



# F1160

wire handling



# F1160

Diese fortschrittliche und zuverlässige Zuführung wurde speziell für die automatische Verarbeitung von Kabelrollen mit einem Gewicht von bis zu 600 kg entwickelt. Dank der robusten Konstruktion und des effizienten Antriebsmechanismus verarbeitet diese Zuführung zuverlässig und mühelos Kabel, egal ob es sich um dünne flexible Koaxialkabel oder dickere Hochspannungskabel handelt.

## ZUFÜHRUNG VON KABELN FÜR KOMPLEXE BEHÄLTER ZUVERLÄSSIG UND MATERIALSCHONEND

### Einfache Handhabung

- Kurze Umrüstzeiten dank des einfachen Einrichtungssystems mit Unterstützung der tragbaren Fernbedienung
- Grosszügiger Zugang zum Einrichten der Kabelrolle
- Motorisiertes Kabelrollenhebe- und Klemmsystem für eine reibungslose Handhabung der Kabelrolle

### Schnelle und reibungslose Zuführung von Kabeln

- Hohe Zuführungsgeschwindigkeit von bis zu 4 m/s\* bei minimaler Zugbelastung des Kabels
- Optimierte Entladeposition der Speichersysteme nach Fertigstellung des Auftrags
- Schonende Zuführung von Kabeln durch ein reibungsarmes Design mit Feineinstellung der Druckluft

### Hohe Flexibilität in jeder Anwendung

- Verarbeitet eine Vielzahl von Rundkabeln mit einem Aussendurchmesser von bis zu 35 mm
- Einstellbare Höhe der Auslaufrolle
- Beladung der Rollen aus verschiedenen Richtungen: Die Speichersysteme können auf der rechten, hinteren und linken Seite des Abrollers montiert werden



### Kurze Umrüstzeiten

Mit einer Reihe innovativer Technologien, darunter ein integriertes Rollenhebesystem, eine vereinfachte Kabelführung und eine Längstransportfunktion für die Linearspeicherung, rationalisiert dieses System den Umrüstvorgang und maximiert die Produktivität.

Die Fernsteuerungsoptionen bieten dem Bediener mehr Flexibilität, um das System sicher und effizient zu steuern, schnellere Umrüstzeiten zu erzielen und die Zugänglichkeit beim Be- und Entladen von Rollen zu verbessern.

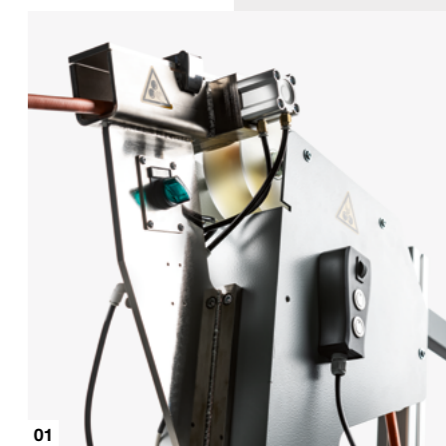
### Robustes Layout

Das robuste Layout ist speziell für die Handhabung von Kabelrollen mit einem Gewicht von bis zu 600 kg ausgelegt. Das solide Design dieses Layouts sorgt für maximale Stabilität und maximale Zugänglichkeit, sodass die Bediener die Rollen mit Leichtigkeit und souverän bewegen und positionieren können. Mit einem maximalen Kabelrollendurchmesser von 1.000 mm ist das Layout vielseitig und kann eine Vielzahl von Rollengrößen aufnehmen.

### Hohe Leistung

Das fortschrittliche Design des Kabelspeichers, der sowohl mit dem Arm nach unten als auch linear gespeichert werden kann, ermöglicht hohe Geschwindigkeiten beim Kabelabwickeln von bis zu 4 m/s. Trotz dieser hohen Kabelgeschwindigkeit bleibt die Zugkraft auf das Kabel minimal. Dies liegt an der Kapazität des Linearspeichers von 5,4 m sowie an der Möglichkeit, den Arm nach unten zu verlängern, um die Speicherkapazität zu erhöhen.

