检测	标准	
导线送线系统	多支撑带传动	Yes	
输入输出控制系统界面	(可扩展)	3 (6)	
USB	数据备份、软件更新、产品和导线参数的导入	Yes	
网络链接	控制中心, WPCS, TopWin Kappa	可选	
工艺数量		10000	
电气连接		110/230 VAC ±10% – 50/60 Hz 250 VA	

* Kappa 机器可加工指示横截面范围以外的许多电线。即使在所示的横截面范围内, 也可能无法加工某些极硬、坚韧的导线。如有疑问, 我们很乐意为您提供电线样品测试。



Komax 领域内现在及未来的领导者

作为自动化线材加工领域的先驱和市场领导者, Komax 为客户提供创新的解决方案。Komax 生产系列设备和客户定制设备, 可满足各种程度的自动化和定制需求。其一系列质量工具、测试系统以及智能软件和网络解决方案完善了产品组合, 并确保安全、灵活和高效的生产。

Komax 是一家活跃于全球的瑞士公司, 拥有高素质的员工以及遍布各大洲的开发和生产设施。该公司通过其独特的销售和服务网络为全球客户提供本地支持, 并提供各种服务, 帮助客户最大限度地利用其投资。

库迈思 精密机械(上海)有限公司

上海市闵行区
虹梅南路3509弄88号5-6幢
邮编 201108
电话 +86-21-2416 5668
传真 +86-21-2416 5669
Email: Info.shi@komaxgroup.com
komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com