



# C1370 C1340

crimp module

**komax**

DANK KÜRZESTER  
UMRÜSTZEITEN ZUR  
**MAXIMALEN  
PRODUKTIVITÄT**

## C1370 C1340

Die Crimpmodule C1370 und C1340 gewährleisten auf den neusten vollautomatischen Kabelverarbeitungsmaschinen von Komax kürzeste Umrüstzeiten. Die Kabelpositionierung direkt am Modul reduziert den Zeitaufwand für den Einrichtprozess erheblich. Die bewährte Crimpkraftüberwachung CFA+ garantiert dabei die höchste Qualität bei tiefstmöglichem Ausschuss. Diese Präzision verbunden mit dem Zeitgewinn führt zur Steigerung der Produktivität.

### Effizienz und Präzision auf dem neusten Stand

- Leitungsquerschnitte von 0.125 bis 6 mm<sup>2</sup> (AWG 26 – 10)
- Maximale Crimpkraft 22 kN
- Zykluszeit (optimiert) ca. 220 ms (je nach Einstellung)
- Unerreicht hohe Positioniergenauigkeit und Präzision

### Einzigartig effektive Benutzerführung

Die LED-Beleuchtung führt den Bediener am Crimpmodul durch die verschiedenen Arbeitsschritte und weist ihn auf Fokuspunkte und Gefahren hin. Dies und die zentrale Bedieneinheit am Crimpmodul verkürzen die Zeit für das Umrüsten und Einrichten auf ein Minimum. Über die zentrale Bedieneinheit kann direkt eine neue Leitung geholt werden. Mit vier Positioniertasten lässt sich dann das Kabel präzise auf die Prozessposition einrichten.

### Stark, flexibel und zuverlässig

Die erhöhte Crimpkraft von 22 kN, die stufenlos justierbare Geschwindigkeit und die zuschaltbare Teilhubfunktion erlauben die Verarbeitung aller handelsüblicher Kontakte. Das robuste Crimpmodul-Design gewährleistet eine ausserordentliche Reproduziergenauigkeit. Das C1370 passt die Crimphöhe während des Einlernens automatisch an. Für alle erdenklichen Applikatoren sind Werkzeugaufnahmen verfügbar.

### Hoch qualitative, sichere Produktion

Die Crimpkraftüberwachung CFA+ reduziert Ausschussraten auf das Minimum, verhindert unnötigen Verschleiss und spart somit Kosten. Statistische Daten unterstützen die Auswertung der Produktion. Anspruchsvolle Kabel- und Kontaktkombinationen können einer detaillierten Analyse mit CFAlab unterzogen werden.

## PROZESSMODULE DER NEUSTEN GENERATION



01



02



03

◀ Perfekt ausgeleuchteter Arbeitsbereich für den Einrichtungsprozess.

01 Innovative Bedienung am Crimpmodul während dem Einrichtungsprozess.

02 Bestätigungstaste für Zweihandbetrieb am Modul.

03 Obere Werkzeugaufnahme mit integriertem CFA-Sensor.



**C1340**

**C1370**

**Technische Daten**

C1370 C1340

Leitungsquerschnitte	0.125 – 6 mm <sup>2</sup> (AWG 26 – 10)	•	•
Max. Crimpkraft	22 kN	•	•
Programmierbare Crimphöhe	+0.2/-0.8 mm	•	
Auflösung Messsystem	1 µm	•	
Wiederholgenauigkeit	< 3 µm	•	
Hub	programmierbar von 10 – 40 mm, abgestuft in 1 mm Schritten	•	•
Zykluszeit (optimiert)	ca. 220 ms je nach Einstellungen	•	•
Höhe Kabellinie	Standardfuss: 270 mm, Einstellbereich 0 – 25 mm	•	•
Befestigung Crimpwerkzeug	Schnellspannvorrichtung für eine Vielzahl von Werkzeugen erhältlich	•	•
Schliesshöhe	135.8 mm, (Standard)-Einstellbereich +5/-3 mm	•	•
Crimpkraftüberwachung	RAM-Adapter mit integriertem CFA-Sensor mehrstufige Auswertung über drei Messzonen	•	•
Anzahl Referenzcrimpungen	nur 1 Lerncrimp nötig	•	•
Netzspannung	3 × 480 V nominell (3 × 440 – 530V) 50/60 Hz 3 × 400 V nominell (3 × 360 – 440V) 50/60 Hz 1 × 230 V nominell (1 × 180 – 250V) 50/60 Hz	•	•
Kleinspannung	24 VDC max. 2 A	•	•
Pneumatischer Anschluss	5 – 8 bar ölfrei (für Option Airfeedset und Option Kontaktstreifenschneider)	•	•
Abmessungen (B × H × T)	220 × 910 × 550 mm	•	•
Gewicht	96 kg	•	•

**Optionen und Zubehör**

Airfeedset	für luftgesteuerte Crimpwerkzeuge, programmierbare Auslöse- und Aktivierungszeit	•	•
Kontaktstreifenschneider	mit programmierbarer Auslöse- und Aktivierungszeit	•	•
Druckregler	Luftdruckregulierung für Crimpwerkzeuge mit Luftvorschub, hat drei Luftausgänge und Filter	•	•
Schliesshöhenlehre	zur Einstellung der Schliesshöhe 135.8 mm	•	•
Crimp Module Analyzer	zur Kontrolle von Sensitivität und Stabilität des Crimpmoduls	•	•
CFAlab	zur Analyse und Verwaltung von Crimpkraftkurven	•	•
Werkzeugablage	zur sicheren Positionierung des Crimpwerkzeugs während Umrüstarbeiten	•	•

**Verarbeitungsbeispiele**

Crimpen	
Programmierbare Crimphöhe	
Crimpkraftüberwachung	

## Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen Lösungen. Komax stellt sowohl Serienmaschinen als auch kundenspezifische Anlagen für unterschiedliche Automatisierungs- und Individualisierungsgrade her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Software und Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und stellen eine sichere, flexible und effiziente Produktion sicher.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen mit hoch qualifizierten Mitarbeitenden, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem einzigartigen Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax ihre Kunden weltweit lokal vor Ort und bietet ihnen Services, mit denen sie das Optimum aus ihren Investitionen herausholen.

Komax AG  
Industriestrasse 6  
6036 Dierikon, Switzerland  
Phone +41 41 455 04 55  
sales.din@komaxgroup.com

**komax**  
komaxgroup.com