- 01** Sobald das Ende des Kabels erreicht ist, sendet das System F1160 ein Stoppsignal an die Kabelverarbeitungsmaschine, um eine neue Kabelrolle zu laden.
- 02** Die Sicherheitsfunktion „Rücklaufsperre“ verhindert die unkontrollierte Rückwärtsbewegung eines Kabels. Die Rücklaufsperre sorgt dafür, dass das Kabel an seinem Platz bleibt, wenn es nicht benutzt wird, und verhindert so mögliche Unfälle.
- 03** Das System wurde so konzipiert, dass es einfach und leicht zu bedienen ist. Die Einrichtung des Systems kann durch eine tragbare Fernbedienung unterstützt werden, was dazu beiträgt, die Ausfallzeiten während der Produktion zu minimieren.

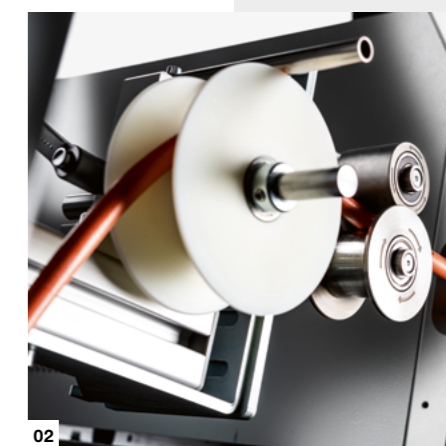


01

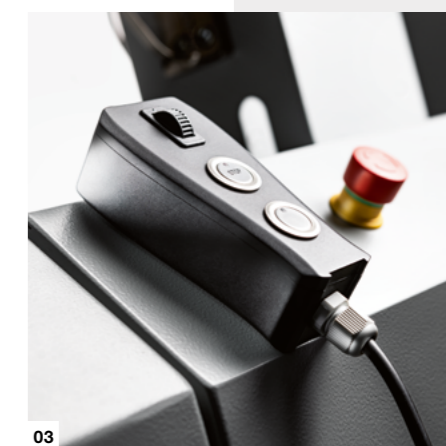
### Technische Daten

Max Kabeldurchmesser F1160 mit „Linearspeicher“ / „Speicherarm Down“	20/35 mm
Max. Durchmesser des Kabelrings	1000 mm
Max. Breite des Kabelrings	750 mm
Max. Gewicht des Kabelrings	600 kg
Min. Durchmesser des Kernlochs	20 mm
Max. Kabeleinzugsgeschwindigkeit	4.0 m/s*
Max. Abrollgeschwindigkeit	160 U/min
Max. Kabelspeicherkapazität	5.4 m
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V (Optionen für 208 V und 480 V)
Leistung	3 kW
Druckluftanschluss	4 – 6 bar
Höhe des Kabelauslasses	1030 – 1170 mm
Abmessungen (B x H x T)	2900 x 2580 x 1410 mm
Max. Gewicht (mit Linearspeicher)	920 kg
Ausgang für Rückmeldung	Ja

\* Abhängig von der Produktlänge (Länge des zu produzierenden Kabels) und dem Trommeldurchmesser



02



03

## Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen Lösungen. Komax stellt sowohl Serienmaschinen als auch kundenspezifische Anlagen für unterschiedliche Automatisierungs- und Individualisierungsgrade her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Software und Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und stellen eine sichere, flexible und effiziente Produktion sicher.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen mit hoch qualifizierten Mitarbeitenden, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem einzigartigen Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax ihre Kunden weltweit lokal vor Ort und bietet ihnen Services, mit denen sie das Optimum aus ihren Investitionen herausholen.

Komax AG  
Industriestrasse 6  
6036 Dierikon, Switzerland  
Phone +41 41 455 04 55  
sales.din@komaxgroup.com

**komax**  
komaxgroup.com